



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

SUMÁRIO

1	DO OBJETO.....	2
2	DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS	2
3	DO CREDENCIAMENTO	2
4	DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO	3
5	ENVIO DAS PROPOSTAS.....	4
6	DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES	5
7	DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA	7
8	DA HABILITAÇÃO.....	8
9	DOS RECURSOS	13
10	DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO	14
11	DA GARANTIA DE EXECUÇÃO	14
12.	DO TERMO DE CONTRATO	15
13.	DO PREÇO	16
14.	DA ENTREGA E DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DA FISCALIZAÇÃO	16
15.	DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA	16
16.	DO PAGAMENTO	16
17.	DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS	17
18.	DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO.....	18
19.	DA SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL.....	19
20.	DAS DISPOSIÇÕES GERAIS.....	20



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Processo Administrativo n.º 01200.003764/2013-96

Torna-se público, para conhecimento dos interessados, que o Ministério da Ciência, Tecnologia e Inovação – MCTI, por meio do Centro Nacional de Monitoramento e Alertas de Desastres Naturais - CEMADEN, sediado na Rodovia Presidente Dutra, km 40, na cidade de Cachoeira Paulista, SP, realizará licitação, na modalidade **PREGÃO**, na forma **ELETRÔNICA**, do tipo **menor preço**, nos termos da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, do Decreto nº 5.450, de 31 de maio de 2005, da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 11 de outubro de 2010, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, da Lei nº 11.488, de 15 de junho de 2007, do Decreto nº 6.204, de 05 de setembro de 2007, aplicando-se, subsidiariamente, a Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, e as exigências estabelecidas neste Edital.

Data da sessão: 04/12/2013

Horário: 14:00 horas

Local: COMPRASNET – comprasnet.gov.br

1 DO OBJETO

1.1. O objeto da presente licitação é a escolha da proposta mais vantajosa para a aquisição de mobiliário instalado, para o Centro Nacional de Monitoramento e Alertas de Desastres Naturais - CEMADEN, que será abrigado no Parque Tecnológico de São José dos Campos, SP, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Termo de Referência e seus anexos.

1.2. A licitação será dividida em grupos, formados por um ou mais itens, conforme tabela constante no Termo de Referência, facultando-se ao licitante a participação em quantos grupos forem de seu interesse, devendo oferecer proposta para todos os itens que o compõem.

2 DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

2.1 As despesas para atender a esta licitação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da União para o exercício de 2013, na classificação abaixo:

Gestão/Unidade: 240224

Fonte: 0100

Programa de Trabalho: 19.571.2040.12QB.0001

Elemento de Despesa: 4.4.90.52

3 DO CREDENCIAMENTO

3.1 O Credenciamento é o nível básico do registro cadastral no SICAF, que permite a participação dos interessados na modalidade licitatória Pregão, em sua forma eletrônica.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

3.2 O cadastro no SICAF poderá ser iniciado no Portal de Compras do Governo Federal – Comprasnet, no sítio www.comprasnet.gov.br, com a solicitação de login e senha pelo interessado.

3.3 O credenciamento junto ao provedor do sistema implica a responsabilidade do licitante ou de seu representante legal e a presunção de sua capacidade técnica para realização das transações inerentes a este Pregão.

3.4 O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema, ou ao órgão ou entidade responsável por esta licitação, responsabilidade por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros.

3.5 A perda da senha ou a quebra de sigilo deverão ser comunicadas imediatamente ao provedor do sistema para imediato bloqueio de acesso.

4 DA PARTICIPAÇÃO NO PREGÃO

4.1 Poderão participar deste Pregão interessados cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, e que estejam com Credenciamento regular no Sistema de Cadastramento Unificado de Fornecedores – SICAF, conforme disposto no §3º do artigo 8º da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 11.10.10.

4.2 Não poderão participar desta licitação os interessados:

4.2.1 proibidos de participar de licitações e celebrar contratos administrativos, na forma da legislação vigente;

4.2.2 estrangeiros que não tenham representação legal no Brasil com poderes expressos para receber citação e responder administrativa ou judicialmente;

4.2.3 que se enquadrem nas vedações previstas no artigo 9º da Lei nº 8.666, de 1993;

4.2.4 que estejam sob falência, em recuperação judicial ou extrajudicial, concurso de credores, concordata ou insolvência, em processo de dissolução ou liquidação;

4.2.5 entidades empresariais que estejam reunidas em consórcio;

4.2.6 entidades empresariais controladoras, coligadas ou subsidiárias entre si;

4.3 Como condição para participação no Pregão, a licitante assinalará “sim” ou “não” em campo próprio do sistema eletrônico, relativo às seguintes declarações:

4.3.1 que cumpre os requisitos estabelecidos no artigo 3º da Lei Complementar nº 123, de 2006, estando apta a usufruir do tratamento favorecido estabelecido em seus arts. 42 a 49;



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

4.3.1.1 a assinalação do campo “não” apenas produzirá o efeito de o licitante não ter direito ao tratamento favorecido previsto na Lei Complementar nº 123, de 2006, mesmo que microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa;

4.3.2 que está ciente e concorda com as condições contidas no Edital e seus anexos, bem como de que cumpre plenamente os requisitos de habilitação definidos no Edital;

4.3.3 que inexistem fatos impeditivos para sua habilitação no certame, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores;

4.3.4 que não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo 7º, XXXIII, da Constituição;

4.3.5 que a proposta foi elaborada de forma independente, nos termos da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 16 de setembro de 2009.

5 ENVIO DAS PROPOSTAS

5.1 O licitante deverá encaminhar a proposta por meio do sistema eletrônico até a data e horário marcados para abertura da sessão, quando, então, encerrar-se-á automaticamente a fase de recebimento de propostas.

5.2 Todas as referências de tempo no Edital, no aviso e durante a sessão pública observarão o horário de Brasília – DF.

5.3 O licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances.

5.4 Incumbirá ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

5.5 Até a abertura da sessão, os licitantes poderão retirar ou substituir as propostas apresentadas.

5.6 O licitante deverá enviar sua proposta mediante o preenchimento, no sistema eletrônico, dos seguintes campos:

5.6.1 Valores unitário e total de cada item, e valor total do grupo;

5.6.2 Marca;

5.6.3 Fabricante;



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

- 5.6.4** Descrição detalhada do objeto: indicando, no que for aplicável, o modelo, prazo de validade ou de garantia, número do registro ou inscrição do bem no órgão competente, quando for o caso.
- 5.7** Todas as especificações do objeto contidas na proposta vinculam a Contratada.
- 5.8** Nos valores propostos estarão inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente no fornecimento dos bens.
- 5.9** O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação.

6 DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES

- 6.1** A abertura da presente licitação dar-se-á em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.
- 6.2** O Pregoeiro verificará as propostas apresentadas, desclassificando desde logo aquelas que não estejam em conformidade com os requisitos estabelecidos neste Edital, contenham vícios insanáveis ou não apresentem as especificações técnicas exigidas no Termo de Referência.
- 6.2.1** A desclassificação será sempre fundamentada e registrada no sistema, com acompanhamento em tempo real por todos os participantes.
- 6.2.2** A não desclassificação da proposta não impede o seu julgamento definitivo em sentido contrário, levado a efeito na fase de aceitação.
- 6.3** O sistema ordenará automaticamente as propostas classificadas, sendo que somente estas participarão da fase de lances.
- 6.4** O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagem entre o Pregoeiro e os licitantes.
- 6.5** Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.
- 6.5.1** O lance deverá ser ofertado pelo valor total do grupo.
- 6.6** Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observando o horário fixado para abertura da sessão e as regras estabelecidas no Edital.
- 6.7** O licitante somente poderá oferecer lance inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 6.8** Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

6.9 Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.

6.10 No caso de desconexão com o Pregoeiro, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.

6.11 Se a desconexão perdurar por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa do Pregoeiro aos participantes.

6.12 A etapa de lances da sessão pública será encerrada por decisão do Pregoeiro. O sistema eletrônico encaminhará aviso de fechamento iminente dos lances, após o que transcorrerá período de tempo de até 30 (trinta) minutos, aleatoriamente determinado pelo sistema, findo o qual será automaticamente encerrada a recepção de lances.

6.13 Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta e, na hipótese de desistência de apresentar outros lances, valerá o último lance por ele ofertado, para efeito de ordenação das propostas.

6.14 Encerrada a etapa de lances será efetivada a verificação automática, junto à Receita Federal, do porte da entidade empresarial. O sistema identificará em coluna própria as microempresas, empresas de pequeno porte e sociedades cooperativas participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, regulamentada pelo Decreto nº 6.204, de 2007.

6.15 Nessas condições, as propostas de microempresas, empresas de pequeno porte e sociedades cooperativas que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da proposta ou lance de menor preço serão consideradas empatadas com a primeira colocada.

6.16 A melhor classificada nos termos do item anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

6.17 Caso a microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa, empresa de pequeno porte e sociedade cooperativa que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior.

6.18 No caso de equivalência dos valores apresentados pela microempresa, empresa de pequeno porte e equiparados que se encontrem em situação de empate, será realizado sorteio para que se identifique a primeira que poderá apresentar melhor oferta.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

6.19 Eventual empate entre propostas, o critério de desempate será aquele previsto no artigo 3º, § 2º, da Lei nº 8.666, de 1993, assegurando-se a preferência, sucessivamente, aos bens:

6.19.1 produzidos no País;

6.19.2 produzidos ou prestados por empresas brasileiras;

6.19.3 produzidos ou prestados por empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País.

6.20 Persistindo o empate, o critério de desempate será o sorteio, em ato público para o qual os licitantes serão convocados, vedado qualquer outro processo.

7 DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA VENCEDORA

7.1 Encerrada a etapa de lances e depois da verificação de possível empate, o Pregoeiro examinará a proposta classificada em primeiro lugar quanto ao preço, a sua exequibilidade, bem como quanto ao cumprimento das especificações do objeto.

7.2 Será desclassificada a proposta ou o lance vencedor com valor superior ao preço máximo fixado, sendo este o preço estimado de cada grupo pela Administração, ou que apresentar preço manifestamente inexequível.

7.3 Considera-se inexequível a proposta que apresente preços global ou unitários simbólicos, irrisórios ou de valor zero, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos, ainda que o ato convocatório da licitação não tenha estabelecido limites mínimos, exceto quando se referirem a materiais e instalações de propriedade do próprio licitante, para os quais ele renuncie a parcela ou à totalidade da remuneração.

7.4 O Pregoeiro poderá convocar o licitante para enviar documento digital, por meio de funcionalidade disponível no sistema, estabelecendo no “chat” prazo razoável para tanto, sob pena de não aceitação da proposta.

7.4.1 Dentre os documentos passíveis de solicitação pelo Pregoeiro, destacam-se os que contenham as características do material ofertado, em compatibilidade com o Termo de Referência, minudenciando o modelo, tipo, procedência, garantia ou validade, além de outras informações pertinentes, a exemplo de catálogos, folhetos ou propostas.

7.4.2 O prazo estabelecido pelo Pregoeiro poderá ser prorrogado por solicitação escrita e justificada do licitante, formulada antes de findo o prazo estabelecido, e formalmente aceita pelo Pregoeiro.

7.5 Se a proposta ou lance vencedor for desclassificado, o Pregoeiro examinará a proposta ou lance subsequente, e, assim sucessivamente, na ordem de classificação.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

7.6 O Pregoeiro **poderá** solicitar do(s) licitante(s) classificado(s) em primeiro lugar a **apresentação de amostra(s)**, que deverá(ão) ser apresentada(as) no prazo de 5 (cinco) dias úteis, sem ônus para o CEMADEN, a contar da data da solicitação, junto ao Setor Administrativo do CEMADEN (Prédio da Divisão de Geração de Imagens - DGI), Centro Nacional de Monitoramento e Alertas de Desastres Naturais – CEMADEN, campus do Instituto Nacional de Pesquisas Espaciais - INPE, em Cachoeira Paulista, SP, situado à Rodovia Presidente Dutra, km 40, para conferência do produto com as especificações solicitadas no Termo de Referência.

7.6.1 Se a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceitável(eis), o Pregoeiro analisará a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra(s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes no Termo de Referência.

7.7 Havendo necessidade, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no “chat” a nova data e horário para a continuidade da mesma.

7.8 O Pregoeiro poderá encaminhar, por meio do sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que apresentou o lance mais vantajoso, com o fim de negociar a obtenção de melhor preço, vedada a negociação em condições diversas das previstas neste Edital.

7.8.1 Também nas hipóteses em que o Pregoeiro não aceitar a proposta e passar à subsequente, poderá negociar com o licitante para que seja obtido preço melhor.

7.8.2 A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes.

7.9 Sempre que a proposta não for aceita, e antes de o Pregoeiro passar à subsequente, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida, se for o caso.

8 DA HABILITAÇÃO

8.1 O Pregoeiro consultará o Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores – SICAF, em relação à habilitação jurídica, à regularidade fiscal e trabalhista, à qualificação econômica financeira e habilitação técnica, conforme o disposto nos arts. 4º, caput, 8º, § 3º, 13 a 18 e 43, III, da Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 11.10.10.

8.1.1 Também poderão ser consultados os sítios oficiais emissores de certidões, especialmente quando o licitante esteja com alguma documentação vencida junto ao SICAF.

8.1.2 Caso o Pregoeiro não logre êxito em obter a certidão correspondente através do sítio oficial, ou na hipótese de se encontrar vencida no referido sistema, o licitante será convocado a encaminhar, no prazo de 2 (duas) horas, documento válido que comprove o atendimento das exigências deste



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Edital, sob pena de inabilitação, ressalvado o disposto quanto à comprovação da regularidade fiscal das microempresas, empresas de pequeno porte e das sociedades cooperativas, conforme estatui o art. 43, § 1º da LC nº 123, de 2006.

8.2 Os licitantes que não estiverem cadastrados no Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores – SICAF além do nível de credenciamento exigido pela Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 2010, deverão apresentar a seguinte documentação relativa à Habilitação Jurídica, à Regularidade Fiscal e trabalhista:

8.3 Habilitação jurídica:

8.3.1 No caso de empresário individual, inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis;

8.3.2 Em se tratando de sociedades comerciais ou empresa individual de responsabilidade limitada: ato constitutivo em vigor, devidamente registrado, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus administradores;

8.3.3 Inscrição no Registro Público de Empresas Mercantis onde opera, com averbação no Registro onde tem sede a matriz, no caso de ser o participante sucursal, filial ou agência;

8.3.4 Inscrição do ato constitutivo no Registro Civil das Pessoas Jurídicas, no caso de sociedades simples, acompanhada de prova de diretoria em exercício;

8.3.5 No caso de sociedade cooperativa: ata de fundação e estatuto social em vigor, com a ata da assembleia que o aprovou, devidamente arquivado na Junta Comercial ou inscrito no Registro Civil das Pessoas Jurídicas da respectiva sede, bem como o registro de que trata o art. 107 da Lei nº 5.764, de 1971;

8.3.6 Decreto de autorização, em se tratando de sociedade empresária estrangeira em funcionamento no País.

8.4 Regularidade fiscal e trabalhista:

8.4.1 prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas;

8.4.2 prova de regularidade com a Fazenda Nacional (certidão conjunta, emitida pela Secretaria da Receita Federal do Brasil e Procuradoria-Geral da Fazenda Nacional, quanto aos demais tributos federais e à Dívida Ativa da União, por elas administrados, conforme art. 1º, inciso I, do Decreto nº 6.106/07);

8.4.3 prova de regularidade com a Seguridade Social (INSS);

8.4.4 prova de regularidade com o Fundo de Garantia do Tempo de Serviço (FGTS);



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

- 8.4.5** prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a justiça do trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa ou positiva com efeito de negativa, nos termos do Título VII-A da consolidação das leis do trabalho, aprovada pelo decreto-lei nº 5.452, de 1º de maio de 1943;
- 8.4.6** prova de inscrição no cadastro de contribuintes estadual, relativo ao domicílio ou sede do licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- 8.4.7** prova de regularidade com a Fazenda Estadual do domicílio ou sede do licitante;
- 8.4.8** caso o fornecedor seja considerado isento dos tributos estaduais relacionados ao objeto licitatório, deverá comprovar tal condição mediante a apresentação de declaração da Fazenda Estadual do domicílio ou sede do fornecedor, ou outra equivalente, na forma da lei;
- 8.4.9** caso o licitante detentor do menor preço seja microempresa, empresa de pequeno porte, ou sociedade cooperativa enquadrada no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, deverá apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição, sob pena de inabilitação.
- 8.5** Em relação aos grupos desta Licitação, os licitantes que não estiverem cadastrados no Sistema de Cadastro Unificado de Fornecedores – SICAF no nível da Qualificação Econômico-Financeira, conforme Instrução Normativa SLTI/MPOG nº 2, de 2010, deverão apresentar a seguinte documentação:
- 8.5.1** certidão negativa de falência ou recuperação judicial expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica;
- 8.5.2** balanço patrimonial e demonstrações contábeis do último exercício social, já exigíveis e apresentados na forma da lei, que comprovem a boa situação financeira da empresa, vedada a sua substituição por balancetes ou balanços provisórios, podendo ser atualizados por índices oficiais quando encerrado há mais de 3 (três) meses da data de apresentação da proposta;
- 8.5.2.1** no caso de bens para pronta entrega, não será exigido da microempresa, empresa de pequeno porte, nem da sociedade cooperativa enquadrada no artigo 34 da Lei nº 11.488, de 2007, a apresentação de balanço patrimonial do último exercício financeiro. (Art. 3º do Decreto nº 6.204, de 5 de setembro de 2007);
- 8.5.2.2** no caso de empresa constituída no exercício social vigente, admite-se a apresentação de balanço patrimonial e demonstrações contábeis referentes ao período de existência da sociedade;
- 8.5.3** comprovação da situação financeira da empresa será constatada mediante obtenção de índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), resultantes da aplicação das fórmulas:

Ativo Circulante + Realizável a Longo Prazo



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

LG = -----;
Passivo Circulante + Passivo Não Circulante

Ativo Total

SG = -----;
Passivo Circulante + Passivo Não Circulante

Ativo Circulante

LC = -----; e
Passivo Circulante

8.5.4 As empresas, cadastradas ou não no SICAF, que apresentarem resultado inferior ou igual a 1(um) em qualquer dos índices de Liquidez Geral (LG), Solvência Geral (SG) e Liquidez Corrente (LC), deverão comprovar patrimônio líquido de **10% (dez por cento)** do valor estimado da contratação ou do grupo pertinente.

8.6 As empresas, cadastradas ou não no SICAF, para cada grupo que participar, deverão comprovar, ainda, a **qualificação técnica**, por meio de atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado.

8.6.1 O atestado mencionado no item 8.6 deverá conter a comprovação de aptidão para o fornecimento dos **bens abaixo relacionados** em características, quantidade mínima de 1 (uma) unidade e prazos compatíveis com o objeto desta licitação.

8.6.1.1 Grupo 1

Item	Descrição	Unidade	Quantidade
2	Conjunto interligado com fiação elétrica e 84 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 12 unidades um de costa aos outros	Conjunto	1
3	Conjunto interligado com fiação elétrica com 18 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 6 unidades um de costa aos outros, com tampo suspenso angular	Conjunto	1
24	Mesa eletrificável unificada de 20 unidades, formando 4 subgrupos interligados em 15 graus de inclinação	Unidade	1

8.6.1.2 Grupo 2



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Item	Descrição	Unidade	Quantidade
3	Estante industrial modular, fechada nos fundos e nas laterais, com 2 portas de abrir, sendo 2 portas grandes e 2 pequenas, e 9 prateleiras	Unidade	4
4	Bancada industrial para materiais pesados, dotado de uma prateleira de aço inteiriço na parte inferior e apto a suportar 400 Kg	Unidade	3

8.6.1.3 Grupo 3

Item	Descrição	Unidade	Quantidade
4	Sofá de 3 lugares quadrado	Unidade	3

8.6.1.4 As especificações para os itens relacionados nos subitens 8.6.1.1, 8.6.1.2 e 8.6.1.3 estão relacionadas no Anexo II deste Edital.

