



## **“Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” ANEXO III**

A atividade de projeto proposta no âmbito do Mecanismo de Desenvolvimento Limpo (MDL) denominada “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” deverá ser implementada em meados do ano de 2013 na Central de Tratamento e Destinação de Resíduos (CTDR) Bob Ambiental, a qual se trata de um aterro sanitário privado implementado no ano de 2012 pela Boechat do Bairro Tratamento de Resíduos Coleta e Conservação Ltda. no município de Belford Roxo, Rio de Janeiro, Brasil. O CTDR Bob Ambiental poderá ter capacidade para a disposição de até 2000 toneladas de resíduos por dia e vida útil estimada em 15 anos.

O CTDR Bob Ambiental atende a todos os requisitos, normas e regulamentações vigentes para a adequada disposição de resíduos sólidos urbano recebidos. A instalação do CTDR Bob Ambiental no município de Belford Roxo proporciona a correta e adequada disposição final de resíduos sólidos urbanos provenientes do município, atenuando-se assim disposição de resíduos de forma precária ou sem qualquer forma de tratamento ou controle.

### **1. Contribuição para a sustentabilidade ambiental local**

O “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” consiste na instalação e operação de um sistema moderno de captura forçada e combustão controlada e em alta temperatura de gás de aterro utilizando-se flare(s) enclausurados. Gás de aterro é continuamente gerado pela decomposição anaeróbica das frações orgânicas dos resíduos sólidos depositados no aterro. O gás de aterro é rico em metano, o qual é um poderoso gás de efeito estufa (GEE). Desta forma, por proporcionar via combustão a destruição de metano (que seria emitida diretamente à atmosfera na ausência da atividade de projeto), a atividade de projeto no âmbito do MDL promoverá real redução de emissão de GEE.

Além de promover redução de emissão de GEE, o “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” promoverá diminuição da poluição do ar local, eliminando, por exemplo, o forte odor normalmente causado pela emissão direta gás de aterro na região do entorno do aterro que ocorreria na ausência da atividade de projeto. Assim, o “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” diminuirá os riscos de efeitos tóxicos negativos potencialmente causados meio ambiente e à saúde pública local.

Em resumo, o “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” contribuirá para a sustentabilidade ambiental local, na medida em que a atividade de projeto reduzirá significativamente não somente a emissão de GEE, mas também a poluição do ar local.

De maneira geral, não são esperados impactos ambientais negativos devido à construção e operação da atividade de projeto no CTDR Bob Ambiental. A atividade de projeto estará sendo implementada e operada em total conformidade com legislação ambiental vigente e será monitorada de acordo com um exigente programa de monitoramento a ser estabelecido pela Boechat do Bairro Tratamento de Resíduos Coleta e Conservação Ltda. (empresa proponente do projeto e operadora do CTDR Bob Ambiental).

A atividade do projeto fará parte de um pacote de soluções para a correta e adequada disposição e gerenciamento de resíduos sólidos urbanos gerados no município. Desta forma, o pacote de soluções técnicas decorrentes da operação do “Projeto de gás



de aterro CTDR Bob Ambiental” e operação do próprio CTDR Bob Ambiental promoverá melhorias nas condições ambientais da região.

## **2. Contribuição para o desenvolvimento das condições de trabalho e a geração líquida de empregos**

A implantação e operação do “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” contribuirá para relativo incremento na oferta e oportunidades de empregos no CTDR Bob Ambiental, tanto durante o período de instalação do sistema, quanto para a operação e monitoramento do mesmo.

Tendo em vista o emprego de novas tecnologias, a atividade de projeto também proporcionará o treinamento e maior conhecimento para os empregados responsáveis pela operação do sistema, contribuindo assim para a capacitação de mão de obra e o desenvolvimento tecnológico na região.

Durante toda a fase de operação da atividade de projeto, o número de funcionários diretamente encarregados da operação será relativamente baixo. No entanto, a diversificação e aprimoramento da mão de obra, mesmo em pequena escala, significarão uma contribuição positiva para o desenvolvimento profissional local.

## **3. Contribuição para a distribuição de renda**

Por ser uma operação de certa forma inovadora e envolvendo alta tecnologia, a operação do sistema de captura e queima de gás do aterro requerirá expertise de pessoal qualificado. Além disso, a mão de obra de menor, porém, adequada qualificação técnica também será necessária para a operação e manutenção diária da atividade de projeto.

Desta forma, o “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” potencialmente promoverá maior qualificação profissional dos funcionários e colaboradores do CTDR Bob Ambiental, conseqüentemente proporcionando ganho de renda para os funcionários e colaboradores envolvidos na operação, manutenção e monitoramento da atividade do projeto.

O “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” promoverá incremento na receita da Boechat do Bairro Tratamento de Resíduos Coleta e Conservação Ltda. oriunda da operação do CTDR Bob Ambiental, proporcionando assim relativo aumento na arrecadação tributária a ser recolhida pela Boechat do Bairro Tratamento de Resíduos Coleta e Conservação Ltda. Tal aumento na arrecadação, potencialmente traduzir-se-á em aumento nos recursos públicos destinados ao fomento atividades socio-econômicas destinadas ao bem-estar da coletividade.

## **4. Contribuição para a capacitação e desenvolvimento tecnológico**

A tecnologia a ser utilizada no sistema de coleta e queima de gás de aterro (incluindo o sistema de monitoramento do projeto) representa inovação tecnológica. Ainda que o equipamento e tecnologia de captura e queima de gás de aterro a vir ser adotada esteja atualmente disponível no mercado brasileiro, toda a tecnologia a ser empregada no projeto representa significativa evolução no que diz respeito ao manejo e gerenciamento de gás de aterro em aterros sanitários. Desta forma, o “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” contribui diretamente para com a inovação tecnológica e capacitação de mão de obra na região.



## **5. Contribuição para a integração regional e a articulação com outros setores**

O “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” e o próprio CTDR Bob Ambiental constituirão um sistema de disposição e manejo adequado de resíduos sólidos urbanos que potencialmente atenderá a diversos municípios da região. Por constituir um avanço tecnológico na região em termos de gerenciamento de gás de aterro, o “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental”, é intenção da Boechat do Bairro Tratamento de Resíduos Coleta e Conservação Ltda. divulgar o projeto como demonstração de boa prática ambiental na região. Dado o potencial carácter de inovação do projeto, a Boechat do Bairro Tratamento de Resíduos Coleta e Conservação Ltda. colocará o “Projeto de gás de aterro CTDR Bob Ambiental” a disposição para visitas por parte de membros de universidades, escolas, e outros atores da coletividade local.