8.7 Os documentos exigidos para habilitação relacionados nos subitens acima, deverão ser apresentados pelos licitantes via e-mail licitação@cemaden.gov.br, no prazo de 2(duas) horas, após solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico. Posteriormente, serão remetidos em original, por qualquer processo de cópia reprográfica, autenticada por tabelião de notas, ou por servidor da Administração, desde que conferido(s) com o original, ou publicação em órgão da imprensa oficial, para análise, no prazo de 3 (três) dias úteis, após encerrado o prazo para o encaminhamento via e-mail.

8.8 Se a menor proposta ofertada for de microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa, e uma vez constatada a existência de alguma restrição no que tange à regularidade fiscal, a mesma será convocada para, no prazo de 2 (dois) dias úteis, após solicitação do Pregoeiro no sistema eletrônico, comprovar a regularização. O prazo poderá ser prorrogado por igual período.

8.8.1 A não-regularização fiscal no prazo previsto no subitem anterior acarretará a inabilitação do licitante, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, sendo facultada a convocação dos licitantes remanescentes, na ordem de classificação. Se, na ordem de classificação, seguir-se outra microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa com alguma restrição na documentação fiscal, será concedido o mesmo prazo para regularização.

8.9 Havendo necessidade de analisar minuciosamente os documentos exigidos, o Pregoeiro suspenderá a sessão, informando no "chat" a nova data e horário para a continuidade da mesma.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

8.10 Será inabilitado o licitante que não comprovar sua habilitação, seja por não apresentar quaisquer dos documentos exigidos, ou apresentá-los em desacordo com o estabelecido neste Edital.

8.11 O pregoeiro, auxiliado pela equipe de apoio, consultará os sistemas de registros de sanções SICAF, LISTA DE INIDÔNEOS DO TCU, CNJ E CEIS, visando aferir eventual sanção aplicada à licitante, cujo efeito torne-a proibida de participar deste certame.

8.12 No caso de inabilitação, haverá nova verificação, pelo sistema, da eventual ocorrência do empate ficto, previsto nos artigos 44 e 45 da LC nº 123, de 2006, seguindo-se a disciplina antes estabelecida para aceitação da proposta subsequente.

8.13 Da sessão pública do Pregão divulgar-se-á Ata no sistema eletrônico.

9 DOS RECURSOS

9.1 Declarado o vencedor e decorrida a fase de regularização fiscal de microempresa, empresa de pequeno porte ou sociedade cooperativa, se for o caso, será concedido o prazo de no mínimo vinte minutos, para que qualquer licitante manifeste a intenção de recorrer, de forma motivada, isto é, indicando contra qual(is) decisão(ões) pretende recorrer e por quais motivos, em campo próprio do sistema.

9.2 Havendo quem se manifeste, caberá ao Pregoeiro verificar a tempestividade e a existência de motivação da intenção de recorrer, para decidir se admite ou não o recurso, fundamentadamente.

9.2.1 Nesse momento o Pregoeiro não adentrará no mérito recursal, mas apenas verificará as condições de admissibilidade do recurso.

9.2.2 A falta de manifestação motivada do licitante quanto à intenção de recorrer importará a decadência desse direito.

9.2.3 Uma vez admitido o recurso, o recorrente terá, a partir de então, o prazo de três dias para apresentar as razões, pelo sistema eletrônico, ficando os demais licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões também pelo sistema eletrônico, em outros três dias, que começarão a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.

9.3 O acolhimento do recurso invalida tão somente os atos insuscetíveis de aproveitamento.

9.4 Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados, no endereço constante neste Edital.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

10 DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

10.1. O objeto da licitação será adjudicado ao licitante declarado vencedor, por ato do Pregoeiro, caso não haja interposição de recurso, ou pela autoridade competente, após a regular decisão dos recursos apresentados.

10.2. Após a fase recursal, constatada a regularidade dos atos praticados, a autoridade competente homologará o procedimento licitatório.

11 DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

11.1. O adjudicatário, no prazo de 10 (dez dias) após a assinatura do Termo de Contrato, prestará garantia no valor correspondente a 5% (cinco por cento) do valor do Contrato, que será liberada de acordo com as condições previstas neste Edital, conforme disposto no art. 56 da Lei nº 8.666, de 1993, desde que cumpridas as obrigações contratuais.

11.1.1. A inobservância do prazo fixado para apresentação da garantia acarretará a aplicação de multa de 0,07% (sete centésimos por cento) do valor do contrato por dia de atraso, até o máximo de 2% (dois por cento).

11.1.2. O atraso superior a 30 (trinta) dias autoriza a Contratante a promover a retenção dos pagamentos devidos à Contratada, até o limite de 5% (cinco por cento) do valor do contrato a título de garantia, a serem depositados junto à Caixa Econômica Federal, com correção monetária, em favor da Contratante.

11.2. A garantia assegurará, qualquer que seja a modalidade escolhida, o pagamento de:

11.2.1. prejuízo advindo do não cumprimento do objeto do contrato e do não adimplemento das demais obrigações nele previstas;

11.2.2. prejuízos causados à Contratante ou a terceiro, decorrentes de culpa ou dolo durante a execução do contrato;

11.2.3. as multas moratórias e punitivas aplicadas pela Contratante à Contratada;

11.3. A garantia em dinheiro deverá ser efetuada em favor da Contratante, na Caixa Econômica Federal, com correção monetária.

11.4. No caso de alteração do valor do contrato, ou prorrogação de sua vigência, a garantia deverá ser readequada ou renovada nas mesmas condições.

11.5. Se o valor da garantia for utilizado total ou parcialmente em pagamento de qualquer obrigação, a Contratada obriga-se a fazer a respectiva reposição no prazo máximo de 5 (cinco) dias úteis, contados da data em que for notificada.

11.6. A Contratante não executará a garantia na ocorrência de uma ou mais das seguintes hipóteses:



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

- 11.6.1.** caso fortuito ou força maior;
 - 11.6.2.** alteração, sem prévia anuência da seguradora, das obrigações contratuais;
 - 11.6.3.** descumprimento das obrigações pela Contratada decorrentes de atos ou fatos praticados pela Contratante;
 - 11.6.4.** atos ilícitos dolosos praticados por servidores da Contratante.
- 11.7.** Não serão aceitas garantias que incluam outras isenções de responsabilidade que não as previstas neste item.
- 11.8.** Será considerada extinta a garantia:
- 11.8.1.** com a devolução da apólice, carta fiança ou autorização para o levantamento de importâncias depositadas em dinheiro a título de garantia, acompanhada de declaração da Contratante, mediante termo circunstanciado, de que a Contratada cumpriu todas as cláusulas do contrato;
 - 11.8.2.** no prazo de 90 (noventa) após o término da vigência, caso a Contratante não comunique a ocorrência de sinistros.

12. DO TERMO DE CONTRATO

- 12.1.** Após a homologação da licitação, será firmado Termo de Contrato. O prazo de vigência da contratação é de 120 (cento e vinte) dias, contados de sua assinatura, prorrogável na forma do art. 57, § 1º, da Lei nº 8.666/93.
- 12.1.1.** O adjudicatário terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis, contados a partir da data de sua convocação, para assinar o Termo de Contrato, conforme o caso, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital.
 - 12.1.2.** Alternativamente à convocação para comparecer perante o órgão ou entidade para a assinatura do Termo de Contrato, a Administração poderá encaminhá-lo para assinatura ou aceite do adjudicatário, mediante correspondência postal com aviso de recebimento (AR) ou meio eletrônico, para que seja assinado ou aceite no prazo de 5 (cinco) dias, a contar da data de seu recebimento.
- 12.2.** O prazo previsto no subitem anterior poderá ser prorrogado, por igual período, por solicitação justificada do adjudicatário e aceita pela Administração.
- 12.3.** Antes da assinatura do Termo de Contrato, a Administração realizará consulta “on line” ao SICAF, cujo resultado será anexado aos autos do processo.
- 12.4.** Se o adjudicatário, no ato da assinatura do Termo de Contrato, não comprovar que mantém as mesmas condições de habilitação, ou quando, injustificadamente, recusar-se à assinatura ou aceite, poderá ser convocado outro



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

licitante, desde que respeitada a ordem de classificação, para, após a verificação da aceitabilidade da proposta, negociação e comprovados os requisitos de habilitação, celebrar a contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital e das demais cominações legais.

13. DO PREÇO

13.1. Os preços são fixos e irrevogáveis.

14. DA ENTREGA E DO RECEBIMENTO DO OBJETO E DA FISCALIZAÇÃO

14.1. Os critérios de recebimento e aceitação do objeto e de fiscalização estão previstos no Termo de Referência.

14.2. O mobiliário será entregue e instalado no Parque Tecnológico de São José dos Campos, SP, situado à Estrada Altino Bondesan, 500 – Distrito de Eugênio de Melo – CEP 12247-016 – São José dos Campos, SP.

15. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

15.1. As obrigações da Contratante e da Contratada são as estabelecidas no Termo de Referência.

16. DO PAGAMENTO

16.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 (trinta) dias, contados a partir da data final do período de adimplemento a que se referir, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.

16.2. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5º, § 3º, da Lei nº 8.666, de 1993.

16.3. O pagamento somente será autorizado depois de efetuado o “atesto” pelo servidor competente, condicionado este ato à verificação da conformidade da Nota Fiscal/Fatura apresentada em relação aos produtos entregues e instalados, e depois de verificada a regularidade fiscal do contratado no SICAF.

16.3.1. Eventual situação de irregularidade fiscal da contratada não impede o pagamento, se o fornecimento tiver sido prestado e atestado. Tal hipótese ensejará, entretanto, a adoção das providências tendentes ao sancionamento da empresa e rescisão contratual.

16.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.

16.5. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.

16.6. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.

16.6.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.

16.7. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, fica convencionado que a taxa de compensação financeira devida pela Contratante, entre a data do vencimento e o efetivo adimplemento da parcela, é calculada mediante a aplicação da seguinte fórmula:

$EM = I \times N \times VP$, sendo:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

$I = (TX)$

$I = \frac{(6/100)}{365}$

$I = 0,00016438$

TX = Percentual da taxa anual = 6%.

17. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

17.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, o licitante/adjudicatário que:

17.1.1. não aceitar/retirar a nota de empenho, ou não assinar o termo de contrato, quando convocado dentro do prazo de validade da proposta;

17.1.2. apresentar documentação falsa;

17.1.3. deixar de entregar os documentos exigidos no certame;

17.1.4. ensejar o retardamento da execução do objeto;



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

- 17.1.5.** não manter a proposta;
 - 17.1.6.** cometer fraude fiscal;
 - 17.1.7.** comportar-se de modo inidôneo;
- 17.2.** Considera-se comportamento inidôneo, entre outros, a declaração falsa quanto às condições de participação, quanto ao enquadramento como ME/EPP ou o conluio entre os licitantes, em qualquer momento da licitação, mesmo após o encerramento da fase de lances.
- 17.3.** O licitante/adjudicatário que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem anterior ficará sujeito, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:
- 17.3.1.** Multa de até 30% (trinta por cento) sobre o valor estimado do(s) item(s) prejudicado(s) pela conduta do licitante;
 - 17.3.2.** Impedimento de licitar e de contratar com a União e descredenciamento no SICAF, pelo prazo de até cinco anos;
- 17.4.** A penalidade de multa pode ser aplicada cumulativamente com a sanção de impedimento.
- 17.5.** A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa ao licitante/adjudicatário, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente na Lei nº 9.784, de 1999.
- 17.6.** A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.
- 17.7.** As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.
- 17.8.** As sanções por atos praticados no decorrer da contratação estão previstas no Termo de Referência.

18. DA IMPUGNAÇÃO AO EDITAL E DO PEDIDO DE ESCLARECIMENTO

- 18.1.** Até 02 (dois) dias úteis antes da data designada para a abertura da sessão pública, qualquer pessoa poderá impugnar este Edital.
- 18.2.** A impugnação poderá ser realizada por forma eletrônica, pelo e-mail licitacao@cemaden.gov.br, por petição dirigida ou protocolada no endereço Setor Administrativo do CEMADEN (Prédio da Divisão de Geração de Imagens - DGI), Centro Nacional de Monitoramento e Alertas de Desastres Naturais – CEMADEN, campus do Instituto Nacional de Pesquisas Espaciais - INPE, em Cachoeira Paulista, SP, situado à Rodovia Presidente Dutra, km 40, com o Sr. Éber José dos Santos ou



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

com qualquer substituto na hipótese de ausência, de 2ª a 6ª feira (dias úteis), das 8h00 às 11h00 e das 13h30 às 16h30.

18.3. Caberá ao Pregoeiro decidir sobre a impugnação no prazo de até vinte e quatro horas.

18.4. Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

18.5. Os pedidos de esclarecimentos referentes a este processo licitatório deverão ser enviados ao Pregoeiro, até 03 (três) dias úteis anteriores à data designada para abertura da sessão pública, exclusivamente por meio eletrônico via internet, no endereço indicado no Edital.

18.6. As impugnações e pedidos de esclarecimentos não suspendem os prazos previstos no certame.

18.7. As respostas às impugnações e os esclarecimentos prestados pelo Pregoeiro serão entranhados nos autos do processo licitatório e estarão disponíveis para consulta por qualquer interessado.

19. DA SUSTENTABILIDADE AMBIENTAL

19.1. Este Edital observará as orientações e normas voltadas para a sustentabilidade ambiental, prevendo, inclusive, as recomendações quanto à responsabilidade do fornecedor pelo recolhimento e descarte do material.

19.2. Dentre as recomendações voltadas para sustentabilidade ambiental, a presente licitação observará também critérios elencados na Instrução Normativa n.º 1 de 19 de janeiro de 2010 da Secretária de Logística e Tecnologia da Informativa do Ministério do Planejamento, Orçamento e Gestão.

19.3. O CONTRATADO deverá adotar as seguintes práticas de sustentabilidade na execução dos serviços, quando couber:

19.3.1. Que os bens sejam constituídos, no todo ou em parte, por material reciclado, atóxico, biodegradável, conforme ABNT NBR – 15448-1 e 15448-2;

19.3.2. Que sejam observados os requisitos ambientais para a obtenção de certificação do Instituto Nacional de Metrologia, Normalização e Qualidade Industrial – INMETRO como produtos sustentáveis ou de menor impacto ambiental em relação aos seus similares;

19.3.3. Que os bens devam ser preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento; e

19.3.4. Que os bens não contenham substâncias perigosas em concentração acima da recomendada na diretiva ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tais como mercúrio (Hg), chumbo (Pb),



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

cromo hexavalente (Cr(VI)), cádmio (Cd), bifenil-polibromados (PBBs), éteres difenil-polibromados (PBDES).

19.3.5. Que sejam utilizados produtos de limpeza e conservação de superfícies e objetos inanimados que obedeçam às classificações e especificações determinadas pela ANVISA;

19.3.6. Que sejam adotadas medidas para evitar o desperdício de água tratada, conforme instituído no Decreto nº 48.138, de 8 de outubro de 2003;

19.3.7. Que seja observada a Resolução CONAMA nº 20, de 7 de dezembro de 1994, quanto aos equipamentos de limpeza que gerem ruído no seu funcionamento;

19.3.8. Realize a separação dos resíduos recicláveis descartados pelos órgãos e entidades da Administração Pública Federal direta, autárquica e fundacional, na fonte geradora, e a sua destinação às associações e cooperativas dos catadores de materiais recicláveis, que será procedida pela coleta seletiva do papel para reciclagem, quando couber, nos termos da IN/MARE nº 6, de 3 de novembro de 1995 e do Decreto nº 5.940, de 25 de outubro de 2006;

19.3.9. Respeite as Normas Brasileiras - NBR publicadas pela Associação Brasileira de Normas Técnicas sobre resíduos sólidos; e

19.3.10. Preveja a destinação ambiental adequada das pilhas e baterias usadas ou inservíveis, segundo disposto na Resolução CONAMA nº 257, de 30 de junho de 1999.

20. DAS DISPOSIÇÕES GERAIS

20.1. Não havendo expediente ou ocorrendo qualquer fato superveniente que impeça a realização do certame na data marcada, a sessão será automaticamente transferida para o primeiro dia útil subsequente, no mesmo horário anteriormente estabelecido, desde que não haja comunicação em contrário pelo Pregoeiro.

20.2. No julgamento das propostas e da habilitação, o Pregoeiro poderá sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas, dos documentos e sua validade jurídica, mediante despacho fundamentado, registrado em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes validade e eficácia para fins de habilitação e classificação.

20.3. A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.

20.4. As normas disciplinadoras da licitação serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, desde que não comprometam o interesse da Administração, o princípio da isonomia, a finalidade e a segurança da contratação.

20.5. Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

20.6. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

20.7. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

20.8. Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

20.9. O Edital está disponibilizado, na íntegra, nos endereços eletrônicos <http://www.mcti.gov.br> e <http://www.comprasnet.gov.br>, e também poderão ser lidos e/ou obtidos no endereço Setor Administrativo do CEMADEN (Prédio da Divisão de Imagens de Satélites – DGI/INPE), Centro Nacional de Monitoramento e Alertas de Desastres Naturais – CEMADEN, campus do Instituto Nacional de Pesquisas Espaciais - INPE, em Cachoeira Paulista, SP, situado à Rodovia Presidente Dutra, km40, com a Sra. Andréia Cristina Ribeiro Silva e Sra. Marcela Regina Torres do Prado Gobbo, nos dias úteis, no horário das 08:00 às 11:00 horas e das 13:30 às 16:30 horas, mesmo endereço e período no qual os autos do processo administrativo permanecerão com vista franqueada aos interessados.

20.10. Integram este Edital, para todos os fins e efeitos, os seguintes anexos:

- 20.10.1.** ANEXO I – Termo de Referência
- 20.10.2.** ANEXO II – Detalhamento do Mobiliário Específico
- 20.10.3.** ANEXO III – Leiaute
- 20.10.4.** ANEXO IV – Planilha de Preço Máximo Aceitável pela Administração
- 20.10.5.** ANEXO V – Modelo de apresentação comercial de proposta de preços
- 20.10.6.** ANEXO VI – Termo de Contrato

Cachoeira Paulista, SP, 16 de setembro de 2013

CARLOS ALBERTO PEREIRA
Pregoeiro Oficial
Portaria SEPED/MCTI nº 8, de 06 de maio de 2013



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

ANEXO I
TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO

1.1. Aquisição de mobiliário específico instalado, para o Centro Nacional de Monitoramento e Alertas de Desastres Naturais – CEMADEN, que será abrigado no Parque Tecnológico de São José dos Campos, SP, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas neste instrumento:

Grupo 1 – Móveis					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário Estimado (R\$)	Valor Estimado (R\$)
1	Balcão de recepção em ângulo de 180 graus com dois tampos	Unidade	01	5.684,00	5.684,00
2	Conjunto interligado com fiação elétrica e 84 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 12 unidades um de costa aos outros	Conjunto	01	191.345,67	191.345,67
3	Conjunto interligado com fiação elétrica com 18 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 6 unidades um de costa aos outros, com tampo suspenso angular	Conjunto	01	49.915,67	49.915,67
4	Conjunto interligado com fiação elétrica com 6 unidades de trabalho, sendo um de costa aos outros, com tampo suspenso angular	Conjunto	01	18.456,33	18.456,33
5	Sistema de trabalho chefia em "C" angular com formato de ângulo de 120 graus, seccionado em 2 partes	Unidade	05	2.992,00	14.960,00
6	Mesa de reunião especial com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço	Unidade	05	783,33	3.916,67



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário Estimado (R\$)	Valor Estimado (R\$)
7	Sistema de trabalho em "L" com tampo sobreposto único	Unidade	06	1.845,67	11.074,00
8	Sistema de trabalho angular de 120 graus com tampo sobreposto único	Unidade	03	1.492,00	4.476,00
9	Conjunto interligado eletrificável de 6 sistemas de trabalho com tampo sobreposto único	Conjunto	01	7.667,00	7.667,00
10	Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, medidas mínimas: 4500L x 1300P x 740mmA	Unidade	01	3.870,33	3.870,33
11	Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, medidas mínimas: 2700L x 1300P x 740mmA	Unidade	01	2.036,00	2.036,00
12	Mesa de reunião com caixa eletrificável no tampo da mesa, com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço	Unidade	02	1.687,67	3.375,33
13	Mesa de reunião redonda medidas mínimas: 1250P x 740mmA	Unidade	01	528,00	528,00
14	Gaveteiro móvel com 4 rodízios duplos de nylon, com 3 gavetas deslizantes sobre roldanas de nylon antirruído	Unidade	20	444,00	8.880,00
15	Suporte para pasta suspensa ou gavetas para ser instalado em qualquer armário	Unidade	15	154,33	2.315,00



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário Estimado (R\$)	Valor Estimado (R\$)
16	Armário baixo especial para acoplar em armário de 1600mm de altura, composto de 1 prateleira regulável e 1 fixa, com capacidade para suportar 30 kg	Unidade	19	511,00	9.709,00
17	Armário alto especial para acoplar em armário de 740mm de altura, composto de 3 prateleiras reguláveis e 1 fixa, com capacidade para suportar 30 kg	Unidade	19	976,00	18.544,00
18	Armário baixo, composto de 1 prateleira regulável, com capacidade de suportar 30 kg	Unidade	04	532,33	2.129,33
19	Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 1 prateleira regulável, com capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular	Unidade	07	513,33	3.593,33
20	Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 1 prateleira regulável e 1 fixa e capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular	Unidade	02	665,33	1.330,67
21	Armário especial composto de 8 prateleiras reguláveis com capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular	Unidade	01	4.880,67	4.880,67
22	Cabideiro de revista cromado	Unidade	01	256,33	256,33



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário Estimado (R\$)	Valor Estimado (R\$)
23	Mesa de convenção estrutura dobrável e empilhável, retangular para 6 lugares, cromada	Unidade	02	1.676,00	3.352,00
24	Mesa eletrificável unificada de 20 unidades, formando 4 subgrupos interligados em 15 graus de inclinação	Unidade	01	240.806,67	240.806,67
25	Mesa para revista com medidas mínimas: 600L x 600P x 390mmA	Unidade	06	293,33	1.760,00
26	Mesa para revista com medidas mínimas: 1000L x 600P x 390mmA	Unidade	01	464,67	464,67
Total estimado para o Grupo 1				615.326,67	

Grupo 2 – Móveis de Aço					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário Estimado (R\$)	Valor Total Estimado (R\$)
1	Conjunto de estrutura industrial modular, composto de 16 colunas L3, com 36 prateleiras	Conjunto	01	2.107,33	2.107,33
2	Conjunto de estrutura industrial modular, composto de 12 colunas L3, com 27 prateleiras	Conjunto	01	1.596,67	1.596,67
3	Estante industrial modular, fechada nos fundos e nas laterais, com 2 portas de abrir, sendo 2 portas grandes e 2 pequenas, e 9 prateleiras	Unidade	04	1.936,00	7.744,00
4	Bancada industrial para materiais pesados, dotado de uma prateleira de aço inteiriço na parte inferior e apto a suportar 400 Kg	Unidade	03	2.651,67	7.955,00



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 2 – Móveis de Aço					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário Estimado (R\$)	Valor Total Estimado (R\$)
Total estimado para o Grupo 2					19.403,00

Grupo 3 – Poltronas e Sofás					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário Estimado (R\$)	Valor Estimado (R\$)
1	Cadeira empilhável com engate em PVC rígido	Unidade	14	281,67	3.943,33
2	Sofá de 1 lugar quadrado	Unidade	03	2.814,67	8.444,00
3	Sofá de 2 lugares quadrado	Unidade	01	3.513,33	3.513,33
4	Sofá de 3 lugares quadrado	Unidade	03	4.491,33	13.474,00
5	Sofá de 2 lugares com braço, estofado tipo concha	Unidade	05	821,00	4.105,00
6	Poltrona giratória, com braço regulável, mecanismo tipo regulagem sincronizada do assento e do encosto com 2 alavancas	Unidade	117	657,33	76.908,00
7	Poltrona giratória, com braço regulável, mecanismo tipo regulagem sincronizada 2:1 do assento e do encosto com 1 alavanca	Unidade	20	873,67	17.473,33
8	Poltrona giratória, com braço fixo	Unidade	25	654,67	16.366,67
9	Poltrona fixa, com braço fixo estrutural	Unidade	41	556,33	22.809,67
10	Poltrona Presidente giratória de espaldar alto em tela com braço regulável	Unidade	05	1.859,67	9.298,33
Total estimado para o Grupo 3					176.335,66

Total estimado Geral (Grupo 1 + Grupo 2 + Grupo 3)					811.065,33
--	--	--	--	--	------------



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

2. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

2.1. O objeto a ser contratado enquadra-se na categoria de bens comuns, de que tratam a Lei 10.520/02 e o Decreto nº 5.450/05, por possuir padrões de desempenho e características gerais e especificações usualmente encontradas no mercado.

3. DA AMOSTRA

3.1. Poderá ser exigido do licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar que apresente amostra(s) do(s) item(ns) licitado, para a verificação da compatibilidade com as especificações deste Termo de Referência e consequente aceitação da proposta, no local e prazo indicado no edital.

3.2. O licitante terá o prazo de 5 (cinco) dias úteis, sem ônus para o CEMADEN, a contar da data da solicitação, para apresentar a(s) amostra(s) solicitada(s) junto ao Setor Administrativo do CEMADEN (Prédio da Divisão de Geração de Imagens - DGI), Centro Nacional de Monitoramento e Alertas de Desastres Naturais - CEMADEN, campus do Instituto Nacional de Pesquisas Espaciais - INPE, em Cachoeira Paulista, SP, situado à Rodovia Presidente Dutra, km 40, para conferência do produto com as especificações solicitadas no Termo de Referência.

3.2.1. A amostra deverá estar devidamente identificada com o nome do licitante, conter os respectivos prospectos e manuais, se for o caso, e dispor na embalagem de informações quanto às suas características, tais como data de fabricação, prazo de validade, quantidade do produto, sua marca, número de referência, código do produto e modelo.

3.2.2. Os exemplares colocados à disposição da Administração serão tratados como protótipos, podendo ser manuseados, desmontados ou instalados pela equipe técnica responsável pela análise, bem como conectados a equipamentos e submetidos aos testes necessários.

3.2.3. Os licitantes deverão colocar à disposição da Administração todas as condições indispensáveis à realização de testes e fornecer, sem ônus, os manuais impressos em língua portuguesa, necessários ao seu perfeito manuseio, quando for o caso.

3.2.4. Será considerada aprovada a amostra que, após análise atender aos critérios técnicos estabelecidos na especificação do detalhamento do mobiliário – Anexo II do Edital.

4. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

4.1. O prazo de entrega e instalação dos bens é de 45 (quarenta e cinco) dias, contados da notificação da contratada pelo CEMADEN, em remessa única, no Parque Tecnológico de São José dos Campos, SP, situado à Estrada Altino Bondesan, 500 – Distrito de Eugênio de Melo – CEP 12247-016 – São José dos Campos, SP



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

4.2. Os bens serão recebidos provisoriamente no ato do recebimento do mobiliário, mediante termos próprios, para efeito de posterior verificação da conformidade com a especificação prevista neste Termo de Referência, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

4.3. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 3 (três) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

4.4. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 5 (cinco) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

4.4.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

4.5. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

5. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

5.1. São obrigações da Contratante:

5.1.1. receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

5.1.2. verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;

5.1.3. comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

5.1.4. acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

5.1.5. efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

5.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

6. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

6.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

6.1.1. efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

6.1.2. o objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;

6.1.3. responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

6.1.4. substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

6.1.5. comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

6.1.6. manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

6.1.7. indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

7. DA SUBCONTRATAÇÃO

7.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

8. ALTERAÇÃO SUBJETIVA

8.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

9. CONTROLE DA EXECUÇÃO

9.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

9.1.1. O recebimento de material de valor superior a R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

9.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

9.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

10. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

10.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

10.1.1. inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

10.1.2. ensejar o retardamento da execução do objeto;

10.1.3. fraudar na execução do contrato;

10.1.4. comportar-se de modo inidôneo;

10.1.5. cometer fraude fiscal;

10.1.6. não mantiver a proposta.

10.2. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

10.2.1. advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

10.2.2. multa moratória de **0,5% (meio por cento)** por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de **10 (dez) dias**;

10.2.3. multa compensatória de **10% (dez por cento)** sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

- 10.2.4.** em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;
- 10.2.5.** suspensão de licitar e impedimento de contratar com a Administração, pelo prazo de até dois anos;
- 10.2.6.** impedimento de licitar e contratar com a União com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;
- 10.2.7.** declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados.
- 10.3.** Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:
- 10.3.1.** tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
- 10.3.2.** tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
- 10.3.3.** demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 10.4.** A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.
- 10.5.** A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.
- 10.6.** As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

Cachoeira Paulista, 04 de setembro de 2013.

De acordo:

DANILO BORGES FERNANDES
Coordenador de Administração

REGINA CÉLIA DOS SANTOS ALVALÁ
Diretora



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

ANEXO II
PLANILHA DE DETALHAMENTO DO MOBILIÁRIO

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
1	<p>Balcão de recepção em ângulo de 180 graus com dois tampos</p> <p>Balcão de recepção em ângulo de 180º graus, composto de 02 tampos, ambos confeccionados com 28 mm de espessura com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185. A face inferior do tampo é revestida com filme termoprensado de melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face, superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termoformável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm na cor de tom madeirado. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. Todos os tampos deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo para praticidade na montagem e maior resistência do móvel. Tampo principal com profundidade de 750mm. Tampo auxiliar com profundidade de 360mm com altura total do chão de 1100mm. Estrutura do tampo auxiliar, constituído por um painel frontal em chapas metálicas inteiriça, com furações circulares de 8mm com furos simétricos a cada 40 à 40mm, preso com parafusos nas colunas laterais. 02 Colunas laterais fabricada em tubo de aço de 30mm de diâmetro com uma calha lateral escamoteável em aço com leito de 90mm para passagem de fiação (elétrica e lógica) para o plano do tampo auxiliar.</p> <p>Estrutura principal do balcão totalmente confeccionado em aço, composto um painel frontal em toda sua extensão até o chão, em chapas</p>	Unidade	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>metálicas inteiriça, com furações circulares de 8mm com furos simétricos a cada 40 à 40mm, preso com parafusos nos pedestais.</p> <p>Composto de 05 pedestais constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha lateral escamoteável em aço com leito de 90mm para passagem de fiação (elétrica e lógica) cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Suporte do tampo fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor Cromix ou Bege Metal. Sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medida mínimas do balcão: 3500Lx2000Px740/1100mmA. Acoplado na parte inferior do balcão um armário baixo composto de 01 prateleira internamente, Portas em aço com acabamento frontal em chapa de aço perfurada em toda a extensão da porta, com fundo em madeira de 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard),selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 660 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 205$, atende às especificações da norma 15316/2 e 15316/3, e a norma de metodologias de referência NBR 15761/2009. As faces internas das portas são revestidas com filme termoprensado de melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas laterais da face externa são usinadas e arredondadas 90°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo- formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm no mesmo acabamento do balcão. O par de Portas sustenta-se em seis dobradiças Top (3 por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta com 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas $80 \times 50 \times 1,2$ mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, e 01 prateleira móvel) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kg/m^3, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{kgf/cm}^2 = 10,2$. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçado com fita de poliestireno com 2 mm de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, fixados com rosca com pino vertical para impedir deslizamento horizontal da prateleira. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechado em tubos de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e Pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor Cromix ou Bege Metal. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 800Lx500Px700mmA. Suporte para CPU e nobrek volante com Laterais apoio arredondados (tipo elíptico), estrutura confeccionada em chapa aço dotado de 04 rodízio duplo tipo HG ou mbp com mdf. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização, pintura eletrostática epóxi pó texturizado, curados em estufa a 250 ° C. Medidas mínimas: 250Lx 504P x 430mmA. 01 Gaveteiro volante especial composto de 05 gavetas sendo 01 gavetinha, e 04 gavetas normais, tampo superior com 28 mm de espessura com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185. A face inferior do tampo é revestida com filme termoprensado de melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm,</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face, superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termoformável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm na cor de tom madeirado. Gavetas (04 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada e a gavetinha com 40mm de altura útil, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionada com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185. A face inferior do tampo é revestida com filme termoprensado de melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da face e o revestimento deve ser em película de PVC termoformável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm na cor de tom madeirado, com 18 mm de espessura, as frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo confeccionado em aço, estrutura confeccionada em chapa aço carbono # 16 e # 24 fixada no tampo da mesa através de parafusos tipo phillips auto atarrachante dotado de fechadura com trava simultânea com tratamento, anti-ferruginoso e com pintura eletrostática na cor cromix ou bege metal. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Medidas mínimas: 400Lx 465P x 592mmA. - Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatro profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>		
2	<p>Conjunto interligado com fiação elétrica e 84 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 12 unidades um de costa aos outros Conjunto interligado com fiação elétrica com oitenta e quatro unidades de trabalho, sendo seccionado em grupo de doze unidades um de costa aos outros, Tampo suspenso angular, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 na cor freijó linheiro ou que administração achar conveniente. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e</p>	Conjunto	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Suporte do tampo tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220º C, medidas mínimas: 1400/600Lx 1500/600P x 740mmA. Composto de cento e quarenta e dois metros lineares de painéis eletrificáveis, Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U" confeccionado em chapa de aço #20 medindo P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica , telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O último leito com mesmas características e funcionalidades, porém medindo P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura, com duas furações redondas e 02 quadradas para RJ, para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante de ambos os lados</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>posicionada a 750 mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150 mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos.</p> <p>Placas em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo 75 mm de altura com revestimento em tecido crepe com altura de 10mm acima do tampo, logo em seguida a calha basculante que praticamente fica na altura do plano de trabalho, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa com revestimento em tecido crepe, com altura variável, vai até a altura final da divisória. São confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. O revestimento do tecido em ambas as face externa em tecido Pratical Granitê Crepe 100% poliéster, com Classificação 5 em (resistência a abrasão, resistência a formação de pilling, a flamabilidade, a solidez da cor a fricção, resistência a tração e alongamento) e com solidez a luz (200 horas fade o meter DIN 5400/83 xenotest), com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Todos os painéis possui acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Painéis na cor Preto fosco, Branco fosco, Cromix e Bege metal, Tecido na cor a escolher. Medidas mínimas dos painéis: 70mm de espessura x 1000mm de altura. Cada estação de trabalho devera conter com 02 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta). Cada estação de trabalho devera conter suporte para CPU e nobrek volante com Laterais apoio arredondados (tipo elíptico), estrutura confeccionada em chapa aço dotado de 04 rodízio duplo tipo HG ou mbp com mdf. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização , pintura eletrostática epóxi pó texturizado, curados em estufa a 250 ° C. Medidas mínimas: 250Lx 504P x 430mmA.</p> <p>Cada estação de trabalho devera conter gaveteiro volante de 03 gavetas, Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. O</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Cor no mesmo acabamento do tampo e painéis.</p> <p>Medidas mínimas: 400Lx 465P x 592mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho,</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo da ABNT 13964/2003 – Divisória painel.- Laudo da ABNT 13967/2011 – Tampo suspenso.- Laudo da ABNT 13961/2010 – Gaveteiro. <p>- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.</p> <p>- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;</p> <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
3	<p>Conjunto interligado com fiação elétrica com 18 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 6 unidades um de costa aos outros, com tampo suspenso angular</p> <p>Conjunto interligado com fiação elétrica com dezoito unidades de trabalho, sendo seccionado em grupo de seis unidades um de costa ao outros, Tampo suspenso angular, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 na cor freijó linheiro ou que administração achar conveniente. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita</p>	Conjunto	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Suporte do tampo tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220º C, medidas mínimas: 1400/600Lx 1500/600P x 740mmA. Composto de quarenta e quatro metros lineares de painéis eletrificáveis, Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U" confeccionado em chapa de aço #20 medindo P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica , telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O último leito com mesmas características e funcionalidades, porém medindo P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura, com duas furações redondas e 02 quadradas para RJ, para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante de ambos os lados posicionada a 750 mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150 mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos.</p> <p>Placas em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo 75 mm de altura com revestimento em tecido crepe com altura de 10mm acima do tampo, logo em seguida a calha basculante que praticamente fica na altura do plano de trabalho, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa com revestimento em tecido crepe, com altura variável, vai até a altura final da divisória. São confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt,</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. O revestimento do tecido em ambas as face externa em tecido Pratical Granitê Crepe 100% poliéster, com Classificação 5 em (resistência a abrasão, resistência a formação de pilling, a flamabilidade, a solicidez da cor a fricção, resistência a tração e alongamento) e com solidez a luz (200 horas fade o meter DIN 5400/83 xenotest), com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Todos os painéis possui acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Painéis na cor Preto fosco, Branco fosco, Cromix e Bege metal, Tecido na cor a escolher. Medidas mínimas dos painéis: 70mm de espessura x 1000mm de altura. Cada estação de trabalho devera conter com 02 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta). Cada estação de trabalho devera conter suporte para CPU e nobrek volante com Laterais apoio arredondados (tipo elíptico), estrutura confeccionada em chapa aço dotado de 04 rodízio duplo tipo HG ou mbp com mdf. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização , pintura eletrostática epóxi pó texturizado, curados em estufa a 250 º C. Medidas mínimas: 250Lx 504P x 430mmA.</p> <p>Cada estação de trabalho devera conter gaveteiro volante de 03 gavetas, Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão,</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de</p> <p>fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Cor no mesmo acabamento do tampo e painéis.</p> <p>Medidas mínimas: 400Lx 465P x 592mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.</p> <p>- Laudo da ABNT 13964/2003 – Divisória painel.</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>- Laudo da ABNT 13967/2011 – Tampo suspenso. - Laudo da ABNT 13961/2010 – Gaveteiro. - Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO. - CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
4	<p>Conjunto interligado com fiação elétrica com 6 unidades de trabalho, sendo um de costa aos outros, com tampo suspenso angular Conjunto interligado com fiação elétrica com seis unidades de trabalho, sendo um de costa aos outros, Tampo suspenso angular, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 na cor freijó linheiro ou que administração achar conveniente. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Suporte do tampo tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e</p>	Conjunto	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220º C, medidas mínimas: 1400/600Lx 1500/600P x 740mmA. Composto de quatorze, seis metros lineares de painéis eletrificáveis sendo 5,60 metros lineares de 1000mm de altura e 9 metros lineares de 1600mm altura, Estrutura com a parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U" confeccionado em chapa de aço #20 medindo P 22 x H 10 mm servindo como o 1º leito de fiação elétrica , telefonia ou lógica, com outra peça de mesmas características, funcionalidades e medidas fixada 40 mm acima do 1º leito, servindo como 2º leito de fiação. O último leito com mesmas características e funcionalidades, porém medindo P 22 x H 25 mm, é fixado a 60 mm acima do 2º leito. O rodapé possui tampa de fechamento em chapa de aço # 24 dobrada em formato retangular da mesma largura do biombo e 150 mm de altura, com duas furações redondas e 02 quadradas para RJ, para adaptação de tomadas de energia, telefonia e lógica, com dispositivo de acoplamento por garras estampadas na parte interna das bordas laterais, possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Na altura intermediária há um duto horizontal para passagem de fiação em formato "U", confeccionado em chapa de aço # 18, fixado a 605 mm de altura do piso, com as mesmas características, funcionalidades e medidas dos leitos do rodapé, além de servir como travessa de reforço dando maior estabilidade ao conjunto. Calha basculante de ambos os lados posicionada a 750 mm de altura (imediatamente cima do tampo que possa estar acoplado na divisória), com acesso interno as tomadas de elétrica, telefonia e dados de forma fácil pelo usuário. A parte superior da estrutura tem travessa em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. As laterais da estrutura são compostas por coluna vertical em chapa de aço #18 em formato de perfil "U" enrijecido, fixado as bases, leitos e eletrocalhas horizontais pelo processo de solda MIG, com arremate lateral interno em chapa de aço #20 em formato "C" com dobras retas, com aberturas ovais medindo L15 x H 150 mm, nas mesmas alturas dos leitos para transição de cabos entre os vários módulos de divisórias, e com cremalheiras distribuídas nas alturas apropriadas para fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos.</p> <p>Placas em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo 75 mm de altura com revestimento em tecido crepe com altura de 10mm acima do tampo, logo em seguida a calha basculante que praticamente fica na altura do plano de trabalho, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa com revestimento em tecido crepe, com altura variável, vai até a altura final da divisória. São confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. O revestimento do tecido em ambas as face externa em tecido Pratical</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>Granitê Crepe 100% poliéster, com Classificação 5 em (resistência a abrasão, resistência a formação de pilling, a flamabilidade, a solidez da cor a fricção, resistência a tração e alongamento) e com solidez a luz (200 horas fade o meter DIN 5400/83 xenotest), com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. Todos os painéis possui acabamentos laterais e superiores da divisória em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura, proporcionando acabamento impecável. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Painéis na cor Preto fosco, Branco fosco, Cromix e Bege metal, Tecido na cor a escolher. Medidas mínimas dos painéis: 70mm de espessura x 1000 /1600 mm de altura. Cada estação de trabalho devera conter com 02 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta). Suporte para CPU e nobrek volante com Laterais apoio arredondados (tipo elíptico), estrutura confeccionada em chapa aço dotado de 04 rodízio duplo tipo HG ou mbp com mdf. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização , pintura eletrostática epóxi pó texturizado, curados em estufa a 250 º C. Medidas mínimas: 250Lx 504P x 430mmA.</p> <p>Cada estação de trabalho devera conter gaveteiro volante de 03 gavetas, Tampo superior confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>kgf/cm² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 - Terminologia, NBR 14810-2 - Requisitos e NBR 14810-3 - Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corredeiras telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corredeiras telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.</p> <p>Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt.</p> <p>A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Cor no mesmo acabamento do tampo e painéis.</p> <p>Medidas mínimas: 400Lx 465P x 592mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13964/2003 – Divisória painel.- Laudo da ABNT 13967/2011 – Tampo suspenso.- Laudo da ABNT 13961/2010 – Gaveteiro.- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO. - CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.		
5	Sistema de trabalho chefia em “C” angular com formato de ângulo de 120 graus, seccionado em 2 partes Sistema de trabalho chefia em “C” angular com formato de ângulo 120 graus com corte arredondado na ponta tipo reunião, com tampo seccionado em 02 partes em chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira, com profundidade mínima para o canto vértice de 1050mm, para melhor acomodação operacional com 03 furos (laterais e vértice) com acabamento em PVC rígido e tampa externa removível para passagem de fiação. Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado em chapas metálicas inteiriça, com furações circulares de 8mm com furos simétricos a cada 40 à 40mm, preso com parafusos nas colunas laterais na altura mínima de 360mm, a fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos. Pedestal laterais tipo disco em aço com disco de 200mm de largura e um tubo central redondo ao disco que sustenta o tampo principal da área de trabalho confeccionado de 3 polegadas, 02 pedestal secundário em aço de 3 polegadas com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm,	Unidade	05



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Plano principal contém as medidas mínimas: 1950 à 2200mm / 700 L x 1200 /600P x 740mmA. Plano secundário acoplado ao tampo principal, composto de 02 pedestal secundário em aço de 3 polegadas com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso Painéis frontais estruturais e de privacidade confeccionado em chapas metálicas inteiriça, com furações circulares de 8mm com furos simétricos a cada 40 à 40mm, preso com parafusos nas colunas laterais na altura mínima de 360mm, a fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos. Plano secundário contém as medidas mínimas: 1200 à 2200mm L x 1000P x 740mmA. Duas Calha eletrificáveis em perfil de aço estampado de 100mm de altura interligando os pedestal com parafusos, também permite passar a fiação na horizontal com divisão com dutos e dois suportes para tomadas/disjuntores, internet e telefonia, composto de 02 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta) e 03 furação quadradas para RJ. Suporte para CPU e nobrek volante com Laterais apoio arredondados (tipo elíptico), estrutura confeccionada em chapa aço dotado de 04 rodízio duplo tipo HG ou mbp com mdf. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização , pintura eletrostática epóxi pó texturizado, curados em estufa a 250 ° C. Medidas mínimas: 250Lx 504P x 430mmA. Armário baixo acoplado ao tampo secundário, composto de 01 prateleiras internamente reguláveis e 01 fixa com capacidade para suporta 30 kg uniforme mente distribuídos, apto á receber suporte central para pasta pendular, carrinhos telescópicos para uso de pastas suspensas, armazenagem de CDs, disquetes, ficha 4x6 , ficha 5x6 e suporte pasta pendular de duplo apoio. Corpo totalmente em aço reforçado e soldado em peça única independente ou mbp, com reforços, regulagem das prateleiras podendo ser 50mm à 50mm sustentado por cremalheiras facilitando a regulagem da altura e adequação, pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa à 230º na cor bege metal, com puxadores inteiriços labial de ampla empunhadura e injetados na cor do móvel.</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>Portas duplas de abrir abertura 180º com fechadura em mdp de 18mm de espessura. Tampo mdf com espessura de 25mm, face superior e inferior revestido em madeira freijó linheiro em um único sentido ou lamina de baixa pressão mdp com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 800Lx600Px740mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13966/2008 – Mesa angulares.- Laudo da ABNT 13961/2010 – Armário baixo.- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
6	<p>Mesa de reunião especial com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço</p> <p>Mesa de reunião especial com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço, com confeccionado com chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6,</p>	Unidade	05



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 185$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. 02 Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m^3, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. 01 Calha eletrificáveis em perfil de aço estampado de 100mm de altura interligando os pedestal com parafusos, também permite passar a fiação na horizontal com divisão com dutos e dois suportes para tomadas/disjuntores, internet e telefonia, composto de 02 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta) e 03 furação quadradas para RJ. Duas estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA,</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATACOLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor preto fosco, branco fosco, Cromix ou Bege metal. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1600Lx900Px740mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
7	Sistema de trabalho em “L” com tampo sobreposto	Unidade	06



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>único Sistema de trabalho em “L” tampo sobreposto único (sem repartições) com dois pedestais laterais, um pedestal central hexagonal dotado de calha estrutural, com os pedestais nas extremidades da mesa para livre movimentação operacional do usuário, tampo inteiriço, confeccionado com chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira, com profundidade mínima para o canto vértice de 1050mm, para melhor acomodação operacional com 03 furos para acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Duas Calha eletrificáveis em perfil de aço estampado de 100mm de altura interligando os pedestal com parafusos, também permite passar a fiação na horizontal com divisão com dutos e dois suportes para tomadas/disjuntores, internet e telefonia, composto de 02 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta) e 03 furação quadradas para RJ. Dois painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Duas Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO.</p> <p>PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6.</p> <p>Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor preto fosco, branco fosco, Cromix ou Bege metal. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Uma estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1400/600Lx1600/600Px740mmA. Suporte para CPU e nobrek volante com Laterais apoio arredondados (tipo elíptico), estrutura confeccionada em chapa aço dotado de 04 rodízio duplo tipo HG ou mbp com mdf. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização , pintura eletrostática epóxi pó texturizado, curados em estufa a 250 º C. Medidas mínimas: 250Lx 504P x 430mmA. Armário baixo acoplado ao tampo secundário, composto de 01 prateleiras internamente reguláveis e 01 fixa com capacidade para suporta 30 kg uniforme mente distribuídos, apto á receber suporte central para pasta pendular, carrinhos telescópicos para uso de pastas suspensas, armazenagem de CDs, disquetes, ficha 4x6 , ficha 5x6 e suporte pasta pendular de duplo apoio. Corpo totalmente em aço reforçado e soldado em peça única independente ou mbp, com reforços, regulagem das prateleiras podendo ser 50mm à 50mm sustentado por cremalheiras facilitando a regulagem da altura e adequação, pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa à 230º na cor bege metal, com puxadores inteiriços labial de ampla empunhadura e injetados na cor do móvel. Portas duplas de abrir abertura 180º com fechadura em mdp de 18mm de espessura. Tampo mdf com espessura de 25mm, face superior e inferior revestido em madeira freijó linheiro em um único sentido ou lamina de baixa pressão mdp com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>(lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 800Lx600Px740mmA. Composto de plataforma de apoio dos pés com 03 regulagens de acordo com nr17, fabricada de chapa de aço na espessura de 1,2 mm com abas dobradas nos quatro lados , formando uma peça rígida e resistente com medidas de 40x 30 cm. nas duas laterais possui 2 pinos de aço em cada uma, um com cabeça para encaixar na cremalheira e um sem cabeça , revestido de PVC , para limitar o movimento de articulação. a superfície de apoio dos pés recebe revestimento de passadeira de vinil antiderrapante. 2 cavalete com colunas inclinadas dos dois lados , contendo cremalheira com 3 posições de encaixe com as seguintes alturas: 65; 83,5 ;102 mm. e o sistema de encaixe permite a articulação da plataforma. todo conjunto recebe pré-tratamento ecológico sem efluentes nem descartes, e a pintura é a pó com cura em estufa à 180º c. Medidas mínimas:400L x 250mmP.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13966/2008 – Mesa.- Laudo da ABNT 13961/2010 – Armário baixo.- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
8	<p>Sistema de trabalho angular de 120 graus com tampo sobreposto único Sistema de trabalho angular de 120 graus, tampo sobreposto único (sem repartições) com dois</p>	Unidade	03



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>pedestais laterais, um pedestal central hexagonal dotado de calha estrutural, com os pedestais nas extremidades da mesa para livre movimentação operacional do usuário, tampo inteiriço, confeccionado com chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira, com profundidade mínima para o canto vértice de 1050mm, para melhor acomodação operacional com 03 furos para acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Duas Calha eletrificáveis em perfil de aço estampado de 100mm de altura interligando os pedestal com parafusos, também permite passar a fiação na horizontal com divisão com dutos e dois suportes para tomadas/disjuntores, internet e telefonia, composto de 02 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta) e 03 furação quadradas para RJ. Dois painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Duas Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO.</p> <p>PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6.</p> <p>Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Uma estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor preto fosco, branco fosco, Cromix ou Bege metal. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1200/600Lx1200/600Px740mmA. Suporte para CPU e nobrek volante com Laterais apoio arredondados (tipo elíptico), estrutura confeccionada em chapa aço dotado de 04 rodízio duplo tipo HG ou mbp com mdf. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização , pintura eletrostática epóxi pó texturizado, curados em estufa a 250 º C. Medidas mínimas: 250Lx 504P x 430mmA. Composto de 01 painel divisor inclinada, confeccionadas em 18mm em chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. A borda frontal da face superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termoformável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, na cor verde claro, Azul neon, vermelho, laranja ou que órgão achar apropriado. Preso através da estação de trabalho com 03 mão francesas em PVC rígido na cor branca, com 18 parafusos. Medidas mínimas:1200L x 500mmP.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13966/2008 – Mesa.- Laudo de Ensaios por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	laboratório acreditado no INMETRO. - CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.		
9	Conjunto interligado eletrificável de 6 sistemas de trabalho com tampo sobreposto único Conjunto interligado eletrificáveis de seis sistema de trabalho, tampo sobreposto único (sem repartições) com dois pedestais laterais, um pedestal central hexagonal dotado de calha estrutural, com os pedestais nas extremidades da mesa para livre movimentação operacional do usuário, tampo inteiriço, confeccionado com chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira, com profundidade mínima para o canto vértice de 1050mm, para melhor acomodação operacional com 03 furos para acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. Duas Calha eletrificáveis em perfil de aço estampado de 100mm de altura interligando os pedestal com parafusos, também permite passar a fiação na horizontal com divisão com dutos e dois suportes para tomadas/disjuntores, internet e telefonia, composto de 02 tomadas com pinos universal de	Conjunto	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta) e 03 furação quadradas para RJ. Dois painéis frontais: estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Dois Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 520 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6.</p> <p>Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a COLUNA por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor preto fosco, branco fosco, Cromix ou Bege metal. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Uma estrutura de sustentação central: formada por chapas metálicas dobradas em formato pentagonal, com sua quina frontal arredondada, fundindo desta forma duas arestas do pentágono em uma única face redonda, conferindo a estrutura beleza e robustez; tendo uma calha interna passagem para cabeamento, com tampa removível, e com 05 furos para acoplamento de tomadas de elétrica, telefonia e dados. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. Acabamento com sapatas em PVC rígido, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1400/600Lx1500/600Px740mmA. Suporte para CPU e nobrek volante com Laterais apoio arredondados (tipo elíptico), estrutura confeccionada em chapa aço dotado de 04 rodízio duplo tipo HG ou mbp com mdf. Estrutura com tratamento pelo processo de fosfatização , pintura eletrostática epóxi pó texturizado, curados em estufa a 250 º C. Medidas mínimas: 250Lx 504P x 430mmA. Composto de 04 painel divisor inclinada, confeccionadas em 18mm em chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. A borda frontal da face superior do tampo é usinada 15°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm, na cor verde claro, Azul neon, vermelho, laranja ou que órgão achar apropriado. Preso através da estação de trabalho com 03 mão francesas em PVC rígido na cor branca,</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>com 18 parafusos. Medidas mínimas:1500L x 500mmP.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.</p> <p>- Laudo da ABNT 13966/2008 – Mesa.</p> <p>- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.</p> <p>- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
10	<p>Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, medidas mínimas: 4500L x 1300P x 740mmA</p> <p>Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, com confeccionado com chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em</p>	Unidade	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. 02 Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. 01 Calha eletrificáveis em toda extensão da mesa com largura de 100mm no nível do tampo da mesa, com tampa removível e 04 furos para passagem cada calha para conexão dos equipamento a mesa em toda a extensão da mesa de reunião contém 16 furos redondo para instalação de tomadas e 32 furos quadrados para RJ, confeccionado totalmente em perfil de aço estampado de 100mm de altura interligando os pedestal com parafusos, também permite passar a fiação na horizontal com divisão com dutos e dois suportes para tomadas/disjuntores, internet e telefonia, composto de 08 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e quatro tomada na cor preta). Duas estruturas auxiliares circulares em aço de 3 polegadas com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso e sustentar o tampo principal. Seis Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATACOLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200^o C na cor preto fosco, branco fosco, Cromix ou Bege metal. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 4500Lx1300Px740mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatro profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>		
11	<p>Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, medidas mínimas: 2700L x 1300P x 740mmA</p> <p>Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, com confeccionado com chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185,</p>	Unidade	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (segundo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. 02 Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Medium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m^3, resistência à tração perpendicular $\text{kgf/cm}^2 = 3,6$, resistência à flexão estática $\text{kgf/cm}^2 = 163$, resistência à tração superficial $\text{Kgf/cm}^2 = 10,2$ O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix. 01 Calha eletrificáveis em toda extensão da mesa com largura de 100mm no nível do tampo da mesa, com tampa removível e 04 furos para passagem cada calha para conexão dos equipamento a mesa em toda a extensão da mesa de reunião, contém 07 furos redondo para instalação de tomadas e 07 furos quadrados para RJ, confeccionado totalmente em perfil de aço estampado de 100mm de altura interligando os pedestal com parafusos, também permite passar a fiação na horizontal com divisão com dutos e dois suportes para tomadas/disjuntores, internet e telefonia, composto de 04 tomadas com pinos</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e duas tomada na cor preta). Duas estruturas auxiliares circulares em aço de 3 polegadas com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso e sustentar o tampo principal. Seis Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor preto fosco, branco fosco, Cromix ou Bege metal. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 2700Lx1300Px740mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatros profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>		
12	Mesa de reunião com caixa eletrificável no tampo da	Unidade	02



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>mesa, com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço Mesa de reunião com caixa eletrificável no tampo da mesa, com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço, com confeccionado com chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabos ovalados em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. 02 Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>por meio de parafusos ocultos tipo minifix. 01 Caixa eletrificável centralizada no nível da mesa com tampa basculante em aço medindo: 214L x 139L x 78mmA, composto de 04 furos quadrados RJ, 04 furos de tomada quadrada para passagem de cabos de lógica e instalação de tomada e 04 furos redondo para tomadas, além da caixa de tomada possui uma calha eletrificáveis na horizontal em perfil de aço estampado de 100mm de altura interligando os pedestal com parafusos, que permite passar a fiação na horizontal com divisão com dutos e dois suportes para tomadas/disjuntores, internet e telefonia, composto de 02 tomadas com pinos universal de acordo com NBR14136 (sendo duas fases e um terra na cor vermelha e uma tomada na cor preta). Quatro Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, cuja composição se divide em PATA, COLUNA, e SUPORTE DO TAMPO. PATA fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. COLUNA dupla, centralizada na pata, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando desta forma uma interligação perfeita (entre PATA-COLUNA- SUPORTE DO TAMPO) por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. SUPORTE DO TAMPO fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas deverão ser submetidas a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor preto fosco, branco fosco, Cromix ou Bege metal. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>de piso. Medidas mínimas: 2700 à 2400Lx1100Px740mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13966/2008 – Mesa.- Laudo de Ensaios por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
13	<p>Mesa de reunião redonda medidas mínimas: 1250P x 740mmA</p> <p>Mesa de reunião redonda, tampo com 25 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (segundo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.</p> <p>Estrutura inteiriça com 04 patas formada por tubos e chapas metálicas, com a base superior em tubo de aço 20 X 30 x 1,2 mm, a base inferior em chapa de aço repuxada, curva dispensando desta forma o uso de ponteiros de PVC, com espessura mínima de 1,5mm, e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25 x 1,5 mm, sendo todo o</p>	Unidade	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C na cor preto fosco, branco fosco, Cromix ou Bege metal. Acabamento com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 1250Px740mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13966/2008 – Mesa.- Laudo de Ensaio por exposição à névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
14	<p>Gaveteiro móvel com 4 rodízios duplos de nylon, com 3 gavetas deslizantes sobre roldanas de nylon antirruído</p> <p>Gaveteiro móvel com quatro rodízios duplos de nylon, com três gavetas deslizantes sobre roldanas de nylon antirruído, confeccionado com chapas de partículas de 25mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lamina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lamina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. Gavetas (03 gavetas) com altura</p>	Unidade	20



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas confeccionadas com chapas de partículas de 18mm madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 630 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 185, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2, face superior e inferior revestido em madeira mdf Freijó linheiro em um único sentido (seguindo os tampos) ou lâmina de PVC em vácuo forming na cor a escolher ou lâmina de baixa pressão mbp em ambas as faces (interno e externo) com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento níquelado e capa plástica. Corpo totalmente em aço CH24 reforçado e soldado em peça única independente, com (02 laterais, 01 fundo e 1 parte</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>inferior), sendo todo o conjunto submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C cor preto fosco, branco fosco, cromix e bege ou em mbp de dezoito milímetros. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.</p> <p>Medidas mínimas: 400Lx470Px587mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13961/2010 – Gaveteiro.- Laudo de Ensaio por exposição à névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
15	<p>Suporte para pasta suspensa ou gavetas para ser instalado em qualquer armário</p> <p>Suporte para pasta suspensa ou gavetas para ser instalado em qualquer armário, carrinho telescópico confeccionado em aço com alojamento para pastas suspensas em um único sentido, trilhos com esfera de aço, com encaixe e desencaixe para fácil manutenção do carrinho, próprio para os armários com larguras de 990mm, com capacidade de suportar ate 120 kg o quadro e durabilidade de 115000 ciclos do trilho telescópico. Tratamento pelo processo de fosfatização e com banho de imersão anticorrosivo e acabamento em pintura esmalte sintético na cor Rall 7035 com polimerização em estufa a 230º.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo de comprovação de capacidade de carga através de Laudos Técnicos de Institutos/Órgãos credenciados pelo INMETRO que ateste a capacidade de carga dos suportes de ate 120 kg	Unidade	15



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	apos teste de durabilidade de pelo menos 115000ciclos dos trilhos telescópicos.		
16	<p>Armário baixo especial para acoplar em armário de 1600mm de altura, composto de 1 prateleira regulável e 1 fixa, com capacidade para suportar 30 kg</p> <p>Armário baixo especial para acoplar em armário de 1600mm de altura ampliando sua altura, composto de 01 prateleira internamente regulável e 01 fixa com capacidade para suporta 30 kg uniformemente distribuídos, apto a receber suporte central para pasta pendular, carrinhos telescópicos para uso de pastas suspensas, armazenagem de CDs, disquetes, ficha 4x6 , ficha 5x6 e suporte para pasta pendular de duplo apoio. Corpo totalmente em aço reforçado e soldado em peça única independente ou mbp, com reforços, regulagem das prateleiras podendo ser de 50mm a 50mm sustentado por cremalheiras facilitando a regulagem da altura e adequação, pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa à 230º na cor bege metal, com puxadores inteiriços labial de ampla empunhadura e injetados na cor do móvel. Portas duplas de abrir abertura 180º com fechadura em mdp de 18mm de espessura. Tampo mdf com espessura de 25mm, face superior e inferior revestido em madeira freijó linheiro em um único sentido ou lâmina de baixa pressão mdp com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira.</p> <p>Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 800Lx500Px740mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.</p> <p>- Laudo da ABNT 13961/2010 – Armário.</p> <p>- Laudo de Ensaios por exposição a névoa salina e</p>	Unidade	19



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO. - CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.		
17	Armário alto especial para acoplar em armário de 740mm de altura, composto de 3 prateleiras reguláveis e 1 fixa, com capacidade para suportar 30 kg Armário alto especial para acoplar em armário de 740mm de altura ampliando sua altura, composto de 03 prateleiras internamente reguláveis e 01 fixa com capacidade para suporta 30 kg uniforme mente distribuídos, apto á receber suporte central para pasta pendular, carrinhos telescópicos para uso de pastas suspensas, armazenagem de CDs, disquetes, ficha 4x6 , ficha 5x6 e suporte pasta pendular de duplo apoio. Corpo totalmente em aço reforçado e soldado em peça única independente ou mbp, com reforços, regulagem das prateleiras podendo ser 50mm à 50mm sustentado por cremalheiras facilitando a regulagem da altura e adequação, pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa à 230º na cor bege metal, com puxadores inteiriços labial de ampla empunhadura e injetados na cor do móvel. Portas duplas de abrir abertura 180º com fechadura em mdp de 18mm de espessura. Tampo mdf com espessura de 25mm, face superior e inferior revestido em madeira freijó linheiro em um único sentido ou lamina de baixa pressão mdp com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 800Lx500Px1600mmA.	Unidade	19



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.</p> <p>- Laudo da ABNT 13961/2010 – Armário.</p> <p>- Laudo de Ensaios por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.</p> <p>- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento.</p> <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
18	<p>Armário baixo, composto de 1 prateleira regulável, com capacidade de suportar 30 kg</p> <p>Armário baixo, composto de 01 prateleiras internamente reguláveis com capacidade para suporta 30 kg uniforme mente distribuídos, apto á receber suporte central para pasta pendular, carrinhos telescópicos para uso de pastas suspensas, armazenagem de CDs, disquetes, ficha 4x6 , ficha 5x6 e suporte pasta pendular de duplo apoio. Corpo totalmente em aço reforçado e soldado em peça única independente ou mbp, com reforços, regulagem das prateleiras podendo ser 50mm à 50mm sustentado por cremalheiras facilitando a regulagem da altura e adequação, pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa à 230º na cor bege metal, com puxadores inteiriços labial de ampla empunhadura e injetados na cor do móvel. Portas duplas de abrir abertura 180º com fechadura em mdp de 18mm de espessura. Tampo mdf com espessura de 25mm, face superior e inferior revestido em madeira freijó linheiro em um único sentido ou lamina de baixa pressão mdp com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por</p>	Unidade	04



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 800Lx500Px740mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13961/2010 – Armário.- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
19	<p>Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 1 prateleira regulável, com capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular</p> <p>Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 01 prateleiras internamente reguláveis com capacidade para suporta 30 kg uniforme mente distribuídos, apto á receber suporte central para pasta pendular, carrinhos telescópicos para uso de pastas suspensas, armazenagem de CDs, disquetes, ficha 4x6 , ficha 5x6 e suporte pasta pendular de duplo apoio. Corpo totalmente em aço reforçado e soldado em peça única independente ou mbp, com reforços, regulagem das prateleiras podendo ser 50mm à 50mm sustentado por cremalheiras facilitando a regulagem da altura e adequação, pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa à 230º na cor bege metal, com puxadores inteiriços labial de ampla empunhadura e injetados na cor do móvel. Portas duplas de abrir abertura 180º com fechadura em mdp de 18mm de espessura. Tampo mdf com espessura de 25mm, face superior e inferior revestido em madeira freijó linheiro em um único sentido ou lamina de baixa pressão mdp com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. Fundo com vão de 50mm de altura em toda extensão do fundo do armário.</p>	Unidade	07



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 800Lx500Px740mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13961/2010 – Armário.- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
20	<p>Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 1 prateleira regulável e 1 fixa e capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular</p> <p>Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 01 prateleiras internamente reguláveis e 01 fixa com capacidade para suporta 30 kg uniformemente distribuídos, apto á receber suporte central para pasta pendular, carrinhos telescópicos para uso de pastas suspensas, armazenagem de CDs, disquetes, ficha 4x6 , ficha 5x6 e suporte pasta pendular de duplo apoio. Corpo totalmente em aço reforçado e soldado em peça única independente ou mbp, com reforços, regulagem das prateleiras podendo ser 50mm à 50mm sustentado por cremalheiras facilitando a regulagem da altura e adequação pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa à 230º na cor bege metal ou prata tipo inox. Com puxadores inteiriços em alumínio em toda a extensão da porta</p>	Unidade	02



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>do armário no sentido vertical, na mesma espessura da porta. Portas duplas de abrir abertura 180º com fechadura em mdp de 18mm de espessura e na parte frontal em chapa de aço 24 com furos simétricos quadrados em toda frente das portas dos armários na cor bege metal ou prata tipo inox. Tampo mdf com espessura de 25mm, face superior e inferior revestido em madeira freijó linheiro em um único sentido ou lamina de baixa pressão mdp com bordas anteriores e posteriores anatômicas sendo perfilado com veios de madeira. Fundo com vão de 50mm de altura em toda extensão do fundo do armário. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm continuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. A base é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 800Lx500Px740mmA.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um médico do trabalho e engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Laudo da ABNT 13961/2010 – Armário.- Laudo de Ensaio por exposição a névoa salina e determinação da espessura da aderência do revestimento por um período de 300 hás, de um laboratório acreditado no INMETRO.- CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA do Forest Stewardship Council (FSC) em nome do Fabricante que comprove a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
21	<p>Armário especial composto de 8 prateleiras reguláveis com capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular</p> <p>Armário especial, composto de 08 prateleiras internamente reguláveis com capacidade para suporta 30 kg uniforme mente distribuídos, apto á receber suporte central para pasta pendular, carrinhos telescópicos para uso de pastas</p>	Unidade	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>suspensas, armazenagem de CDs, disquetes, ficha 4x6 , ficha 5x6 e suporte pasta pendular de duplo apoio. Corpo totalmente em aço reforçado e soldado em peça única independente ou mbp, com reforços, regulagem das prateleiras podendo ser 50mm à 50mm sustentado por cremalheiras facilitando a regulagem da altura e adequação, pintura epóxi pó eletrostática com polimerização em estufa à 230º na cor bege metal, com puxadores inteiriços labial de ampla empunhadura e injetados na cor do móvel. Portas duplas de abrir abertura 180º com fechadura em mdp de 18mm de espessura. Tampo em pedra de granito preto com espessura de 18mm com bordas abauladas . Composto de 02 gaveteiro sendo 05 gavetas de cada lado com 400mm de largura, as gavetas possui altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x h 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta. Frentes das gavetas com 18 mm de espessura, confeccionadas com chapas de fibra de madeira de média densidade (MDF – Medium Density Fiberboard), selecionadas de pinus e eucalypto reflorestados, aglutinadas com resina sintética termo-fixa que se consolidam sob a ação conjunta de calor e pressão. As chapas possuem densidade mínima de 660 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 5,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 205. As faces internas das frentes das gavetas são revestidas com filme termo-prensado de melamínico de baixa pressão (BP) na cor branca, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As bordas laterais da face externa são</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>usinadas e arredondadas 90°, e o revestimento deve ser em película de PVC termo-formável a vácuo com espessura mínima de 0,6 mm. As frentes são dotadas de puxadores tipo "alça", injetados em zamak, com rosca interna M4 com acabamento níquel fosco. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 1 tampo inferior) confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 575 Kgf/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3,6, resistência à flexão estática kgf/cm² = 163, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 . Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.</p> <p>Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 200° C. A base é apoiada por 16 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	contornar eventuais desníveis de piso. Medidas mínimas: 4000Lx500Px1000mmA. - Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatros profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.		
22	Cabideiro de revista cromado Cabideiro de revista cromada, tipo espinha dorsal, confeccionada em tubo de aço redondo de 25,40mm de diâmetro, com parede de 1,20mm de espessura a coluna central e a base em arco, as 14 haste são interligadas a coluna central, confeccionado em aço trefilado com 6,35mm de diâmetro com acabamento de ponteira em PVC rígido em cada ponta da haste. Base em arco possui sapatas injetadas de PVC rígido. Acabamento em banho de cromo com base niquelada sobre o aço tratado quimicamente, com espessura de camada que atende a requisitos de resistência e durabilidade. Medidas mínimas: 490Lx420Px995mmA.	Unidade	01
23	Mesa de convenção estrutura dobrável e empilhável, retangular para 6 lugares, cromada Mesa de convenção estrutura dobrável e empalhável, retangular para 06 lugares "cromada", Tampo: Superfície retangular em chapa única de madeira 25mm confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura com reengrosso de 18mm de espessura totalizando 43mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m ³ , resistência à tração perpendicular kgf/cm ² = 3,1, resistência à flexão estática kgf/cm ² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm ² = 10,2 na cor freijó linheiro ou que administração achar conveniente. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas	Unidade	02



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. Sistema de fixação dos componentes com buchas internas para fixação dos parafusos M6 zincado. *Não sendo direto á madeira* (Dando maior resistência e durabilidade). Estrutura cromada, com pedestal que permite livre movimentação operacional, e escamoteável facilitando a retirada e facilidade de armazenagem da mesa, pode ser empilhada uma mesa sobre a outra sem danificar o produto, possui travas em posição aberta e fechada. Contém step em PVC rígido parafusado a mesa, separando uma mesa da outra evitando a danificação na hora do empilhamento. O pedestal é apoiado sobre 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Tratamento das superfícies metálicas: Processo por banho de imersão com CROMAGEM, com secagem a estufa com perfeita cura e aderência. Medidas mínimas: 1600Lx800Px750mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatros profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>		
24	<p>Mesa eletrificável unificada de 20 unidades, formando 4 subgrupos interligados em 15 graus de inclinação</p> <p>Mesa eletrificável unificadas de vinte unidades, formando 04 sub grupos, cada mesa ou console, são interligado em 15 graus de inclinação formando um arco as mesas, cada mesa ou console contém 02 suportes de monitores com braço articulável, preso nos painéis perfurados e de fácil, modificação de acordo com as necessidades. Medidas mínimas cada estação:1600L x 1000P x 760 / 1060mmA. Contém um leito de 400mm de largura para passagem de fiação e alojamento da CPU, possui painéis retráteis em aço perfurado para facilidade da ventilação com 02 trava cada unidade. As unidades possuem fechamento laterais. Consoles Especiais de Operações: Tampo frontais, elementos angulares auxiliares e de transição na extremidade e centrais, bem como, prateleiras superiores em madeira (aglomerado) de 30mm, com borda frontal bico de</p>	Unidade	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>pato, sem emendas, aquecido e dobrado, conforme DIN 68761, revestidos em laminado melamínico tipo post-forming (HPL – laminados de alta pressão), em conformidade com as normas técnicas europeias; físicas e químicas DIN 16926 e especificação EN 438. Acessórios: Tampas dos elementos tubulares, manípulos de ajuste, tampinhas de furos, e puxadores das gavetas; em termoplástico injetado. Calhas de cablagem integradas desde o solo até o tampo de trabalho, extraíveis e com trilhos e estruturas para montagem de componentes de instalação, componentes 19 polegadas, calhas de tomadas e conectores de lógica e voz, quando necessário. Montagem totalmente modular com design para acoplamentos laterais conforme desenhos tridimensionais executivos pré definidos, com possibilidade de acoplamentos laterais paralelos e em ângulos (elementos angulares), que permitam mudanças futuras de layout sem prejudicar os mobiliários. Os demais Acessórios de design: Tampas de acabamento, manípulos de ajuste, tampinhas de furos, e ou puxadores quaisquer; deverão ser em termoplástico injetado. Os fechamentos traseiros deverão ser articuláveis e extraíveis por fechos rápidos, tanto na traseira como no frontal. E os fechamentos de fundo deverão estar preparados para acomodação de equipamentos, com entrada de cabos e com trilhos e estruturas para montagem de outros componentes de instalação, como régua de bornes, trilhos DIN, trilhos telescópicos, longarinas, trilhos 19”, bandejas etc. As estruturas verticais deverão ser em alumínio extrudado, com liga 6063 têmpera T5, com canais inteligentes em forma de “ T “ para montagem e desmontagem, bem como, permitir fixações de tiras roscadas ou porcas de aço mola M5, formando-se elementos laterais de extremidade e de ligação para acoplamentos. Tratamento especial e antioxidante das chapas de aço e dos perfis de alumínio, através de fosfatização à base de zinco para o aço e banho isento de cromo para os alumínio. Canal de cabos horizontal espaçoso em chapa de aço, com excelente acesso, para montagem de componentes de instalação e para montagem de acessórios em geral. Suportação (braços de reforço) dos tampos frontais com estrutura em chapa de aço dobrada com 3mm de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>espessura, e travessas de reforço em chapa de aço. Capacidade estática de todos os tampos frontais principais e das estruturas verticais para suportar até 300 Kg de equipamentos, com carga estática distribuída. Divisórias nas extremidades e entre os tampos em vidro cristal de 5 mm de espessura. Tampos de trabalho em aglomerado com espessura 30mm, com estrutura de aço e contendo encabeçamento arredondado tipo bico de pato 180 graus, no formato ergonômico e com post forming no frontal. Fabricado conforme DIN 6876, com revestimento laminado melamínico alta pressão (HPL – High Pressure Laminate), em conformidade com as normas técnicas europeias; físicas e químicas: DIN 16926 e especificação EN 438, e com bordas em PVC 3mm (quando necessário); suportados com travessas inferiores de apoio em chapa de aço carbono de reforço. Pintura Eletrostática à Pó a base de Resina Poliéster ou Híbrida, com espessura mínima de 80 micrones medida com Aparelho Quais 1500, tanto para substratos ferrosos como para não ferrosos. O Grau de Aderência da camada de Tinta deve apresentar valor GRO conforme norma ABNT NBR 11003 /1990. Os testes de Resistência à Corrosão deverão ser realizados conforme a Norma ASTM B 117/1997 ou ABNT NBR 8094/1983 ou ISO 9227/2006, com duração de 500 hás de exposição á Nevoa Salina para materiais ferrosos e 1000 hás para não ferrosos. A Avaliação dos resultados da exposição (grau de penetração da corrosão) são regidos pela norma Norma ISO 4628-8/2005. Materiais Principais a serem utilizados e aplicados no Fornecimento:</p> <ul style="list-style-type: none">- Perfis estruturais e verticais, Alumínio Extrudado retangular com ranhuras em T, Dimensões 50 X 110 mm.- Tampos, aglomerado, 30 mm.- Suportes (Braços) de apoio e travessas de aço chapa de aço 3,0mm.- Chaparia e Acessórios de aço (Bandejas) chapa aço carbono - 1,5mm e 2mm.- Revestimentos(Laminado Decorativo de Alta Pressão) 0,6mm (HPL*) no mínimo. High Pressure Laminate. <p>Características dos Acabamentos, Banho e Pintura da parte metálica(aço) e do alumínio das Consoles: Os Processos Integrados de Tratamento de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>Superfícies e Pintura, das Consoles, serão monitorados pela contratante nas diversas etapas produtivas com a finalidade de assegurar qualidade previamente garantida.</p> <p>Todas as etapas produtivas deverão seguir no mínimo a Norma ISO 9001/2008 – Gestão da Qualidade, na qual a empresa fornecedora deverá ser certificada.</p> <p>Na fabricação dos equipamentos deverão ser utilizados Painéis de Aço Carbono Laminado e Acessórios em peças maciças de metal não ferroso.</p> <p>Características Técnicas do Processo de Pintura dos Consoles:</p> <p>O processo de pintura com tinta em pó, nas várias qualidades, deverá ser realizado com equipamento de pulverização eletrostática com secagem realizada em estufa, cujo patamar de cura, é rigorosamente controlado em 10 minutos a 200º C. O processo total de pintura é realizado em 40 minutos. A camada de tinta aplicada nas peças deverá ser controlada imediatamente após a pintura, utilizando-se o Corpo de Prova correspondente, checando-se a cor versus padrão, aplicação do teste de Cura e Aderência, com instrumentação adequada e devidamente calibrada. O processo de pintura com tinta líquida de secagem ao ar, na qualidade Poliuretano Bi Componente, é realizado com equipamento de pulverização convencional, com tanque de pressão de alta produtividade, em Cabine de Pintura Pressurizada, disponível em acabamentos variados tais como lisos, texturizados e também com aspecto “ gofrado “, em diversas gama de brilho.</p> <p>Tipos e Qualidade dos Acabamentos com Tinta em Pó:</p> <p>Os Consoles deverão ser pintadas com acabamentos em Tinta em Pó, com aparência de camada lisa brilhante, camada texturizada semi-brilho ou camada texturizado fosco, de alto desempenho e grande durabilidade.</p> <p>Controles físico-químicos dos processos produtivos validados: Todo o processo produtivo referente ao Tratamento de Superfícies e Pintura da contratada, deverá ser validado pela contratante conforme os Procedimentos Integrados PR IBP 001 e PR IPB 002.</p> <p>Padrões de Cores adotados para estes consoles: Os padrões de cores que regem o mostruário de cores</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>devem ser baseados nos padrões internacionalmente adotados, como por exemplo: Padrão RAL - Reichsausschub fur Lieferbedingungen – em equipamentos industriais, com aproximadamente 200 cores, Preto RAL 9011 / Cinza RAL 7035.</p> <p>Normas aplicáveis: Mobiliários técnicos: DIN 4543, 4345, 4549, 4553, 4551, 4552, 4553 , 4554(1986), 4556 e 5034. Acabamento dos mobiliários: DIN 68761 ; ISO 4211, 9241, 11469; VDE 1000. Laminados melamínicos (decorativos) de alta pressão: EN 438. Especificações de normas (desenhos) mobiliários e estações de trabalho: EN 527, 614, 717, ZH1/428 – 1988, 31001, 60950, PP52024 (1990, 1996) e EM 60335 1:1994. Norma de Ergonomia: NR 17 para as Consoles. Norma anticorrosão para o banho e pintura: ASTM B 117/1997 ou ABNT NBR 8094/1983 ou ISO 9227/2006. Norma NBR ISO 9001: 2008 (edição e versão 2008). Norma da ABNT - NBR 13962 , ANSI/BIFMA , DIN 4550 para Poltronas Ergonômicas. Calhas de Tomadas Norma ABNT NBR 5410. Essa norma é baseada na IEC 60.364 – Electrical Installations of Buildings. Aderência das Tintas conforme Norma ABNT NBR 11823. Camada de tinta conforme norma ABNT NBR 11003 – 2000 graus GRO. Laudos e Certificados a serem apresentados</p> <ul style="list-style-type: none">- Certificado de Ergonomia da linha de produtos objeto do edital, em conformidade com a Lei n. 6.514 e Portaria nº. 3.214/NR17, emitido por profissional qualificado em Ergonomia (médico do trabalho ou ergonomista).- Certificado de Garantia de 05 (cinco) anos das Consoles, contra defeitos de fabricação, exceto para os casos de mau uso dos mesmos.- Laudo de Resistência à Corrosão em névoa salina (Salt Spray), conforme norma ASTM B 117 /1997 ou ABNT NBR 8094/1983 ou ISO 9227/2006. Os corpos de prova para o Teste de Névoa Salina são preparados da seguinte maneira: no Aço Laminado é aplicado o processo de passivação com Fosfato de Zinco; o Perfil de Alumínio, processo de conversão química isento de cromo hexa. O acabamento é com Tinta em Pó Poliéster com patamar de cura em estufa, de 10 minutos a 200°C. A duração do teste de Névoa Salina para Aço Laminado é de 500 h de exposição e de 1000 h para perfis de Alumínio.		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>- Declaração do responsável pelo CREA do fabricante, que os mobiliários atendem a especificação técnica de Tratamento Superficial e de Pintura com Tinta Pó Eletrostática qualidade Poliéster ou Híbrida, com no mínimo, 80 micrones de Camada protetiva e aderência grau GR0, através do cumprimento da ISO 9001/2008 – Validação de Processos – pela qual a empresa é certificada (número da certificação).</p> <p>- Apresentação de Certificado conforme Norma NBR ISO 9001 : 2008 (edição e versão 2008). Esta nova versão é necessária, pois foi elaborada para apresentar maior compatibilidade com a Família da ISO 14000, cujas alterações trouxeram maior compatibilidade para as traduções e consequentemente um melhor entendimento e interpretação de seu texto.</p> <p>- Comprovação do processo de pintura eletrostática com tinta a pó para substratos não ferrosos das Consoles quanto à: determinação da camada de tinta conforme norma ABNT NBR 11003 – 2000, utilizando-se de equipamento calibrado anualmente, modelo Quanix 1500, assegurando uma deposição de camada de no mínimo 80 micrones.</p> <p>- Comprovação do processo de pintura eletrostática com tinta a pó para substratos não ferrosos das Consoles quanto à: teste de aderência acelerada do acabamento sobre o perfil de alumínio e chapa de aço, conforme norma ABNT NBR 11823, assegurando perfeita aderência do acabamento com controle interno de elevada pressão: 100 K Pa(Pascal) + - 10KPa, sendo 1 Pascal = 1 N/m².</p> <p>- Comprovação através de Teste de Isolamento elétrico das Calhas de Tomadas dos consoles: a resistência ao isolamento corresponde à resistência que o material isolante oferece a passagem de corrente de fuga e é regido pelos valores estabelecidos pela norma ABNT NBR 5410. Essa norma é baseada na IEC 60.364 – Electrical Installations of Buildings. O grau de isolamento elétrico das calhas de tomadas deverá ser medido pelo uso do equipamento Megohmetro, devidamente calibrado em Mega Ohms e o valor adotado deverão ser maiores que 1000 Mega Ohms. Todas as calhas do fornecimento deverão seguir este parâmetro de teste.</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
25	Mesa para revista com medidas mínimas: 600L x 600P x 390mmA Mesa para revista medida mínimas: 600L x 600Px 390mmA. Tampo de 25mm de espessura em MDF com acabamento em Madeira freijó linheiro com sentido único da madeira sem deformidade nos risco da madeira em ambos os lados ou em vidro translúcido de 10mm de espessura, estrutura em aço contínuo 1" oblonga ovalada, solda em solda mig, com Tratamento pelo processo de fosfatização e com banho de imersão anticorrosivo e acabamento em pintura pintura epóxi-pó e secagem em estufa à 220º graus.	Unidade	06
26	Mesa para revista com medidas mínimas: 1000L x 600P x 390mmA Mesa para revista medida mínimas: 1000L x 600Px 390mmA. Tampo de 25mm de espessura em MDF com acabamento em Madeira freijó linheiro com sentido único da madeira sem deformidade nos risco da madeira em ambos os lados ou em vidro translúcido de 10mm de espessura, estrutura em aço contínuo 1" oblonga ovalada, solda em solda mig, com Tratamento pelo processo de fosfatização e com banho de imersão anticorrosivo e acabamento em pintura pintura epóxi-pó e secagem em estufa à 220º graus.	Unidade	01

Grupo 2 – Móveis de Aço			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
1	Conjunto de estrutura industrial modular, composto de 16 colunas L3, com 36 prateleiras Conjunto de estrutura industrial modular. Fabricado em aço industrial reforçado, composto 16 Colunas L3 em CH 14 de 32x32, sendo totalmente perfurado tipo oblongo para regulagem da altura no ato da montagem das prateleiras. 36 Prateleiras em CH20, com reforços ômega longitudinal, fixos por parafusos sextavados e porcas para maior resistência ao conjunto. Sem painéis de fundo em CH24 (0,61mm de espessura / Peso 4,882 Kg/m2). Sem Painéis Laterais em CH24 (0,61mm de espessura / Peso 4,882 Kg/m2). Conjunto poderá ser	Conjunto	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 2 – Móveis de Aço			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>unido lateralmente e ao fundo por parafusos sextavados e porcas. Tratamento anticorrosivo, com perfeita cura e aderência, pintado por esmalte sintético na cor cinza. Apto a suportar carga uniformemente distribuída de 145Kgf por prateleiras. Deverão ser montados e unidos formando conjuntos sólidos propiciando maior resistência e durabilidade ao conjunto. Medida mínimas total: 3680Lx400Px2500mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatro profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>		
2	<p>Conjunto de estrutura industrial modular, composto de 12 colunas L3, com 27 prateleiras Conjunto de estrutura industrial modular. Fabricado em aço industrial reforçado, composto 12 Colunas L3 em CH 14 de 32x32, sendo totalmente perfurado tipo oblongo para regulagem da altura no ato da montagem das prateleiras. 27 Prateleiras em CH20, com reforços ômega longitudinal, fixos por parafusos sextavados e porcas para maior resistência ao conjunto. Sem painéis de fundo em CH24 (0,61mm de espessura / Peso 4,882 Kg/m²). Sem Painéis Laterais em CH24 (0,61mm de espessura / Peso 4,882 Kg/m²). Conjunto poderá ser unido lateralmente e ao fundo por parafusos sextavados e porcas. Tratamento anticorrosivo, com perfeita cura e aderência, pintado por esmalte sintético na cor cinza. Apto a suportar carga uniformemente distribuídas de 145Kgf por prateleiras. Deverão ser montados e unidos formando conjuntos sólidos propiciando maior resistência e durabilidade ao conjunto. Medida mínimas total: 2760Lx400Px2500mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatro profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>	Conjunto	01
3	<p>Estante industrial modular, fechada nos fundos e nas laterais, com 2 portas de abrir, sendo 2 portas</p>	Unidade	04



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 2 – Móveis de Aço			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>grandes e 2 pequenas, e 9 prateleiras Estante industrial modular, fechado no fundo e nas laterais. Painel frontal fundo: Fabricado em chapa de aço carbono 1020, com 0,90 mm de espessura, dobras em toda sua extensão; terminais superiores, dobrado de forma que a resistência lateral seja proporcional a estabilidade que é necessária por conta de seu comprimento e área livre, teto: Fabricado em chapa de aço carbono 1020 com 0,90 mm de espessura, possui furos oblongos para acomodação da peça na coluna, que também é dotada de porcas gaiola com tratamento químico superficial (zincagem) e pré-locados os parafusos panela Philips M6 que proporcionam facilidade de montagem, onde apenas se encaixam e apertam os parafusos já na posição definitiva. Colunas: Colunas confeccionadas em chapa de aço carbono 1020 com 1,50 mm de espessura; dobras em toda a extensão, que posicionam a coluna abas, dotados de furos a cada 50 x 50. As furações possibilitam o posicionamento da coluna em qualquer de montagem, para que caso haja uma mudança de Layout, todas as peças sejam alocadas nas posições de nova configuração. Composto de 02 portas de abrir com maçaneta cromada, sendo 02 portas grandes e 02 portas pequenas, possui 09 Prateleiras, fabricada em chapa de aço 1,2 mm de espessura, dobrada em suas laterais e com reforço central soldado na parte inferior da prateleira no sentido longitudinal, podendo suportar uma carga de até 125kg, fixada a estrutura através de suportes com sistema de encaixe.</p> <p>Pintura: Chapas de aço com tratamento antiferruginoso através de processo contínuo com 08 (oito) banhos fosfatizantes, por processo de imersão, pintura eletrostática a pó, garantido a ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça e evitando o aparecimento de pontos de oxidação ou imersão.</p> <p>Comprovação de capacidade de carga através de Laudo Técnico de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste a capacidade de carga da prateleira até 125 kg., com deflexão de no máximo 3,50mm.</p> <p>Comprovação de qualidade através de Laudos Técnicos de Institutos/Órgãos credenciados pelo</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 2 – Móveis de Aço			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>INMETRO que atestem:</p> <ul style="list-style-type: none">- Conforme Norma NBR 8094 / 1983 Ensaio de Corrosão por exposição à névoa salina por um período de 1.020 Horas.- Conforme Norma NBR 8095 / 1983 Ensaio de Corrosão por exposição à atmosfera úmida e saturada por um período de 1.020 Horas.- Conforme Norma NBR 10443/1987- Ensaio de Determinação da espessura da película seca, com uma camada superior a 310µm.- Conforme Norma NBR 11003/1990- Ensaio de Determinação da aderência, atestando que não houve deslocamento na intersecção Yo e nenhum destacamento ao longo das incisões Xo, comprovando uma excelente adesão.- Conforme Norma NBR 10545/1988- Ensaio de Determinação da flexibilidade por mandruil cônico, atestando que a pintura não apresentou fissura, craqueamento ou deslocamento da tinta.- Conforme Norma ASTM D523/1989- Ensaio de Determinação do brilho, atestando que o brilho da tinta aplicada seja igual ou superior a 70 unidades de brilho.- Conforme Norma ASTM D3363/2005- Ensaio de Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada, atestando que a resistência quanto a dureza ao rompimento e ao amassamento seja igual a 6H.		
4	<p>Bancada industrial para materiais pesados, dotado de uma prateleira de aço inteiriço na parte inferior e apto a suportar 400 Kg</p> <p>Bancada industrial para materiais pesado com altura total mínima de 900A(mm), tampo de madeira maciça de 50mm de espessura sistema macho e fêmea, com tirantes de aço maciço travando na longitudinal interna do tampo subdivididos, tampo 1800Lx650P(mm), tampo para suportar 500kg uniforme mente distribuídos. Estrutura 04 pés em "C" reforçado quadrado com pés de 855mm de altura em chapa de aço industrial Bitola 14, com sapatas chapa de bitola 14, unidos entre si por vigas do mesmo material dos pés soldado pelo processo de solda Mig e sem rebarbas, dotado de uma prateleira de aço inteiriço na parte inferior apto a suportar 400Kg uniformemente distribuídos e fabricado em chapa de aço industrial Bitola 18. Composta por um gaveteiros inteiriços</p>	Unidade	03



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 2 – Móveis de Aço			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>fixo lateralmente, confeccionada em chapa de aço industrial Bitola 22, com reforços laterais e fundo dobrados, com rolamento de aço duplo alto lubrificável apto a suportar 100kg uniformemente distribuídos, puxador em aço cromado e chave dupla com fechamento simultâneo. Composta de 01 painel em aço para armazenagem de ferramentas na altura do tampo da bancada, confeccionada em chapa de aço industrial Bitola 22, com reforços laterais e fundo dobrados, com painel de fundo perfurado para colocação de ferramentas, incluso um kit com (5 suporte de 35mm, 5 suporte de 50mm, 5 suporte de 85mm ,2 suporte de 45x35mm, 2 suporte de 55x55mm, 1 suporte de 25 mm de diâmetro, 1 suporte de 38mm de diâmetro, 1 suporte de 60mm de diâmetro, 1 caixa externa para chave de fenda e Philips, 1 suporte para chave fixa, estrela e combinada, 1 suporte para brocas e chaves allen, 1 caixa externa para componentes) e com porta basculante em PVC rígido, com fechamento de pistão para cadeado, medidas mínimas do painel:650L x 230P x 980mmA. Peso mínimo para a bancada suportar: 500Kg uniformemente distribuídos. Tratamento pelo processo de fosfatização e com banho de imersão anticorrosivo e acabamento em pintura esmalte sintético na cor cinza e azul com polimerização em estufa à 230º. Medida mínimas da bancada: 1800Lx650Px900mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatros profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>		

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
1	Cadeira empilhável com engate em PVC rígido Cadeira empilhável com engate de em PVC rígido	Unidade	14



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>na lateral para conexão de uma cadeira a outra, com assento e encosto disposto em monobloco, injetado em termoplástico copolímero polipropileno com 800 pequenos furos respiradores circulares permeando o espaldar, cujo diâmetro de cada respirador esteja entre 4 e 6 mm, possibilitando, desse modo a perspiração. Na região de junção do encosto com o assento, o espaldar apresenta um sulco em formato retangular, com medidas mínimas 350 mm de lado por 80 mm de altura. Este sulco, aliado à escolha do material termoplástico, proporciona uma flexibilidade no encosto que é de suma importância para o fator conforto do usuário. Encosto com raio de curvatura no sentido transversal para perfeito apoio da região lombar do usuário, com consonância com disposto na Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego. Dimensões mínimas do encosto de 400 a 440 mm de largura na porção da borda superior, e 440 mm a 455 mm de largura na região da proeminência do encosto para apoio da região lombar, extensão vertical do encosto entre 270 e 280 mm.</p> <p>Assento com pouca conformação da base para facilitar alternância postural, além de apresentar leve conformação da borda anterior do assento para baixo, bem como arredondamento da borda frontal. Largura do assento no eixo de simetria longitudinal entre 450 e 460 mm. Na porção inferior do assento, na região de acomodação da travessa tubular de sustentação da concha, o assento apresenta, no mínimo, dez aletas de reforço com espessura mínima de 2 mm. Profundidade de superfície do assento, aferida no eixo de simetria no plano transversal, entre 400 e 410 mm, sendo que a profundidade útil do assento entre 450 e 470 mm, de forma a possibilitar excelente estabilidade e sensação de conforto para o usuário, sem prejudicar a circulação sanguínea nos membros inferiores por compressão da região poplíteia. Tanto no encosto, como no assento, a espessura de parede mínima da concha é de 4 mm. Estrutura da cadeira de aço carbono tubular, formada à partir dos seguintes componentes: Composto de engate lateral em PVC rígido no mesmo acabamento do assento e encosto, formato circular com garras de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>ambos os lados da estrutura sendo uma peça virada para cima e a outra para baixo, para que haja o perfeito engate entre as cadeiras quando posta de lado a lado, contém um step abaixo dos engates para que possa separar uma cadeira da outra sem entrar em contato direto com a estrutura, possibilitando um empilhamento máximo de 15 cadeiras. Estrutura da cadeira inovadora em formato de "V" intervindo inteiriça uma de cada lado, em tubo de aço carbono de seção cilíndrica, com diâmetro externo mínimo inicial de 25,4 mm. O tubo passa por um processo de estampagem que afere um vinco em formato aproximado de "V", que implica em melhor acabamento e melhora no desempenho mecânico do produto. Após a conformação, o tubo fica com características dimensionais mínimas de 25 por 23,5 mm. Duas bases em formato de "V" invertido inteiriça são usadas na estrutura da cadeira e nas terminações de tais pernas são utilizadas duas sapatas injetadas em polipropileno copolímero, para isolamento do atrito do aço com o piso. Tais sapatas apresentam projeção em relação ao tubo para minimizar a possibilidade de riscos ou demais formas de degradação do produto em função do empilhamento com outras cadeiras do mesmo modelo. - travessa tubular de sustentação da concha, em tubo de aço carbono de seção oblonga, com medidas mínimas de 40 x 20 x 1,5 mm, fundida às bases em formato de "V" por sistemas de fusão dos tipos Metal Inerte Gás ou Eletrofusão. Dois suportes em "L" para fixação do encosto fabricado em aço carbono tubular de seção oblonga, fundido à travessa longitudinal. Tal suporte, na porção inferior do assento, é aparado por quatro suportes plásticos que posicionam os suportes metálicos tubulares de maneira adequada à montagem. Tratamento de superfície da estrutura por meio de tinta à pó, depositada através do processo eletrostático, passando por banho de desengraxe, estabilização, tratamento antiferruginoso e posterior secagem e estabilização em estufa à 220º graus ou por galvanoplastia, através de imersão eletrolítica para deposição de cromo e níquel, tendo a peça ao final acabamento CROMADO polido. Altura do assento em relação ao</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>piso, na porção mais alta do assento, próxima da borda frontal, antes do início da curvatura para baixo, de 460 mm. Na cores sendo três verde, quatro vermelho, quatro preta e três areia. Medida mínimas totais: 550Lx545Px780mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatros profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>		
2	<p>Sofá de 1 lugar quadrado</p> <p>Sofá de 01 lugar, quadrado, confeccionado em espuma injetada flexível de poliuretano HR densidade entre 60 Kg/m³ isenta de CFC sistema com dimensional mínimo de assento, encosto e laterais com medidas mínimas de 520 mm x 670 mm x 143 mm, e sub assento com 520 x 670 x 200 mm, tendo a função lateral de fechamento e apoios de braço. Estrutural dos assentos em múltiplas percintas elásticas para aumentar o fator conforto. Estrutura possui 03 partes metálicas, superior, inferior e central todas localizada na parte externa e todas fazem uma volta em torno do sofá, fazendo sua função estrutura do sofá. A primeira parte a base inferior e formato quadrada fazendo o contorno do sofá o mesmo é apoiado nesta, a parte inferior é soldada a parte superior. A parte superior é confeccionado em tubo de aço redondo seção cilíndrica com diâmetro mínimo de 25,40 mm x 1,9 mm, formando os 04 pedestal com ponteiros redondas de PVC rígida, e se estende até a altura do braço do sofá, fazendo toda volta e a sua função estrutura de apoio dos braço e do encosto do sofá. A terceira parte é a central, confeccionado em ferros trefilados cilíndricos de 9,52 mm e 15,87 mm, e perfis "Z" e "U" com medidas mínimas de espessura de 3,17 mm, fazendo toda volta e reforçando a estrutura do sofá. Estrutura em formato único, monobloco, com tratamento de superfície em galvanoplastia. Altura do assento do sofá 400mm. Acabamento das parte metálicas por banho de imersão com CROMAGEM, com secagem a estufa com perfeita cura e aderência. Revestimento em couro 100% natural na cor ocre. Medidas mínimas: 760Lx700Px670mmA.</p>	Unidade	03



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatro profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.		
3	<p>Sofá de 2 lugares quadrado</p> <p>Sofá de 02 lugares quadrado confeccionado em espuma injetada flexível de poliuretano HR densidade entre 60 Kg/m³ isenta de CFC sistema com dimensional mínimo de assento, encosto e laterais com medidas mínimas de 520 mm x 670 mm x 143 mm, e sub assento com 520 x 670 x 200 mm, tendo a função lateral de fechamento e apoios de braço. Estrutural dos assentos em múltiplas percintas elásticas para aumentar o fator conforto. Estrutura possui 03 partes metálicas, superior, inferior e central todas localizada na parte externa e todas fazem uma volta em torno do sofá , fazendo sua função estrutura do sofá. A primeira parte a base inferior e formato quadrada fazendo o contorno do sofá o mesmo é apoiado nesta, a parte inferior é soldada a parte superior. A parte superior é confeccionado em tubo de aço redondo seção cilíndrica com diâmetro mínimo de 25,40 mm x 1,9 mm, formando os 04 pedestal com ponteiros redondas de PVC rígida, e se estende até a altura do braço do sofá, fazendo toda volta e a sua função estrutura de apoio dos braço e do encosto do sofá . A terceira parte é a central, confeccionado em ferros trefilados cilíndricos de 9,52 mm e 15,87 mm, e perfis "Z" e "U" com medidas mínimas de espessura de 3,17 mm, fazendo toda volta e reforçando a estrutura do sofá . Estrutura em formato único, monobloco, com tratamento de superfície em galvanoplastia. Altura do assento do sofá 400mm. Acabamento das parte metálicas por banho de imersão com CROMAGEM, com secagem a estufa com perfeita cura e aderência. Revestimento em couro 100% natural na cor ocre. Medidas mínimas: 1300Lx700Px670mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatro profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas</p>	Unidade	01



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	as normas NR17.		
4	<p>Sofá de 3 lugares quadrado Sofá de 03 lugares quadrado confeccionado em espuma injetada flexível de poliuretano HR densidade entre 60 Kg/m³ isenta de CFC sistema com dimensional mínimo de assento, encosto e laterais com medidas mínimas de 520 mm x 670 mm x 143 mm, e sub assento com 520 x 670 x 200 mm, tendo a função lateral de fechamento e apoios de braço. Estrutural dos assentos em múltiplas percintas elásticas para aumentar o fator conforto. Estrutura possui 03 partes metálicas, superior, inferior e central todas localizada na parte externa e todas fazem uma volta em torno do sofá , fazendo sua função estrutura do sofá. A primeira parte a base inferior e formato quadrada fazendo o contorno do sofá o mesmo é apoiado nesta, a parte inferior é soldada a parte superior. A parte superior é confeccionado em tubo de aço redondo seção cilíndrica com diâmetro mínimo de 25,40 mm x 1,9 mm, formando os 04 pedestal com ponteiros redondas de PVC rígida, e se estende até a altura do braço do sofá, fazendo toda volta e a sua função estrutura de apoio dos braço e do encosto do sofá . A terceira parte é a central, confeccionado em ferros trefilados cilíndricos de 9,52 mm e 15,87 mm, e perfis "Z" e "U" com medidas mínimas de espessura de 3,17 mm, fazendo toda volta e reforçando a estrutura do sofá . Estrutura em formato único, monobloco, com tratamento de superfície em galvanoplastia. Altura do assento do sofá 400mm. Acabamento das parte metálicas por banho de imersão com CROMAGEM, com secagem a estufa com perfeita cura e aderência. Revestimento em couro 100% natural na cor ocre. Medidas mínimas: 1800Lx700Px670mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatro profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>	Unidade	03
5	<p>Sofá de 2 lugares com braço, estofado tipo concha Sofá de 02 lugar com braço, estofado tipo concha de dois lugares, com espaldar médio, braço unido a</p>	Unidade	05



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>estrutura formando uma única peça com formato gota injetado com alma inteiriço em aço maciço preso sob quatro parafusos nas laterais do assento e encosto, apoio de braço injetado em polipropileno. Assento e encosto tipo concha unidos por lâminas de aço revestido com uma capa de couro removível para lavagem. Espuma de poliuretano INJETADA autoextinguível, isenta de CFC , de alta densidade 65Kg/m³ de 65mm de espessura do assento e encosto. Estofado revestido em couro, Assento e encosto interligados através de espuma injetada (não precisando de madeira) no assento e encosto para sustentação. Identação – compressão à 40%; .Assento 260N (+ ou - 10%); Altura do assento: 480mmA. Medidas Total:1190L x 700P x 820/480mmA.</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval dos quatro profissionais Arquiteto, Fisioterapeuta ergonomista, Médico do trabalho e Engenheiro de segurança do trabalho, devidamente credenciado e que atendas as normas NR17.</p>		
6	<p>Poltrona giratória, com braço regulável, mecanismo tipo regulagem sincronizada do assento e do encosto com 2 alavancas</p> <p>Poltrona Giratória, com braço regulável. Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 470mm de profundidade. Encosto: 500mm de altura x 450mm de largura. Assento com formato retangular anatômico com os 04 lados quadrados. Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 56 <i>kg/m³</i> e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>Encosto com formato abaulado nas laterais e reta na parte superior e inferior do encosto, com anatomia</p>	Unidade	117



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>convexa no apoio lombar, com os 04 lados do encosto quadrados.</p> <p>Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50 <i>kg/m³</i> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 44 mm. Capa de proteção reta e com semicírculo 3D na parte inferior do encosto e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>Revestimento Disponível no revestimento em tecido panamá 100% poliéster com 395 <i>g/ml</i>, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração na cor Berinjela, Bordô, Pistache e Ocre.</p> <p>Com braço regulável injetado, com o formato do antebraço com acabamento copolímero injetado, com acionamento lateral do botão, com regulagem em sete posições e 85mm de cursor com 02 furo abaixo da poltrona permitindo o ajuste horizontal por parafuso.</p> <p>Mecanismo tipo regulagem sincronizada do assento e do encosto com 02 alavancas. Mecanismo para cadeiras operativas fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 2,65 mm e tubo de aço 60 x 28 x 1,50 mm e 43 x 18 x 1,50 mm, indicado para cadeiras operativas. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 micrones, e com propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possui regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição, com inclinação regulável com curso de -50 a +50 a perfeita adaptação aos mais variados biotipos de usuário e a todas as atividades diárias de todos os profissionais que trabalham predominantemente</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>sentados, sobretudo aqueles ligados a telemarketing e informática. O travamento através do sistema "freio fricção" de 17 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca). Utilizando somente pinos em aço trefilado para os pontos de giro com rebiteagem mecânica, muito superior aos anéis de travamento, assegura robustez e perfeito</p> <p>Acabamento. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Com design e projeto atualizados, dispõe de suporte para encosto com regulagem de altura com curso de 60 mm, importante no ajuste do apoio lombar, e sistema automático de acionamento com 12 estágios, que dispensa o uso de botões e manípulos dos sistemas convencionais. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruído. Possui caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado, com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. A articulação da caneca é item importante de conforto do usuário pois permite que o ângulo do encosto acompanhe permanentemente o ângulo da coluna vertebral. Com capa de acabamento e proteção injetada em polipropileno texturizado proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Seu sistema precisa de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 50,8 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>aproximadamente 100 micrones, e com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 95 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. São utilizados somente pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. Possui 125 mm de curso, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biotipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base, ou deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas com medida mínima de 700mm de largura, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>manutenção. Nível 5 da norma Bifma: nível máximo de resistência estabelecido pela norma americana ANSI/BIFMA. Rodízio duplo, com rodas e cavalete injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas revestidas em poliuretano com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser totalmente injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais com revestimento no rodízio soft (piso duro). É para uso em pisos rígidos.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um fisioterapeuta ergonomista, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Certificado de Conformidade e comprovação de capacidade, através de Laudo Técnico de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste que atende as normas ABNT 13962/2006. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
7	<p>Poltrona giratória, com braço regulável, mecanismo tipo regulagem sincronizada 2:1 do assento e do encosto com 1 alavanca</p> <p>Poltrona Giratória, com braço regulável. Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 470mm de profundidade. Encosto: 500mm de altura x 450mm de largura. Assento com formato retangular anatômico com os 04 lados quadrados. Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 56 <i>kg/m³</i> e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e</p>	Unidade	20



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>Encosto com formato abaulado nas laterais e reta na parte superior e inferior do encosto, com anatomia convexa no apoio lombar, com os 04 lados do encosto quadrados.</p> <p>Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50 <i>kg/m³</i> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 44 mm. Capa de proteção reta e com semicírculo 3D na parte inferior do encosto e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza,-alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>Revestimento Disponível no revestimento em tecido panamá 100% poliéster com 395 <i>gr/ml</i>, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração na cor Berinjela, Bordo, Pistache e Ocre.</p> <p>Com braço regulável injetado, com o formato do antebraço com acabamento copolímero injetado, com acionamento lateral do botão, com regulagem em sete posições e 85mm de cursor com 02 furo abaixo da poltrona permitindo o ajuste horizontal por parafuso.</p> <p>Mecanismo tipo regulagem sincronizada 2:1 do assento e do encosto com 01 alavancas.</p> <p>Mecanismo para cadeiras operativas fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 2,65 mm e tubo de aço 60 x 28 x 1,50 mm e 43 x 18 x 1,50 mm, indicado para cadeiras operativas. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 micrones, e com</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>propriedades de resistência a agentes químicos. Este mecanismo possui regulagem de inclinação do assento e encosto simultaneamente com inclinação 2:1 ou seja 2 vezes mais a inclinação do encosto e 1 vez para o assento simultaneamente, com bloqueio em qualquer posição com simples acionamento da alavanca, com inclinação regulável com curso de -50 a +50 a perfeita adaptação aos mais variados biotipos de usuário e a todas as atividades diárias de todos os profissionais que trabalham predominantemente sentados e concentrados. Utilizando somente pinos em aço trefilado para os pontos de giro com rebitagem mecânica, muito superior aos anéis de travamento, assegura robustez e perfeito</p> <p>Acabamento. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Com design e projeto atualizados, dispõe de suporte para encosto com regulagem de altura com curso de 60 mm, importante no ajuste do apoio lombar, e sistema automático de acionamento com 12 estágios, que dispensa o uso de botões e manípulos dos sistemas convencionais. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruído. Possui caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado, com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. A articulação da caneca é item importante de conforto do usuário pois permite que o ângulo do encosto acompanhe permanentemente o ângulo da coluna vertebral. Com capa de acabamento e proteção injetada em polipropileno texturizado proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>de 50,8 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 micrones, e com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 95 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. São utilizados somente pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. Possui 125 mm de curso, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biotipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base, ou deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas com medida mínima de 700mm de largura, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Nível 5 da norma Bifma: nível máximo de resistência estabelecido pela norma americana ANSI/BIFMA. Rodízio duplo, com rodas e cavalete injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas revestidas em poliuretano com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser totalmente injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais com revestimento no rodízio soft (piso duro). É para uso em pisos rígidos.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um fisioterapeuta ergonomista, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17- Certificado de Conformidade e comprovação de capacidade, através de Laudo Técnico de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste que atende as normas ABNT 13962/2006 <p>Todos os laudo em nome do mesmo fornecedor</p>		
8	<p>Poltrona giratória, com braço fixo Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 470mm de profundidade. Encosto: 500mm de altura x 450mm de largura. Assento com formato retangular anatômico com os 04 lados quadrados. Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 56 <i>kg/m³</i> e moldada anatomicamente com</p>	Unidade	25



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>espessura média de 50 mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>Encosto com formato abaulado nas laterais e reta na parte superior e inferior do encosto, com anatomia convexa no apoio lombar, com os 04 lados do encosto quadrados.</p> <p>Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50 <i>kg/m³</i> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 44 mm. Capa de proteção reta e com semicírculo 3D na parte inferior do encosto e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza,-alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>Revestimento Disponível no revestimento em tecido panamá 100% poliéster com 395 <i>gr/ml</i>, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração na cor Berinjela, Bordo, Pistache e Ocre.</p> <p>Com braço injetado, com alma em aço com revestimento injetado com formato em “7” com 02 furo abaixo da poltrona permitindo o ajuste horizontal por parafuso.</p> <p>Mecanismo tipo regulagem excêntrica do assento e do encosto com 01 alavancas. Mecanismo para cadeiras operativas fabricado por processo robotizado de solda</p> <p>sistema MIG em chapa de aço estampada de 2,65 mm e tubo de aço 60 x 28 x 1,50 mm e 43 x 18 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 micrones, e com propriedades de resistência a agentes químicos.</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>Este mecanismo possui regulagem de inclinação do assento e encosto com bloqueio, com inclinação regulável com curso de -50 a +50 a perfeita adaptação aos mais variados biotipos de usuário e a todas as atividades diárias de todos os profissionais que trabalham predominantemente sentados. Alavanca de ponta excêntrica permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca). Utilizando somente pinos em aço trefilado para os pontos de giro com rebitagem mecânica, muito superior aos anéis de travamento, assegura robustez e perfeito. Acabamento. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado que proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto. Com design e projeto atualizados, dispõe de suporte para encosto com regulagem de altura com curso de 60 mm, importante no ajuste do apoio lombar, e sistema automático de acionamento com 12 estágios, que dispensa o uso de botões e manípulos dos sistemas convencionais. O sistema de regulagem é fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruído. Possui caneca articulada de acabamento injetada em termoplástico composto texturizado, com eixo de giro em aço trefilado e sistema amortecedor flexível injetado em PVC de grande resistência e isenta de ruídos. A articulação da caneca é item importante de conforto do usuário pois permite que o ângulo do encosto acompanhe permanentemente o ângulo da coluna vertebral. Com capa de acabamento e proteção injetada em polipropileno texturizado proporciona perfeito acabamento, integrando o design entre o assento e o encosto Seu sistema preciso de acoplamento à coluna central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.</p> <p>Coluna de regulagem de altura e tubo telescópico de acabamento com sistema de regulagem de altura por acionamento a gás fabricada em tubo de aço de 50,8 x 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó,</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 micrones, e com propriedades de resistência a agentes químicos. A bucha guia para o pistão é injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 95 mm proporciona a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. São utilizados somente pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. O movimento de rotação da coluna é sobre rolamento de esferas tratadas termicamente, garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito, suavizando o movimento de rotação. Possui 125 mm de curso, fundamental nas cadeiras operativas para perfeita adaptação a todos os biotipos de usuário. Seu sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Eficiente sistema de fixação tanto na parte superior quanto na inferior propiciam travamento perfeito evitando que durante o uso da cadeira esta venha a se desprender da base, ou deixe o pistão aparecendo na parte superior perdendo sua função estética e de proteção, possibilitando assim, que o acúmulo de partículas possa prejudicar o funcionamento do sistema de regulagem de altura. Base para cadeira e poltrona, com 5 patas com medida mínima de 700mm de largura, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Alojamento para engate do rodízio no diâmetro de 11 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Seu sistema preciso de acoplamento à coluna</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>central dá-se através de cone morse, o que confere facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Nível 5 da norma Bifma: nível máximo de resistência estabelecido pela norma americana ANSI/BIFMA. Rodízio duplo, com rodas e cavalete injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto. Eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 8 mm e rodas revestidas em poliuretano com diâmetro de 50 mm. O eixo vertical é dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base. Por ser totalmente injetado em nylon possui grande resistência estrutural o que assegura ausência de folgas no cavalete e mínimo desgaste das rodas mesmo após a realização dos mais rígidos testes segundo normas internacionais com revestimento no rodízio soft (piso duro). É para uso em pisos rígidos.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um fisioterapeuta ergonomista, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Certificado de Conformidade e comprovação de capacidade, através de Laudo Técnico de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste que atende as normas ABNT 13962/2006. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		
9	<p>Poltrona fixa, com braço fixo estrutural Poltrona fixa, com braço fixo estrutural - Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 470mm de profundidade. Encosto: 420mm de altura x 450mm de largura. Assento com formato retangular anatômico com os 04 lados quadrados. Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 56 <i>kg/m³</i> e moldada anatomicamente com espessura média de 50 mm. Capa de proteção e</p>	Unidade	41



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos. Encosto com formato abaulado nas laterais e reta na parte superior e inferior do encosto, com anatomia convexa no apoio lombar, com os 04 lados do encosto quadrados. Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, com densidade média de 50 <i>kg/m3</i> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 44 mm. Capa de proteção reta e com semicírculo 3D na parte inferior do encosto e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. De fácil limpeza,-alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.</p> <p>Revestimento Disponível no revestimento em tecido panamá 100% poliéster com 395 <i>gr/ml</i>, com pilling zero, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração na cor Berinjela, Bordo, Pistache e Ocre.</p> <p>Assento e encosto são unidos através de uma lâmina de aço. Braço é acoplado ao mecanismo em estrutura continua em formato "S", com apoio em PVC rígido na parte superior do apoio do ante braço e sapata niveladora de PVC rígida, com tratamento anticorrosivo e pintura epóxi-pó em estufa de 220º graus. A estrutura permite a troca de continua fixa para instalação do base giratória.</p> <ul style="list-style-type: none">- Laudo do fabricante em conformidade ergonômica que atenda as penas da lei, com aval de um fisioterapeuta ergonomista, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.- Certificado de Conformidade e comprovação de capacidade, através de Laudo Técnico de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que ateste que atende as normas ABNT 13962/2006. <p>Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
10	<p>Poltrona Presidente giratória de espaldar alto em tela com braço regulável</p> <p>Poltrona Presidente giratória de espaldar alto em tela, com braço regulável, com apoio de cabeça ajustável e independente, provida de assento estruturado em resina termoplástica de engenharia de alta performance, tipo polipropileno copolímero injetado em alta pressão, poliamida 6.6, resina de poliéster com fibra de vidro ou similar, com contra capa injetada em polipropileno para blindagem do assento e espuma injetada de densidade mínima 45 +/-5 kg/m³, com alta maciez, ensejando excelente fator conforto e deformação permanente. Medidas mínimas totais para assento (sem braços) de 520 x 535 mm (largura x profundidade da superfície). Revestimento do assento em tecido anti transpirante, à base de poliéster ou material similar, com tecnologia do tipo "dry feet".</p> <p>Encosto do tipo alto, com medidas mínimas de 590 mm x 480 mm x 460 mm (extensão vertical x largura do encosto na porção superior x largura do encosto na porção do apoio lombar).</p> <p>Apoio de cabeça independente, com ajuste angular, estruturado em resina termoplástica injetada em alta pressão com estofamento em espuma flexível de poliuretano, Com o mesmo revestimento do assento, medidas mínimas 170mmA x 320mm de largura.</p> <p>Estrutural do encosto em resina termoplástica de engenharia de alta performance, tipo polipropileno copolímero injetado em alta pressão, poliamida 6.6, resina de poliéster com fibra de vidro ou similar, com junção ao assento através de duas hastes em alumínio fundido ou injetado em alta pressão, com acabamento em pintura epóxi aluminizada, fixadas ao encosto por dois parafusos do tipo allen em cada haste. Encosto revestido em tela à base de poliéster, que permite a troca térmica do usuário com o ambiente, provido de apoio lombar independente estruturado em resina termoplástica de alta performance do tipo polipropileno copolímero injetado em alta pressão ou similar, com espuma flexível de poliuretano com revestimento, dimensional mínimo do apoio lombar independente de 250 x 120 mm (largura x altura), provido de ajuste de profundidade através de</p>	Unidade	05



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>manípulo de aperto mecânico na parte externa do espaldar da poltrona. Braços com ajuste vertical, possibilitado através de botão localizado na porção lateral externa de cada braço, com 08 pontos de parada, carenagem para estrutural do braço injetada em polipropileno copolímero em alta pressão, estrutural do braço em tubo de aço carbono de seção elíptica com medida mínima de 20 x 60 mm, com tratamento de superfície por galvanoplástica à base de eletrodeposição de cromo e níquel. Apóia braços injetados em poliuretano, termofixo, pré polímero integral skin, de alta densidade e com toque macio, injetado sobre estrutura interna em aço ou resina de engenharia, com dimensões externas do apoio mínimas de 310 x 80 mm (comprimento do apoio braço x largura do apoio braço). Mecanismo para reclinção de assento e encosto do tipo sincronizado, permitindo angulação de assento e encosto na proporção de 2:1 (para cada dois graus no encosto, o assento reclina um grau), com subplataforma manufaturada em liga de alumínio injetada em alta pressão, com posterior aplicação de pintura epóxi pó na cor preta, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4 mm, apresentando furações híbridas para ancoragem do assento. Possui ponto de articulação deslocado para frente em relação ao eixo de rotação da poltrona, apresentando reclinção do tipo excêntrica (excêntrica e sincronizado). Acionamento do pistão à gás para ajuste milimétrico da altura da superfície do assento por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, sito ao lado direito do usuário, acionamento do movimento de reclinção sincronizada de assento e encosto por meio de alavanca independente, com manípulo ergonômico injetado em polipropileno copolímero, localizada do lado esquerdo do usuário, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em 04 pontos (incluindo o ponto inicial do mecanismo), equipado com sistema anti-impacto para encosto e provido de manípulo frontal injetado em termoplástico para ajuste do coeficiente elástico da mola de reclínio, permitindo várias tensões</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	<p>diferentes para o movimento de reclinção sincronizada, possibilitando desse modo, a utilização do produto por usuários de biótipos distintos.</p> <p>Ajuste de altura do assento de forma milimétrica, através de acionamento do pistão à gás, com diâmetro do curso de 28 mm, com conificação superior e inferior de 1º26'16", com bucha injetada em resina de engenharia de alto desempenho, dotado de caixa cilíndrica de alojamento do curso com diâmetro externo de 50 mm cromada, com conificação específica para bases arcadas, contribuindo para que a medida de altura da superfície do assento se apresente de forma adequada. Classificação de qualidade e durabilidade do pistão em consonância com o nível 03 da Norma Internacional DIN 4550, conseqüentemente, atende aos ensaios de durabilidade do mecanismo de rotação e de ajuste vertical pneumático. Base de cinco patas injetada em liga alumínio com 700mm de largura, com acabamento polido, de formato arcado, com raio da pata em conformidade com preconizado na Norma ABNT NBR 13962/06 para este quesito, bem como para os quesitos de pontos de apoio da base, ponto de estabilidade e ensaio de carga estática na base. Na terminação de cada pata da base supra descrita, dever-se-à apresentar o acoplamento de um rodízio de duplo giro, injetado em termoplástico copolímero de alto desempenho, com diâmetro mínima da roda de 50 mm, do tipo "H" e acabamento superior cromado. Dotado de haste cilíndrica vertical maciça, em aço carbono ABNT 1010/1020, com anel elástico metálico para fixação à base sem a necessidade de bucha plástica.</p> <p>Medidas mínimas: Assento: 480mm de largura x 450mm de profundidade. Encosto: 760mm de altura x 480mm de largura. Altura mínima:1300mm</p> <p>- Laudo do fabricante em conformidade ergonomica que atenda as penas da lei, com aval de um fisioterapeuta ergonomista, devidamente credenciado ao ministério do trabalho que atendas as normas NR17.</p> <p>- Certificado de Conformidade e comprovação de capacidade, através de Laudo Técnico de Instituto/Órgão credenciado pelo INMETRO que</p>		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás			
Item	Descrição	Unidade	Quantidade
	ateste que atende as normas ABNT 13962/2006. Todos os laudos em nome do mesmo fornecedor.		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

ANEXO IV

PLANILHA DE VALORES MÁXIMOS ACEITÁVEIS

Grupo 1 - Móveis				
Item	Descrição/Especificação	Unidade	Quantidade	Valor Máximo Estimado R\$
1	Balcão de recepção em ângulo de 180 graus com dois tampos	Unidade	01	5.684,00
2	Conjunto interligado com fiação elétrica e 84 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 12 unidades um de costa aos outros	Conjunto	01	191.345,67
3	Conjunto interligado com fiação elétrica com 18 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 6 unidades um de costa aos outros, com tampo suspenso angular	Conjunto	01	49.915,67
4	Conjunto interligado com fiação elétrica com 6 unidades de trabalho, sendo um de costa aos outros, com tampo suspenso angular	Conjunto	01	18.456,33
5	Sistema de trabalho chefia em "C" angular com formato de ângulo de 120 graus, seccionado em 2 partes	Unidade	05	14.960,00
6	Mesa de reunião especial com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço	Unidade	05	3.916,67
7	Sistema de trabalho em "L" com tampo sobreposto único	Unidade	06	11.074,00
8	Sistema de trabalho angular de 120 graus com tampo sobreposto único	Unidade	03	4.476,00
9	Conjunto interligado eletrificável de 6 sistemas de trabalho com tampo sobreposto único	Conjunto	01	7.667,00
10	Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, medidas mínimas: 4500L x 1300P x 740mmA	Unidade	01	3.870,33
11	Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, medidas mínimas: 2700L x 1300P x 740mmA	Unidade	01	2.036,00
12	Mesa de reunião com caixa eletrificável no tampo da mesa, com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado	Unidade	02	3.375,33



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 - Móveis				
Item	Descrição/Especificação	Unidade	Quantidade	Valor Máximo Estimado R\$
	esquerdo, tampo inteiriço			
13	Mesa de reunião redonda medidas mínimas: 1250P x 740mmA	Unidade	01	528,00
14	Gaveteiro móvel com 4 rodízios duplos de nylon, com 3 gavetas deslizantes sobre roldanas de nylon antirruído	Unidade	20	8.880,00
15	Suporte para pasta suspensa ou gavetas para ser instalado em qualquer armário	Unidade	15	2.315,00
16	Armário baixo especial para acoplar em armário de 1600mm de altura, composto de 1 prateleira regulável e 1 fixa, com capacidade para suportar 30 kg	Unidade	19	9.709,00
17	Armário alto especial para acoplar em armário de 740mm de altura, composto de 3 prateleiras reguláveis e 1 fixa, com capacidade para suportar 30 kg	Unidade	19	18.544,00
18	Armário baixo, composto de 1 prateleira regulável, com capacidade de suportar 30 kg	Unidade	04	2.129,33
19	Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 1 prateleira regulável, com capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular	Unidade	07	3.593,33
20	Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 1 prateleira regulável e 1 fixa e capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular	Unidade	02	1.330,67
21	Armário especial composto de 8 prateleiras reguláveis com capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular	Unidade	01	4.880,67
22	Cabideiro de revista cromado	Unidade	01	256,33
23	Mesa de convenção estrutura dobrável e empilhável, retangular para 6 lugares, cromada	Unidade	02	3.352,00
24	Mesa eletrificável unificada de 20 unidades, formando 4 subgrupos interligados em 15 graus de inclinação	Unidade	01	240.806,67
25	Mesa para revista com medidas mínimas: 600L x 600P x 390mmA	Unidade	06	1.760,00



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 - Móveis				
Item	Descrição/Especificação	Unidade	Quantidade	Valor Máximo Estimado R\$
26	Mesa para revista com medidas mínimas: 1000L x 600P x 390mmA	Unidade	01	464,67
Total geral do Grupo 1				613.102,00

Grupo 2 – Móveis de Aço				
Item	Descrição/Especificação	Unidade	Quantidade	Valor Máximo Estimado
1	Conjunto de estrutura industrial modular, composto de 16 colunas L3, com 36 prateleiras	Conjunto	01	2.107,33
2	Conjunto de estrutura industrial modular, composto de 12 colunas L3, com 27 prateleiras	Conjunto	01	1.596,67
3	Estante industrial modular, fechada nos fundos e nas laterais, com 2 portas de abrir, sendo 2 portas grandes e 2 pequenas, e 9 prateleiras	Unidade	04	7.744,00
4	Bancada industrial para materiais pesados, dotado de uma prateleira de aço inteiriço na parte inferior e apto a suportar 400 Kg	Unidade	03	7.955,00
Total geral do Grupo 2				19.403,00

Grupo 3 – Poltronas e Sofás				
Item	Descrição/Especificação	Unidade	Quantidade	Valor Máximo Estimado
1	Cadeira empilhável com engate em PVC rígido	Unidade	14	3.943,33
2	Sofá de 1 lugar quadrado	Unidade	03	8.444,00
3	Sofá de 2 lugares quadrado	Unidade	01	3.513,33
4	Sofá de 3 lugares quadrado	Unidade	03	13,474,00
5	Sofá de 2 lugares com braço, estofado tipo concha	Unidade	05	4.105,00
6	Poltrona giratória, com braço regulável, mecanismo tipo regulagem sincronizada do assento e do encosto com 2 alavancas	Unidade	117	76.908,00
7	Poltrona giratória, com braço regulável, mecanismo tipo regulagem sincronizada 2:1 do assento e do encosto com 1 alavanca	Unidade	20	17.473,33
8	Poltrona giratória, com braço fixo	Unidade	25	16.366,67
9	Poltrona fixa, com braço fixo estrutural	Unidade	41	22.809,67
10	Poltrona Presidente giratória de espaldar	Unidade	05	9.298,33



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 3 – Poltronas e Sofás				
Item	Descrição/Especificação	Unidade	Quantidade	Valor Máximo Estimado
	alto em tela com braço regulável			
Total geral do Grupo 3				178.560,33
Total Geral (Grupo 1 + Grupo 2 + Grupo 3)				811.065,33



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

ANEXO V

MODELO DE APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA COMERCIAL DE PREÇOS

A proposta poderá ser elaborada nos moldes dos Anexos III e/ou V deste Edital, acrescidas as informações abaixo:

DADOS DO PROPONENTE

NOME: _____

RAZÃO SOCIAL: _____

CNPJ Nº: _____

ENDEREÇO COMPLETO: _____

TELEFONES: _____

E-MAIL: _____

VALIDADE DA PROPOSTA: _____ (não inferior a 60 (sessenta) dias)

Na composição dos preços já deverão estar considerados todos os custos, tais como tributos, fretes, transportes, seguros e demais despesas que incidam direta e indiretamente nos preços para fornecimento do objeto.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

ANEXO VI

MINUTA DE TERMO DE CONTRATO

TERMO DE CONTRATO DE COMPRA QUE
ENTRE SI CELEBRAM A UNIÃO, POR
INTERMÉDIO DO MINISTÉRIO DA CIENCIA,
TECNOLOGIA E INOVAÇÃO, E A EMPRESA

A União, por intermédio do **MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO (MCTI)** e do **CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS (CEMADEN)**, com sede na Rodovia Residente Dutra, km 40, na cidade de Cachoeira Paulista/ Estado SP, CEP 12630-000, inscrito no CNPJ sob o nº 01.263.896/0026-12, neste ato representado pelo Secretário de Políticas e Programas de Pesquisa e Desenvolvimento, Senhor **CARLOS AFONSO NOBRE**, designado pela Portaria nº 434, publicada no Diário Oficial da União (DOU), Seção 02, página 02, do dia 02 de fevereiro de 2012, inscrito no CPF/MF nº 738.128.978-49, portador da Carteira de Identidade nº 4349745, expedida pela SSP/SP, doravante denominada CONTRATADA, neste ato representada pelo(a) Sr.(a), portador(a) da Carteira de Identidade nº, expedida pela (o), e CPF nº, tendo em vista o que consta no Processo nº e em observância às disposições da Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993, da Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002 e na Lei nº 8.078, de 1990 - Código de Defesa do Consumidor, resolvem celebrar o presente Termo de Contrato, decorrente do Pregão nº/20...., mediante as cláusulas e condições a seguir enunciadas.

1. CLÁUSULA PRIMEIRA – OBJETO

1.1. O objeto do presente Termo de Contrato é a aquisição de mobiliário instalado, para o Centro Nacional de Monitoramento e Alertas de Desastres Naturais - CEMADEN, que será abrigado no Parque Tecnológico de São José dos Campos, SP, conforme especificações e quantitativos estabelecidos no Edital do Pregão identificado no preâmbulo e na proposta vencedora, os quais integram este instrumento, independente de transcrição.

1.2. Discriminação do objeto:

Grupo 1 – Móveis					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
1	Balcão de recepção em ângulo de 180 graus com dois tampos	Unidade	01		
2	Conjunto interligado com fiação elétrica e 84 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 12 unidades um de costa aos	Conjunto	01		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	outros				
3	Conjunto interligado com fiação elétrica com 18 unidades de trabalho, seccionado em grupo de 6 unidades um de costa aos outros, com tampo suspenso angular	Conjunto	01		
4	Conjunto interligado com fiação elétrica com 6 unidades de trabalho, sendo um de costa aos outros, com tampo suspenso angular	Conjunto	01		
5	Sistema de trabalho chefia em “C” angular com formato de ângulo de 120 graus, seccionado em 2 partes	Unidade	05		
6	Mesa de reunião especial com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço	Unidade	05		
7	Sistema de trabalho em “L” com tampo sobreposto único	Unidade	06		
8	Sistema de trabalho angular de 120 graus com tampo sobreposto único	Unidade	03		
9	Conjunto interligado eletrificável de 6 sistemas de trabalho com tampo sobreposto único	Conjunto	01		
10	Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, medidas mínimas: 4500L x 1300P x 740mmA	Unidade	01		
11	Mesa de reunião oval com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo seccionado, medidas mínimas: 2700L x 1300P x 740mmA	Unidade	01		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
12	Mesa de reunião com caixa eletrificável no tampo da mesa, com tampo ovalado do lado direito e tampo reto do lado esquerdo, tampo inteiriço	Unidade	02		
13	Mesa de reunião redonda medidas mínimas: 1250P x 740mmA	Unidade	01		
14	Gaveteiro móvel com 4 rodízios duplos de nylon, com 3 gavetas deslizantes sobre roldanas de nylon antirruído	Unidade	20		
15	Suporte para pasta suspensa ou gavetas para ser instalado em qualquer armário	Unidade	15		
16	Armário baixo especial para acoplar em armário de 1600mm de altura, composto de 1 prateleira regulável e 1 fixa, com capacidade para suportar 30 kg	Unidade	19		
17	Armário alto especial para acoplar em armário de 740mm de altura, composto de 3 prateleiras reguláveis e 1 fixa, com capacidade para suportar 30 kg	Unidade	19		
18	Armário baixo, composto de 1 prateleira regulável, com capacidade de suportar 30 kg	Unidade	04		
19	Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 1 prateleira regulável, com capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular	Unidade	07		
20	Armário baixo especial com vão para passagem de fiação, composto de 1 prateleira regulável e 1 fixa	Unidade	02		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 1 – Móveis					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	e capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular				
21	Armário especial composto de 8 prateleiras reguláveis com capacidade para suportar 30 kg, apto a receber suporte central para pasta pendular	Unidade	01		
22	Cabideiro de revista cromado	Unidade	01		
23	Mesa de convenção estrutura dobrável e empilhável, retangular para 6 lugares, cromada	Unidade	02		
24	Mesa eletrificável unificada de 20 unidades, formando 4 subgrupos interligados em 15 graus de inclinação	Unidade	01		
25	Mesa para revista com medidas mínimas: 600L x 600P x 390mmA	Unidade	06		
26	Mesa para revista com medidas mínimas: 1000L x 600P x 390mmA	Unidade	01		
Total do Grupo 1					

Grupo 2 – Móveis de Aço					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário R(\$)	Valor Total (R\$)
1	Conjunto de estrutura industrial modular, composto de 16 colunas L3, com 36 prateleiras	Conjunto	01		
2	Conjunto de estrutura industrial modular, composto de 12 colunas L3, com 27 prateleiras	Conjunto	01		
3	Estante industrial modular, fechada nos fundos e nas laterais, com 2 portas de abrir, sendo 2 portas grandes e 2 pequenas, e 9 prateleiras	Unidade	04		



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

Grupo 2 – Móveis de Aço					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário R(\$)	Valor Total (R\$)
4	Bancada industrial para materiais pesados, dotado de uma prateleira de aço inteiriço na parte inferior e apto a suportar 400 Kg	Unidade	03		
Total do Grupo 2					

Grupo 3 – Poltronas e Sofás					
Item	Descrição/ Especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
1	Cadeira empilhável com engate em PVC rígido	Unidade	14		
2	Sofá de 1 lugar quadrado	Unidade	03		
3	Sofá de 2 lugares quadrado	Unidade	01		
4	Sofá de 3 lugares quadrado	Unidade	03		
5	Sofá de 2 lugares com braço, estofado tipo concha	Unidade	05		
6	Poltrona giratória, com braço regulável, mecanismo tipo regulagem sincronizada do assento e do encosto com 2 alavancas	Unidade	117		
7	Poltrona giratória, com braço regulável, mecanismo tipo regulagem sincronizada 2:1 do assento e do encosto com 1 alavanca	Unidade	20		
8	Poltrona giratória, com braço fixo	Unidade	25		
9	Poltrona fixa, com braço fixo estrutural	Unidade	41		
10	Poltrona Presidente giratória de espaldar alto em tela com braço regulável	Unidade	05		
Total do Grupo 3					

Total Geral (Grupo 1 + Grupo 2 + Grupo 3)					
---	--	--	--	--	--

2. CLÁUSULA SEGUNDA – VIGÊNCIA

2.1. O prazo de vigência deste Termo de Contrato é de 120 (cento e vinte) dias, contados de sua assinatura, prorrogável na forma do art. 57, §1º, da Lei nº 8.666/1993.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

3. CLÁUSULA TERCEIRA – PREÇO

3.1. O valor do presente Termo de Contrato é de R\$(.....).

3.2. No valor acima estão incluídas todas as despesas ordinárias diretas e indiretas decorrentes da execução contratual, inclusive tributos e/ou impostos, encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais incidentes, taxa de administração, frete, seguro e outros necessários ao cumprimento integral do objeto da contratação.

4. CLÁUSULA QUARTA – DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

4.1. As despesas decorrentes desta contratação estão programadas em dotação orçamentária própria, prevista no orçamento da União, para o exercício de 2013, na classificação abaixo:

Gestão/Unidade: 240224
Fonte: 0100
Programa de Trabalho: 19.571.2040.12QB.0001
Elemento de Despesa: 4.4.90.52

5. CLÁUSULA QUINTA – PAGAMENTO

5.1. O prazo para pagamento e demais condições a ele referentes encontram-se no Edital.

6. CLÁUSULA SEXTA – REAJUSTE

6.1. O preço contratado é fixo e irrevogável.

7. CLÁUSULA SÉTIMA – GARANTIA DE EXECUÇÃO

7.1. A CONTRATADA prestará garantia no valor de R\$ (.....), na modalidade de, correspondente a 5% (cinco por cento) de seu valor total, no prazo de....., observadas as condições previstas no Edital.

7.2. As condições relativas à garantia prestada são as estabelecidas no edital.

8. CLÁUSULA OITAVA - ENTREGA E RECEBIMENTO DO OBJETO

8.1. As condições de entrega e recebimento do objeto são aquelas previstas no Termo de Referência.

9. CLÁUSULA NONA - FISCALIZAÇÃO

9.1. A fiscalização da execução do objeto será efetuada por Comissão/Representante designado pela CONTRATANTE, na forma estabelecida no Termo de Referência.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

10. CLÁUSULA DÉCIMA – OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE E DA CONTRATADA

10.1. As obrigações da CONTRATANTE e da CONTRATADA são aquelas previstas no Termo de Referência.

11. CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

11.1. As sanções referentes à execução do contrato são aquelas previstas no Termo de Referência.

12. CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – RESCISÃO

12.1. O presente Termo de Contrato poderá ser rescindido nas hipóteses previstas no art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993, com as consequências indicadas no art. 80 da mesma Lei, sem prejuízo das sanções aplicáveis.

12.2. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

12.3. Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados, assegurando-se à CONTRATADA o direito à prévia e ampla defesa.

12.4. A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE em caso de rescisão administrativa prevista no art. 77 da Lei nº 8.666, de 1993.

12.5. O termo de rescisão será precedido de Relatório indicativo dos seguintes aspectos, conforme o caso:

12.5.1. Balanço dos eventos contratuais já cumpridos ou parcialmente cumpridos;

12.5.2. Relação dos pagamentos já efetuados e ainda devidos;

12.5.3. Indenizações e multas.

13. CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DOS CASOS OMISSOS

13.1. Os casos omissos serão decididos pela CONTRATANTE, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.666, de 1993, na Lei nº 10.520, de 2002 e demais normas federais de licitações e contratos administrativos e, subsidiariamente, segundo as disposições contidas na Lei nº 8.078, de 1990 - Código de Defesa do Consumidor - e normas e princípios gerais dos contratos.

14. CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – PUBLICAÇÃO

14.1. Incumbirá à CONTRATANTE providenciar a publicação deste instrumento, por extrato, no Diário Oficial da União, no prazo previsto na Lei nº 8.666, de 1993.



MINISTÉRIO DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO
SECRETARIA DE POLÍTICAS E PROGRAMAS DE PESQUISA E DESENVOLVIMENTO
CENTRO NACIONAL DE MONITORAMENTO E ALERTAS DE DESASTRES NATURAIS

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 19/2013

15. CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – FORO

15.1. O Foro para solucionar os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato será o da Seção Judiciária da cidade de Brasília/DF - Justiça Federal.

Para firmeza e validade do pactuado, o presente Termo de Contrato foi lavrado em 03 (três) vias de igual teor, que, depois de lido e achado em ordem, vai assinado pelos contraentes.

Cachoeira Paulista, SP, de de 2013.

CONTRATANTE:

[RESPONSÁVEL PELA ASSINATURA]
[CARGO]

CONTRATADA:

NOME
Representante Legal

TESTEMUNHAS:

NOME:
CI:

NOME:
CI: