



**MECANISMO DE DESENVOLVIMENTO LIMPO
DOCUMENTO DE CONCEPÇÃO DO PROJETO (CDM-SSC-PDD)
Versão 03 – efetiva a partir de 22 Dezembro 2006**

CONTEÚDO

- A. Descrição geral das atividades do projeto de pequena escala
- B. Aplicação da metodologia de linha de base e monitoramento
- C. Duração das atividades do projeto / período creditício
- D. Impactos Ambientais
- E. Comentários dos participantes

Anexos

- Anexo 1: Informações de contato dos participantes nas atividades propostas pelo projeto de pequena escala
- Anexo 2: Informações sobre financiamento público
- Anexo 3: Informações da linha de base
- Anexo 4: Informações de monitoramento

Revisões deste documento

Versão	Data	Descrição e Motivo da Revisão
01	21 Janeiro 2003	Versão inicial
02	8 Julho 2005	<ul style="list-style-type: none">• O Comitê concordou em revisar o MDL SSC DCP para refletir orientações e esclarecimentos fornecidos pelo próprio Comitê desde a versão 01 deste documento.• Em consequência, as orientações para preenchimento do MDL SSC DCP foram revisadas de acordo com a versão 2. A última versão pode ser encontrada em <http://cdm.unfccc.int/Reference/Documents>.
03	22 Dezembro 2006	<ul style="list-style-type: none">• O Comitê concordou em revisar o documento de concepção do projeto de MDL para atividades de pequena escala (MDL-SSC-DCP), levando em conta o MDL-DCP e o MDL-NM.

SEÇÃO A. Descrição Geral da Atividade do Projeto

A.1. Título da Atividade do Projeto

BRASCARBON Projeto de Recuperação de Metano BCA-BRA-05, Brasil.
Versão 2, de 25 de Junho de 2009.

A.2. Descrição da Atividade do Projeto

Finalidade: A finalidade deste projeto é mitigar e recuperar gases do efeito estufa (GEE) através da melhoria das práticas do Sistema de Gerenciamento de Dejetos de Animais em sistemas de produção de animais em confinamento localizados na cidade de São Gabriel do Oeste, no Mato Grosso do Sul, desenvolvido pela BRASCARBON.

No Brasil, as operações agrícolas relacionadas com a produção de animais confinados são muito extensas e crescem progressivamente e intensamente, para atender a demanda mundial por alimentos.

Existem três tipos de Operação de Confinamento Animal para esta atividade do projeto: terminação, reprodução e creche.

A operação dos efluentes do confinamento animal consiste no transporte do efluente, que é composto de água fresca misturada com dejetos sólidos e urina, que são acumulados em poços ou ao lado dos galpões, para uma lagoa aberta para evaporação, abastecidos por um sistema de tubulações que funcionam com ajuda da gravidade. O material orgânico degradado nesta lagoa de tratamento primário é digerido, produzindo quantidade significativa de metano.

Este sistema emite o metano (CH₄), resultante do processo de decomposição anaeróbica.

A operação da suinocultura gera profundas consequências ambientais, como emissões de gases do efeito estufa, odores e contaminações do solo e água, resultantes do armazenamento dos efluentes animais, onde esta operação não é sustentável devido a sua produção de poluentes ao meio ambiente.

A atividade do projeto consiste na construção no solo de um reator anaeróbico coberto (biodigestor) que utilizará o material orgânico que é atualmente tratado em lagoas abertas, oriundo da produção de animais confinados, para produzir o biogás.

Este projeto propõe aplicar a Metodologia de Recuperação de Metano identificada na Seção III.D, da Linha de Base e Monitoramento Simplificada para Projetos MDL de Pequena Escala, para suinoculturas localizadas no estado mencionado acima, no Brasil. O resultado esperado por este projeto é a redução significativa das emissões dos GEE quando comparada às emissões que ocorreriam na ausência do projeto e também promover suinoculturas sustentáveis, trazendo benefícios sociais e ambientais, transformando de práticas de tratamento de dejetos de alta emissão de GEE, em biodigestores anaeróbicos que captarão e queimarão o biogás resultante.

Contribuição ao Desenvolvimento Sustentável

De acordo com a Comissão Interministerial de Mudança Global do Clima¹, o gerenciamento de dejetos é um problema importante que precisa ser resolvido.

O sistema de tratamento e estocagem de dejetos de suínos no Brasil consiste em instalações de tanques abertos, lagoas abertas (aeróbicas, variáveis e anaeróbicas) devido ao sistema econômico mais barato e viável, aprovado para o gerenciamento de dejetos de suínos em operações com animais em confinamento. Barreiras econômicas são muito comuns devido aos produtores dedicarem os investimentos diretamente na produção dos animais e não em sistemas de tratamento de dejetos. Recursos financeiros são sempre utilizados para manter o processo de produção de animais em confinamento em operação.

Também há o uso de uma baixa tecnologia para o processo de tratamento de dejetos, como lagoas abertas, também há de se considerar que não há necessidade de funcionários e técnicos capacitados para a operação e manutenção das mesmas.

Por estas razões este projeto é adicional e outros detalhes podem ser encontrados na seção B.5.

Poucos produtores investem em biodigestores como uma modernidade para o sistema de tratamento de dejetos. O material acumulado nas lagoas abertas é normalmente distribuído através de bombas ou por gravidade para irrigação nas plantações ou pastos. Devido à expansão do sistema de tratamento de dejetos a EMBRAPA² tem estimulado com instruções e publicações, como o Programa de Tratamento de Expansão e Gasto do Estado de Santa Catarina, para ajudar os produtores e as agroindústrias na implantação de projetos ou sistemas de controle do gerenciamento de dejetos de animais a fim de proteger o eco-sistema.

Caso contrário, aumentarão muito os problemas já existentes, tais como aumento nas populações de insetos, alergias e doenças nos animais. Com esta finalidade, o Brasil tem exigido nos últimos anos que todas as suinoculturas migrem de sistemas de lagoas únicas para sistemas de múltiplas lagoas, introduzindo as boas práticas nas produções de animais confinados e, mais recentemente, passou a obrigar que as lagoas primárias de sedimentação de dejetos sejam impermeabilizadas, para evitar infiltração de efluentes no solo³.

Em 2005, por exemplo, a população de suínos no Mato Grosso do Sul era de 855.000.^{4 5} Considerando que um animal médio produz 4,9 quilos de efluentes por dia (tabela A1), anualmente cerca de 4,2 milhões de toneladas de dejetos são produzidas por aquele único estado. A introdução progressiva destas práticas de gerenciamento de dejetos de animais poderia resultar numa redução anual de aproximadamente 655 mil toneladas⁶ de dióxido de carbono equivalente, naquela região do país (CO₂e/ano).

¹ <http://www.ambientebrasil.com.br>

² PNMA-II – Programa Nacional do Meio Ambiente, coordenado pelo Sr. Paulo Armando Vitoria de Oliveira, Concórdia – SC, EMBRAPA Suínos e Aves, 2004; http://www.cnpsa.embrapa.br/pnma/pdf_doc/doc_pnma.pdf

³ <http://www.agricultura.gov.br/pls/portal/url/ITEM/C90C773459FBB52AE0300801FD0AF827>

⁴ IBGE – Pesquisa Pecuária Municipal (www.ibge.gov.br).

⁵ www.agricultura.gov.br

⁶ Cálculo aproximado usando o modelo do PIMC e fatores de emissão

Tabela A1. Produção diária de efluentes por tipo de produção de animais

Estágio	Dejetos (Kg/dia)	Dejetos e Urina (Kg/dia)	Volume (litros/dia)
25-100 kg	2.3	4.9	7.0
Gestação	3.6	11.0	16.0
Lactação	6.4	18.0	27.0
Cachaços	3.0	6.0	9.0
Engorda	0.35	0.95	1.4

Fonte: PNMA-II – Programa Nacional do Meio Ambiente, coordenado pelo Sr. Paulo Armando Vitoria de Oliveira,

Concórdia – SC, EMBRAPA Suínos e Aves, 2004; http://www.cnpsa.embrapa.br/pnma/pdf_doc/doc_pnma.pdf

Sustentabilidade Sócio-Econômica.

- Melhoria da qualidade do ar (redução de componentes orgânicos voláteis [VOC's]) e da segurança do trabalhador.
- Redução significativa dos odores propiciando uma melhor qualidade de vida na propriedade e nas comunidades vizinhas.
- Adequação do sistema de manuseio de dejetos adequando o nível de proteção da saúde humana e do meio ambiente.
- Com a melhoria no sistema de gerenciamento de dejetos na fazenda, o projeto suportará a continuidade da produção de suínos de encontro com as necessidades de consumo e de crescimento global da população.

Sustentabilidade Econômica.

- Aumento de empregos qualificados no local para atender a fabricação, instalação, operação e manutenção de equipamentos;
- Outras oportunidades de emprego adicionais no setor da agroindústria, especialmente a partir da utilização de água reciclada gerada no sistema de gestão de resíduos nas fazendas para atividades agrícolas aos redores das terras;
- Melhoria geral na infra-estrutura, alinhando-se com as metas e objetivos nacionais para a agricultura, pecuária, desenvolvimento rural, pesca e nutrição.

Sustentabilidade Ambiental

- Uma diminuição global no montante de gases com efeito de estufa (GEE) emitidos para a atmosfera;
- Melhoria da qualidade da água utilizada no sistema de gestão de resíduos e seu potencial uso como água para irrigação;
- Evitar potencial despejo de resíduos em fontes de água limpa, como rios e lagos.

Sustentabilidade Tecnológica

- Este projeto irá promover um modelo de redução de GEE produzidos pela Operação de Animais em Confinamento e também promover a transferência de tecnologia de produção, captação e queima de metano, através da digestão anaeróbica.

A.3. Participantes do projeto

Partes Envolvidas	Entidades Públicas e/ou Privadas envolvidas na atividade do projeto	Indicação se as Partes Envolvidas gostariam de ser consideradas como Participantes de Projeto (Sim/Não)
Brasil (anfitrião)	Brascarbon Consultoria, Projetos e Representação Ltda.	Não
Portugal	Luso Carbon Fund	Não

A.4. Descrição Técnica da Atividade do Projeto

Digestão Anaeróbica

A tecnologia utilizada é um processo de digestão anaeróbica, no qual microrganismos decompõem a matéria orgânica na ausência de oxigênio. O processo é amplamente empregado para tratar lodo de águas residuais e resíduos orgânicos proporcionando a redução de volume e de massa dos materiais introduzidos.

Como parte integrada do sistema de gerenciamento de dejetos, a digestão anaeróbica reduz a emissão dos gases do efeito estufa para a atmosfera. A digestão anaeróbica é uma fonte de energia renovável, pois produz os gases metano e dióxido de carbono, rico em biogás, adequado para a produção de energia ajudando na substituição dos combustíveis fósseis. O material resultante após o processo de digestão é rico em nutrientes, que podem ser utilizados como fertilizante.

O processo de digestão anaeróbica inicia através de bactérias onde a hidrólise do material de entrada quebra polímeros orgânicos insolúveis, tais como carboidratos, a fim de tornar-los disponíveis para outras bactérias. Em seguida, as bactérias acidogênicas convertem os açúcares e aminoácidos em dióxido de carbono, hidrogênio, amônia e ácidos orgânicos. Na etapa seguinte, as bactérias acetogênicas transformam os ácidos orgânicos em ácido acético, gerando também mais amônia, hidrogênio e dióxido de carbono. Finalmente, as bactérias metanogênicas são capazes em converter todos esses produtos em metano e dióxido de carbono.

O equipamento para este processo baseia-se em uma célula coberta (lagoa) usada como depósito, a temperatura ambiente, com suficiente capacidade de criar um tempo adequado de retenção hidráulica (TRH). A célula será revestida inferiormente por uma geomembrana impermeável afixada a uma armação de concreto reforçado instalada nas bordas. A cobertura exterior consiste de uma capa de membrana de vinil (PVC) ou de Polietileno de Alta Densidade (PEAD) que também é fixada à mesma armação de concreto reforçado. O sistema também inclui um cano coletor de biogás, que sai do digestor e chega ao queimador.

O queimador é fechado e controlado por um acumulador de dados CLP - Controlador Lógico Programável - onde a temperatura de combustão é armazenada a cada um minuto no sistema.

Este sistema irá registrar todas as temperaturas da combustão a cada minuto, a fim de determinar a eficiência de acordo com as especificações do queimador. Um termopar instalado no queimador está ligado ao CLP para controlar a temperatura de combustão.

O sistema de faíscas do queimador é automático. A cada segundo o sistema emite uma faísca.

A vazão do biogás também será controlada pelo CLP que registrará o valor da vazão a cada minuto.

O sistema de faíscas, o CLP e o painel de controle são alimentados por uma bateria de 12 volts carregada por células solares.

Um tubo de desvio será instalado antes do queimador e após o medidor de vazão, para propósitos futuros, para suprir biogás aos geradores de energia, a fim de suprir energia para o local onde **nenhuma redução de emissão pela geração de energia será requerida** durante toda a atividade do projeto. A Brascarbon não irá requerer reduções de emissões da energia renovável através de futuras instalações de unidades geradoras a biogás, mas serão requeridas as reduções das emissões pela destruição do metano através do sistema de combustão da unidade geradora de energia e o parâmetro de eficiência a ser utilizado será o mesmo aplicado ao queimador.

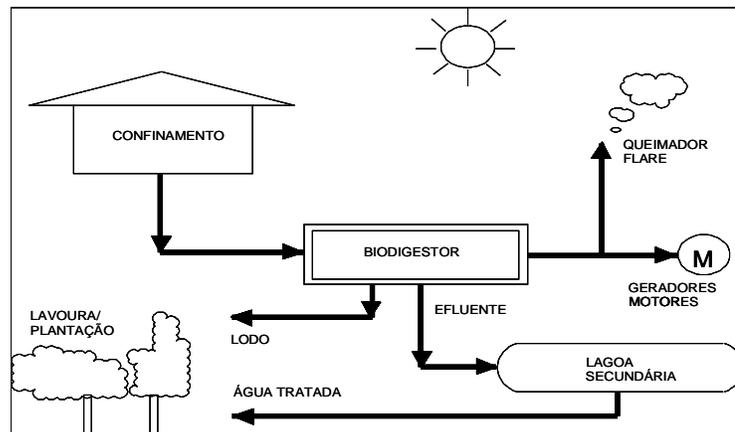
O efluente tratado é descarregado para lagoas abertas onde é aerado da mesma forma como era no sistema originalmente existente.

A água tratada pode então ser reciclada e enviada de volta para as fazendas ou usada para irrigação, usando-se bombas de biogás ou elétricas, supridas pelo gerador de energia suprido pelo biogás.

Não será consumida energia elétrica da rede de abastecimento. As partes técnicas alimentadas por energia serão supridas através de células fotovoltaicas. A energia será armazenada em baterias de 12 volts.

O lodo resultante dos biodigestores é espalhado aerobicamente na superfície do pasto ou das plantações, como fertilizante, em uma profundidade inferior a 0,30 metros. O lodo será bombeado através de bombas a biogás.

Figura A2. Esquema do Sistema de Tratamento



A.4.1. Local da atividade do projeto

O projeto está localizado na região Centro Oeste do Brasil.

A.4.1.1. Parte ou Partes países anfitriões

O anfitrião deste projeto é o Brasil.

A.4.1.2. Região/Estado

Região Centro Oeste / Estado do Mato Grosso do Sul.

A.4.1.3. Cidade

Cidade de São Gabriel do Oeste.

A.4.1.4. Detalhes sobre a localização física, inclusive informações que permitam a identificação única desta atividade de projeto

A localização dos projetos está indicada na figura A3, com detalhes específicos na Tabela A2.

Tabela A2. Identificação e Localização detalhada dos projetos

Nome da Fazenda	Brascarbon ID	Endereço	Cidade/Estado	Contato	Telefone	GPS Coord
Lote 28 e 27	BCA-039MS1-05	BR 163 sentido Coxim - Assentamento Campanario	São Gabriel do Oeste - MS	Hilario Valentini e Valderi Valentin	+55 67 8424-8682	L- 19° 17'.01,1" W- 54° 37'35,6"
Lote 55 e 54	BCA-034MS1-05	BR 163 sentido Coxim - Assentamento Campanario	São Gabriel do Oeste - MS	Antenor Barbosade Oliveira Roque luiz Busanello	+55 67 9962 2063	L- 19° 17'.28,1" W- 54° 36'.18,4"
Lote 71	BCA-037MS1-05	BR 163 sentido Coxim - Assentamento Campanario	São Gabriel do Oeste - MS	Airton José Borgmam	+55 67 9915-7335	L- 19° 16'.25,3" W- 54° 35'.39,2"
Lote 82	BCA-038MS1-05	BR 163 sentido Coxim - Assentamento Campanario	São Gabriel do Oeste - MS	João Ferreira dos Santos	+55 67 9962-1715	L- 19° 16'.17,4" W-54° 35'.24,3"
Lote 101	BCA-035MS1-05	BR 163 sentido Coxim - Assentamento Campanario	São Gabriel do Oeste - MS	Leonildo Gama da Silva	+55 67 9936-7840	L- 19° .16'.06,0" W- 54° 33'. 54,2"
Lote 105	BCA-036MS1-05	BR 163 sentido Coxim - Assentamento Campanario	São Gabriel do Oeste - MS	Vanderlei Carlos Shimit	+55 67 9934-0227	L- 19° 15'.52,6" W- 54° 33'. 46,4"
Fazenda Bela Vista	BCA-040MS1-05	BR163 - Km 609 - Estrada vicinal para Ponto Alto lado esquerdo	São Gabriel do Oeste - MS	Jair Antonio Borgman	+55 67 3295 5031	L 19° .26'.29,0" W- 54° 33'.44,4"
Fazenda Cachoeira	BCA-042MS1-05	BR163 - Km 609 - Estrada vicinal para Ponto Alto lado esquerdo	São Gabriel do Oeste - MS	Valdir Scotton	+55 67 9962 1494	L-19° 26'.11,2" W-54°.33'. 32,2"

Tabela A2. Identificação e Localização detalhada dos projetos (continuação)

Nome da Fazenda	Brasão ID	Endereço	Cidade/Estado	Contato	Telefone	GPS Coord
Fazenda Dragão	BCA-032MS1-05	BR 163 - Sentido Cuiaba a esquerda	São Gabriel do Oeste - MS	Antonio Macari	+55 67 9611 8958	S 19° 09' 17,0 W 54° 45' 45,2"
Fazenda Sorgatto	BCA-046MS1-05	BR 163 - Km 604 - Sentido sul - lado direito a 8 km de São G.do Oeste	São Gabriel do Oeste - MS	João Carlos Sorgatto	+55 67 9996 9990	L- 19° 27' 57,3" W- 54° 31' 32,6"
Fazenda Bambú – Quinhão A	BCA-051MS1-05	Ponte Vermelha - distrito são gabriel do oeste	São Gabriel do Oeste - MS	Ari Fernando Grandó	+55 67 3295 1097	L - 20° 17'38" W - 54° 38'18"
Fazenda Folleto	BCA-052MS1-05	Antiga BR163 - Sentido Ponto Alto	São G. do Oeste - MS	Jose Jorge Foletto	+55 67 9905 7306	L- 19° 32' 18,9" W- 54° 31' 15,1"
Faz Rodeio – Gleba C	BCA-031MS1-05	Chacara Bairro jardim Gramado - Estrada p/ Cuiaba - lado esquerdo	São G. do Oeste - MS	Alídio Biazus	+55 67 3295 1304	S 19° 22' 38,4" W 54° 36' 46,1"
Fazenda Agua Branca	BCA-030MS1-05	BR 163 - Km 592 - Zona rural - sentido C. Grande -esquerda	São G. do Oeste - MS	Delcio Guzzi	+55 67 9969 3706	S 19° 32' 57,0" W 54° 25' 59,1"
Granja Serra Dourada	BCA-041MS1-05	BR163 - Km 609 - Estrada vicinal para Ponto Alto lado direito	São G. do Oeste - MS	Rainer Josef Ruiz de Goehr	+55 67.8122-35661	L-19° 15' 53,4" W-54° 33'51,8"
Granja Capivara	BCA-043MS1-05	BR163 - Km 609 - Estrada vicinal para Ponto Alto a esquerda	São G. do Oeste - MS	Zélio Antonio Pessato	+55 67 3295 1242	L- 19° 25' 37" W- 54° 32' 54,7"
Fazenda Santa Catarina	BCA-047MS1-05	BR163 - Km 594 - Estrada vicinal para Ponto Alto	São G. do Oeste - MS	Cooasgo	+55 67 3295 1201	S 19° 33' 36,0" W 54° 19' 11,1"
Faz Ponte Vermelha	BCA-068MS1-07	BR 163 - KM 586 - Estrada para o Areado Ponte Vermelha lado direito a 3km	São G. do Oeste - MS	Valdinei Viviam	+55 67 3295 5345	S 19° 28' 31,6" W 54° 24' 22,1"

Hilário Valentini possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Lote 28 no assentamento Campanário é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Valderi Valentin possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Lote 27 no assentamento Campanário é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Antenor Busanello possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Lote 55 no assentamento Campanário é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Roque Busanello possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Lote 54 no assentamento Campanário é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Vanderlei Carlos Shimit possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Lote 101 no assentamento Campanário é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Leonildo Gama da Silva possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Lote 105 no assentamento Campanário é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

João Ferreira dos Santos possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Lote 71 no assentamento Campanário é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Airton Jose Borgman possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Lote 82 no assentamento Campanário é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Jair Antonio Borgman possui 1 site in São Gabriel do Oeste:

- Fazenda Bela Vista é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Valdir Scotton possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Fazenda Cachoeira é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Antonio Macari possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Fazenda Dragão é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

João Carlos Sorgatto possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Fazenda Sorgatto é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Ari Fernando Grando possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Faz. Bambú - Quinhão A é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

José Jorge Foletto possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Fazenda Folleto é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Adílio Biazus possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Faz. Rodeio - Gleba C é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Delcio Guzzi possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Granja Água Branca é uma unidade produção ciclo completo. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Rainer Josef Ruiz de Goehr possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Granja Serra Dourada é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Zelio Antonio Pessato possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Granja Capivara é uma produção de animais em fase de terminação. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são

coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

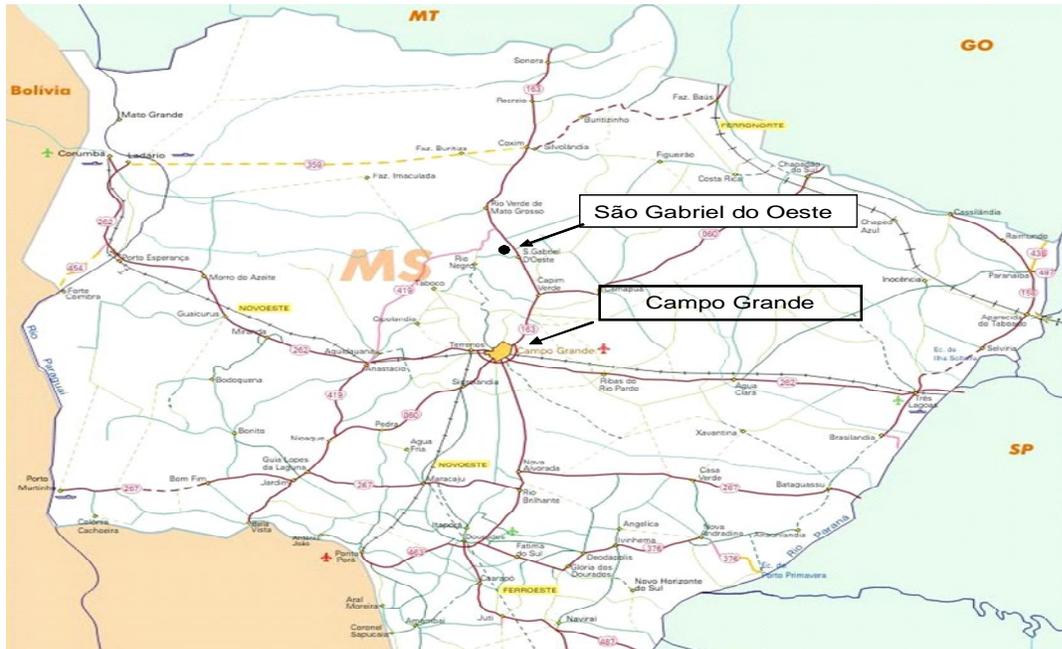
Cooasgo possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Fazenda Santa Catarina é uma unidade produtora de leitões. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Valdinei Viviam possui uma granja em São Gabriel do Oeste:

- Faz. Ponte Vermelha é uma produção de animais em ciclo completo. Neste local são utilizadas 2 lagoas secundárias, revestida e aberta para a estocagem dos dejetos. Os dejetos são coletados através de lâmia d'água e removidos através de sistema de canaletas direcionadas para a lagoa secundária. Os efluentes finais são irrigados na lavoura.

Figura A3 - Estado de Minas Gerais, Brasil – localização dos projetos



A.4.2. Tipo e Categoria(s) e Tecnologias da atividade do projeto de pequena escala

A atividade do projeto é do Tipo III, para projetos de pequena escala.

O projeto é de pequena escala em função das reduções de emissões serem menores que 60 mil toneladas de CO₂ equivalente.

- Categoria III.D (referência AMS-III.D / Version 14 – “*Methane recovery in animal manure management systems*”) – Recuperação de metano em sistemas de gerenciamento de dejetos animais.

A metodologia simplificada é apropriada devido à atividade do projeto ser considerada uma agroindústria e as reduções de emissões serem menores que 60 mil toneladas de CO₂ equivalente. Os cálculos das emissões dos GEE podem ser estimados usando-se as diretrizes internacionalmente aceitas pelo PIMC 2006.

A atividade do projeto capturará e queimará o gás metano produzido pela decomposição dos dejetos de suínos confinados, em operações localizadas no estado do Mato Grosso do Sul, Brasil. Esta metodologia simplificada é aplicável para este projeto, pois, sem a atividade do projeto proposto, o metano gerado pelo sistema de gerenciamento atual continuaria a ser emitido diretamente para a atmosfera.

A.4.3. Quantidade estimada de reduções de emissões durante o período de obtenção de créditos

TOTAL ESTIMADO DE EMISSÕES DURANTE OS 7 PRIMEIROS ANOS DO PROJETO

Tabela A3. Total Estimado de Reduções por Ano.

Ano	Reduções de Emissões Anuais Estimadas em Toneladas de CO2 equivalente
2009 – Início 1º. de Setembro 2009	16.839
2010	51.410
2011	53.197
2012	53.197
2013	53.197
2014	53.197
2015	53.197
2016 – até 31 Agosto 2016	35.465
Total de reduções estimadas (toneladas de CO2e)	369.699
Período total de obtenção de créditos (anos)	7
Média anual de reduções estimadas no período de obtenção de créditos (toneladas de CO2 equivalente)	52.814

A.4.4. Recursos públicos para o projeto de pequena escala

Não há recursos públicos envolvidos nas atividades deste projeto.

A.4.5. Confirmação de que a atividade de projeto de pequena escala não é parte de um projeto de grande escala compartilhado.

Baseado no parágrafo 2 do Apêndice C das Modalidades e Procedimentos Simplificados para Atividades de Projetos MDL de Pequena Escala⁷, este projeto não é um quebra de um projeto maior. Não existem outros projetos MDL de pequena escala registrada com os mesmos participantes, na mesma categoria de projetos e de tecnologia, cujos limites físicos estejam a menos de um quilômetro de outra atividade de pequena escala.

⁷ <http://cdm.unfccc.int/Projects/pac/howto/SmallScalePA/sscdebund.pdf>

SEÇÃO B. Aplicação da Metodologia da Linha de Base e Monitoramento**B.1. Título e referência da metodologia de linha de base e monitoramento aprovada à atividade do projeto de pequena escala**

A metodologia da Linha de Base e Monitoramento aprovada é:

- Categoria III.D versão 14 (referência AMS-III.D / Version 14 – “Recuperação de Metano em sistemas de gerenciamento de dejetos”).

B.2. Justificativa da escolha da metodologia do projeto

Esta metodologia simplificada é apropriada devido à atividade do local do projeto ser considerada da agroindústria e os cálculos das emissões de gases do efeito estufa (GEE) podem ser estimados usando-se as diretrizes internacionalmente aceitas pelo guia PIMC 2006.

A atividade do projeto capturará e queimará o gás metano produzido pela decomposição dos dejetos de suínos nas operações de confinamento localizadas no estado do Mato Grosso do Sul, Brasil. Esta metodologia de linha de base simplificada é aplicável para este projeto, pois, sem as atividades propostas por ela, o metano gerado pelo sistema atual de gerenciamento de resíduos animais continuaria a ser emitido diretamente para a atmosfera. Também, o projeto é de pequena escala, porque recupera metano da agroindústria e as emissões anuais são menores que 60 mil toneladas de CO₂ equivalente.

A data de início desta atividade é 03/03/2008, quando se iniciou a primeira construção para um produtor de suínos (Granja Serra Dourada). Esta data pode ser considerada como a data de início onde o participante do projeto comprometeu-se com gastos relacionados com o início da implantação da atividade do projeto.

Provas para esta consideração inicial de um projeto MDL estão disponíveis, assim como o contrato entre o desenvolvedor do projeto (Brascarbon) e o comprador dos créditos de carbono (Luso Carbon Fund) o qual foi assinado antes do início do projeto, em Junho de 2007 (este documento está disponível para verificações).

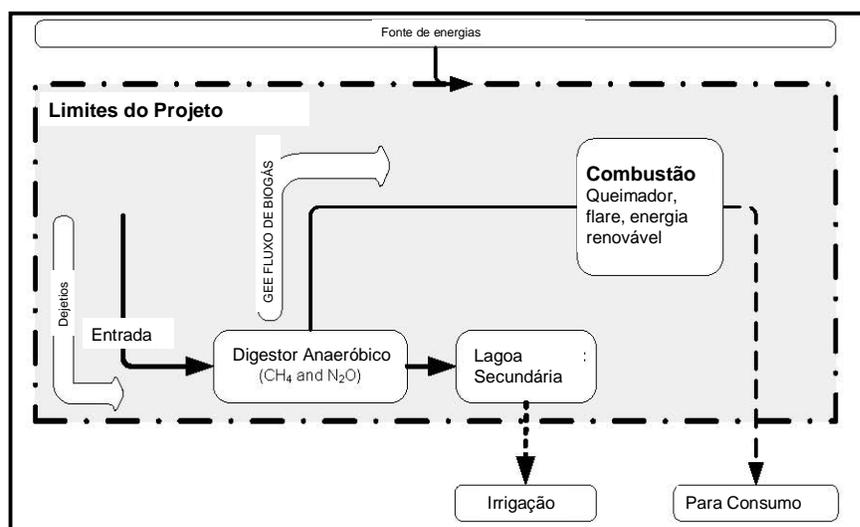
Também há o contrato entre as partes, o desenvolvedor do projeto e o produtor de suínos, o qual menciona a implantação do projeto com base em projetos MDL. Antes do início da atividade do projeto e até a data em que o mesmo iniciou a sua validação (Agosto de 2008), o desenvolvedor do projeto finalizou e assinou contratos com os produtores de suínos para execução dos projetos, elaborou o Documento de Concepção do Projeto (DCP) e contratou a Entidade Operacional Designada (EOD) para validação.

B.3. Descrição das fronteiras do projeto

As fronteiras do projeto estão ilustradas na figura B1. Esta descreve esquematicamente a disposição básica do projeto na fazenda. O projeto proposto considera as emissões dos GEE originárias das práticas adotadas no sistema de dejetos dos animais, incluindo o GEE resultante da captura e a queima do biogás. O local da atividade do projeto utiliza um sistema de uma ou mais lagoas.

As alterações propostas no manuseio dos dejetos incluem a construção de biodigestor formado por células que capturará o gás resultante que posteriormente será queimado. Baseado na metodologia, o biodigestor anaeróbico é a fronteira física da instalação de recuperação de etano.

Figura B1 - Fronteiras do Projeto



B.4. Descrição da Linha de Base e seu desenvolvimento

Esta seção baseia-se nas equações utilizadas na metodologia aprovada AMS.III-D, versão 14 e dados do *PIMC 2006 (Painel Intergovernamental sobre Mudança Climática)* no guia para Armazenagem Nacional de GEE, volume 4, capítulo 10.

A quantidade de metano que seria emitida para a atmosfera, na ausência do projeto, pode ser estimada referindo-se à equação B1- emissões da linha de base do gerenciamento de dejetos, de acordo com a metodologia AMS.III.D – versão 14.

O projeto final desta Linha de Base foi concluído em 01/04/2008. O nome da entidade que determinou a linha de base é a Brascarbon. Brascarbon é um participante do projeto assim como desenvolvedora do projeto.

A Linha de Base para esta atividade do projeto é definida tendo por base a quantidade de metano que seria emitida para a atmosfera durante o período de crédito, na ausência de atividade do projeto. Neste caso, uma lagoa anaeróbica aberta é considerada a linha de base e as estimativas das emissões são determinadas como segue:

1º Passo: População Animal

A população de animais adotada para este projeto está descrita na Tabela B2.

2º Passo: Emissões da Linha de Base.

Equação B1

$$BE_y = GWP_{CH_4} * D_{CH_4} * UFB * \sum MCF_j * B_{0,LT} * N_{LT,y} * VS_{LT,y} * MS\%_{Bl,j}$$

Onde:

BE_y	Emissões da linha de base no ano “y” (ton CO ₂ e)
GWP_{CH_4}	Potencial de aquecimento Global do metano (GWP) de CH ₄ (21)
D_{CH_4}	CH ₄ densidade (0.00067 ton /m ³ a (20 °C) e 1 atmosfera.
LT	Tipo/categoria de animais no confinamento
j	Tipo de sistema de gerenciamento de dejetos
MCF_j	Fator de conversão de metano (MCF) para linha de base para o sistema de gerenciamento de dejetos “j”
$B_{0,LT}$	Máximo potencial de produção de metano por sólido volátil gerado por animal por categoria tipo “LT” (m ³ CH ₄ /kg dm)
$N_{LT,y}$	Quantidade média de animais por tipo “LT” no ano “y” (números)
$VS_{LT,y}$	Sólidos voláteis no confinamento “LT” no sistema de gerenciamento de dejetos no ano “y” (em base seca, kg dm/animal/ano)
$MS\%_{Bl,j}$	Fração de dejetos manuseados no sistema de gerenciamento de dejetos “j”
UF_b	Fator de correção por incertezas (0.94) ₁

Onde:

(A) $VS_{LT,y}$ pode ser determinado através do escalonamento do fator padrão do valor do PIMC para ajustar o valor para um peso específico de animais em uma localidade.

Equação B2

$$VS_{LT,y} = \left(\frac{W_{site}}{W_{default}} \right) * VS_{default} * nd_y$$

Onde:

W_{site} Peso médio do animal em um confinamento definido por categoria (kg)

$W_{default}$ Peso padrão do animal, fonte de dados no PIMC 2006 (kg)

$VS_{default}$ Valores de sólidos voláteis padrão excretados por dia em base seca para um definido tipo de animal em confinamento (kg dm/animal/dia)

N_{dy} Números de dias no ano “y” onde o sistema de tratamento é operacional.

E,

(B) $N_{LT,y}$, número médio dos animais pode ser determinado conforme:

Equação B3

$$N_{LT,y} = N_{da,y} * (N_{p,y}/365)$$

Onde:

$N_{da,y}$ Número de dias vivos na produção no ano “y” (números)

$N_{p,y}$ Número de animais produzidos por tipo “LT” no ano “y” (números)

Tabela B1 - Parâmetros e fatores para aplicação das equações da linha de base.

Parâmetro / Fator	Valor	Fonte/Comentário
Linha de Base		
$VS_{default}$	Anexo 3	Obtido do PIMC 2006, vol. 4, capítulo 10, Tabelas 10A-7 e 10A-8.
GWP_{CH4}	21	Intergovernmental Panel on Climate Change, <i>Climate Change 1995: The Science of Climate Change</i> (Cambridge, UK: Cambridge University Press, 1996)
$B_{0,LT}$	0,45	Obtido no PIMC2006, Tabela 10A-7, pg.10.80 e Tabela 10A-8, pg.10.81.
D_{CH4}	0.00067	CH4 densidade na temperatura 20°C e 1 atmosfera.
MCF_j	79%	Obtido no PIMC2006, Cap.10 vol. 4 - Tabela 10.17, p.10.45
$N_{LT,y}$	Tabela B2	Número de cabeças por categoria de animais confinados T.
$MS\%_{Bl,j}$	100%	Fração de dejetos tratados no sistema “j”.
$W_{default}$	198 kg matriz e 50 kg suínos de mercado	Obtido do PIMC2006, vol. 4, capítulo 10, Tabelas 10A-7 e 10A-8.
UF_B	0,94	Fator de correção de incertezas.

Tabela B2 - Parâmetros e fatores por categoria de animal

ID	Granja/Fazenda	Categoria de Animal - N _{LT}					Total
		Matriz	Terminados	Creche	Machos	Marrãs	
1	Lote 27 e 28	-	4.068	-	-	-	4.068
2	Lote 55 e 54	-	4.068	-	-	-	4.068
3	Lote 71	-	2.034	-	-	-	2.034
4	Lote 82	-	2.034	-	-	-	2.034
5	Lote 101	-	2.034	-	-	-	2.034
6	Lote 105	-	2.034	-	-	-	2.034
7	Fazenda Bela Vista	-	6.610	-	-	-	6.610
8	Fazenda Cachoeira	-	9.153	-	-	-	9.153
9	Fazenda Dragão	-	3.051	-	-	-	3.051
10	Faz. Sorgatto	-	3.329	-	-	-	3.329
11	Faz. Bambú - Quinhão A	-	4.068	-	-	-	4.068
12	Faz. Folleto	-	2.034	-	-	-	2.034
13	Faz.Rodeio - Gleba C	-	4.068	-	-	-	4.068
14	Faz. Agua Branca	300	4.351	1.118	4	120	5.893
15	Granja Serra Dourada	-	5.085	-	-	-	5.085
16	Granja Capivara	-	5.085	-	-	-	5.085
17	Faz. Santa Catarina	2.700	-	10.356	40	340	13.436
18	Faz. Ponte Vermelha	150	1.046	583	3	70	1.852
TOTAL		3.150	64.152	12.058	47	530	79.936

Potencial de Crescimento

A expectativa de crescimento na produção de suínos foi considerada somente para a Fazenda Santa Catarina. Esta granja irá expandir até o ano de 2010 nas seguintes categorias de animais:

Tabela B3 - Potencial de Crescimento por categoria específica de animal

FAZENDA SANTA CATARINA	Ano						
	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Tipo LT							
Matrizes	2.700	2.700	4.700	4.700	4.700	4.700	4.700
Creche	10.356	10.356	16.000	16.000	16.000	16.000	16.000
Machos(*)	40	40	40	40	40	40	40
Marrãs	340	340	590	590	590	590	590

(*) Machos não serão expandidos

B.5. Descrição de como as emissões antrópicas de Gases do Efeito Estufa por fontes são reduzidas para níveis inferiores aos que teriam ocorrido na ausência da atividade do projeto MDL registrado de pequena escala.

Na ausência deste projeto, os produtores de suínos não modificarão seus hábitos nas práticas do manuseio dos dejetos. Eles não possuem motivações ou mesmo recursos financeiros suficientes para implantar um sistema diferente do que uma lagoa anaeróbica aberta.

O sistema de estocagem e tratamento de dejetos de suínos no Brasil consiste em tanques abertos, digestores abertos e lagoas (anaeróbica, variável e aeróbica) por ser o sistema mais econômico e viável aprovado para gerenciamento de dejetos em sistemas de confinamento de animais. Barreiras econômicas são muito comuns pois os produtores investem somente na produção de animais em confinamento e não em sistemas de tratamento de dejetos. Recursos financeiros são sempre utilizados para manter o sistema de confinamento, em operação.

Além disso, menos tecnologia para tratamento de dejetos é envolvido como em lagoas abertas, onde menos empregados e técnicos são necessários para sua operação e manutenção.

Por estas razões o projeto é adicional.

De acordo com o parágrafo 28, das modalidades simplificadas e dos procedimentos para projetos MDL de pequena escala, a metodologia de linha de base e monitoramento simplificado, listada no Apêndice B, pode ser utilizada se os participantes do projeto podem demonstrar que a atividade do projeto não será implantada devido à existência de uma ou mais barreiras listadas no Anexo A do Apêndice B. Por outro lado, para este projeto MDL, as seguintes barreiras vêm sendo superadas durante o seu planejamento e execução.

Barreiras de Investimento:

Do ponto de vista econômico, os suinocultores brasileiros enfrentam os mesmos desafios que os produtores de outros países, devido ao crescimento mundial da demanda e baixas margens operacionais. Os suinocultores concentram seus esforços neste problema e os benefícios, tais como, diminuição de odores, melhoria na qualidade da água residual e potencial economia de energia associada à co-geração de energia limpa, raramente são suficientes para motivá-los a migrar para um sistema mais avançado (mais caro) de gerenciamento de dejetos animais.

Ainda, do ponto de vista dos suinocultores, o sistema de gerenciamento dos dejetos está fora do processo de produção de animais e possuem várias dificuldades para financiar sistemas mais eficientes. Os bancos, também só aprovam financiamentos neste seguimento com garantia e apoio de programas do governo ou outros incentivos.

Os biodigestores anaeróbicos requerem muito mais investimento, assumindo que, a lagoa anaeróbica aberta geralmente requer menos investimento, o que torna um cenário mais atrativo e que, portanto pode ser considerado um cenário de linha de base.

Para demonstrar a existência de uma barreira de investimento, que preveja a implantação de um projeto sem receitas de créditos de carbono, os proponentes do projeto tomaram a iniciativa de

demonstrar uma análise financeira para o projeto (sem a receita de créditos de carbono), considerando três diferentes cenários: o primeiro, onde o projeto contemple somente a instalação do biodigestor anaeróbico e o sistema de queima; o segundo cenário, com a instalação do biodigestor anaeróbico, o sistema de queima e um sistema de co-geração de energia elétrica, assumindo que todas as fazendas começarão a produzir energia já no ano de 2009 (36 kWh que será usado para consumo próprio nas operações da fazenda, sem conexões com a rede de energia para comercialização futura); e o terceiro cenário a instalação da lagoa anaeróbica, como é habitual no cenário da linha de base.

Em todos os cenários a taxa interna de retorno (IRR) não pode ser calculada, uma vez que a análise foi baseada no cálculo do Valor Presente (NPV), utilizando a taxa de juros brasileira de 12,13% - (taxa SELIC - <http://www.bcb.gov.br>) (média dos últimos 12 meses de Julho/2007 a Junho/2008), em 21 anos.

No primeiro cenário, tabela B 3.1, demonstra a existência apenas de fluxos de caixa negativos, assim como nenhuma receita esperada pela implantação do projeto.

Nas tabelas subseqüentes pode ser observado que não há um cenário de fluxo de caixa positivo envolvido durante todo o período do projeto, portanto há uma barreira de investimento que impede a implantação da atividade do projeto.

Considerando as análises empreendidas, está determinado que o projeto é “adicional” do ponto de vista econômico, o que o torna viável só com as receitas das vendas de crédito de carbono.

A Brascarbon decidiu fazer cálculo do Valor Presente (NPV) considerando 21 anos como o período do projeto, que é o período máximo para o ciclo de vida dos projetos de pequena escala, em vez do que é mencionado no Anexo 45 da EB 41 (período máximo de 20 anos).

Tabela B 3.1 – Cálculo do NPV e IRR (Biodigestor + Queimador, operação do sistema durante a vida útil do projeto: 21 anos)

ID	GRANJA/LOCAL	CUSTO DO EQUIPAMENTO (Biodigestor+ queimador)	CUSTO DA INSTALAÇÃO	Outros Custos (operação, consultoria, engenharia etc.)	Custos de Manutenção			Receita pela venda de energia ou outro produto correlato ao projeto, quando aplicável			TOTAL	NPV (US\$) (12,13% taxa de juros)	IRR (%)
					2009	ano n	ano n+1	2009	ano n	ano n+1			
1	Lote 27 e 28	-44.620	-18.100	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-78.320	-159.012	indefinido
2	Lote 55 e 54	-44.620	-18.100	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-78.320	-159.012	indefinido
3	Lote 71	-25.810	-8.200	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-49.610	-133.408	indefinido
4	Lote 82	-25.810	-8.200	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-49.610	-133.408	indefinido
5	Lote 101	-25.810	-8.200	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-49.610	-133.408	indefinido
6	Lote 105	-25.810	-8.200	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-49.610	-133.408	indefinido
7	Fazenda Bela Vista	-68.200	-33.800	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-117.600	-194.043	indefinido
8	Fazenda Cachoeira	-58.800	-27.500	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-101.900	-180.041	indefinido
9	Fazenda Dragão	-17.000	-8.000	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-40.600	-125.373	indefinido
10	Faz. Sorgatto	-24.600	-8.000	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-48.200	-132.150	indefinido
11	Faz. Bambú - Quinhão A	-35.300	-11.850	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-62.750	-145.126	indefinido
12	Faz. Folleto	-35.300	-11.850	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-62.750	-145.126	indefinido
13	Faz. Rodeio - Gleba C	-44.620	-18.100	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-78.320	-159.012	indefinido
14	Faz. Agua Branca	-25.900	-8.200	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-49.700	-133.488	indefinido
15	Granja Serra Dourada	-44.620	-18.100	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-78.320	-159.012	indefinido
16	Granja Capivara	-35.900	-12.300	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-63.800	-146.063	indefinido
17	Faz. Santa Catarina	-48.100	-20.400	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-84.100	-164.167	indefinido
18	Faz. Ponte Vermelha	-16.626	-5.542	0	-15.600	-15.600	-15.600	0	0	0	-37.768	-122.847	indefinido

No segundo cenário, tabela B 3.2, considerando a instalação do biodigestor, queimador e sistema de co-geração de energia, embora a atividade do projeto gere um retorno positivo, devido aos custos evitados da compra da energia elétrica, o fluxo de caixa anual permanece negativo, pois os custos evitados da eletricidade não são suficientes para compensar os custos de manutenção do biodigestor anaeróbico e o gerador de energia.

O cálculo do valor presente (NPV) da atividade do projeto permanece negativo. Foi assumido que todas as fazendas implantariam um gerador de 36 kWh, que produziria energia elétrica 12 horas por dia (para garantir as necessidades da fazenda).

As receitas adotadas para este modelo foram consideradas pela redução do custo da energia usada no gerador a biogás. A geração de energia vai direto para o usuário. Não foi considerada a venda de energia devido às dificuldades internas de conexão com a rede, por quantidade de energia a ser produzida.

Concluindo, há uma barreira no processo de investimento que impossibilita a implantação da atividade do projeto.

Considerando as análises demonstradas, o projeto é “adicional”, do ponto de vista econômico, haja vista que o que o torna viável são as receitas das vendas de crédito de carbono.

Tabela B3.2. Cálculo do NPV e IRR (Biodigestor + Queimador + co-geração, operação do sistema durante a vida útil do projeto: 21 anos)

ID	GRANJA/LOCAL	CUSTO EQUIPAMENTO (Biodigestor + queimador + gerador)	CUSTO DA INSTALAÇÃO	Outros Custos (operação, consultoria, engenharia etc.)	Custos de Manutenção			Receita pela economia de energia devido à produção de energia no local (36 kWh durante 12 horas/dia no ano n)			TOTAL	NPV (US\$) (12,13% taxa de juros)	IRR (%)
					2009	ano n	ano n+1	2009	ano n	ano n+1			
1	Lote 27 e 28	-94.620	-28.100	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-123.540	-114.863	indefinido
2	Lote 55 e 54	-94.620	-28.100	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-123.540	-114.863	indefinido
3	Lote 71	-75.810	-18.200	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-94.830	-89.259	indefinido
4	Lote 82	-75.810	-18.200	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-94.830	-89.259	indefinido
5	Lote 101	-75.810	-18.200	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-94.830	-89.259	indefinido
6	Lote 105	-75.810	-18.200	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-94.830	-89.259	indefinido
7	Fazenda Bela Vista	-118.200	-43.800	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-162.820	-149.894	indefinido
8	Fazenda Cachoeira	-108.800	-37.500	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-147.120	-135.892	indefinido
9	Fazenda Dragão	-67.000	-18.000	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-85.820	-81.224	indefinido
10	Faz. Sorgatto	-74.600	-18.000	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-93.420	-88.002	indefinido
11	Faz. Bambú - Quinhão A	-85.300	-21.850	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-107.970	-100.978	indefinido
12	Faz. Folleto	-85.300	-21.850	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-107.970	-100.978	indefinido
13	Faz. Rodeio - Gleba C	-94.620	-28.100	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-123.540	-114.863	indefinido
14	Faz. Agua Branca	-75.900	-18.200	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-94.920	-89.339	indefinido
15	Granja Serra Dourada	-94.620	-28.100	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-123.540	-114.863	indefinido
16	Granja Capivara	-85.900	-22.300	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-109.020	-101.914	indefinido
17	Faz. Santa Catarina	-98.100	-30.400	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-129.320	-120.018	indefinido
18	Faz. Ponte Vermelha	-66.626	-15.542	0	-20.600	-20.600	-20.600	19.780	19.780	19.780	-82.988	-78.698	indefinido

No terceiro cenário foi considerada a instalação da lagoa anaeróbia aberta (cenário da linha de base) como é geralmente instalada devido à opção mais econômica para os produtores de suínos. A tabela B 3.3, considerou a instalação de uma lagoa anaeróbia aberta sem custo de manutenção, comparando com as opções 1^a e 2^a, devido ao menor envolvimento de tecnologia. Embora a terceira opção seja a opção economicamente favorável, os fluxos de caixa anuais são sempre negativos. O NPV neste cenário é igualmente negativo.

Tabela B 3.3. Cálculo do NPV e IRR (Lagoa aberta, ciclo de vida de operação do projeto: 21 anos)

ID	GRANJA/LOCAL	CUSTO EQUIPAMENTO (Lagoa anaeróbica aberta)	CUSTO DA INSTALAÇÃO	Outros Custos(operação, consultoria , engenharia etc.)	Custos de Manutenção			Receita pela venda de energia ou outro produto correlato ao projeto, quando aplicável			TOTAL	NPV (US\$) (12,13% taxa de juros)	IRR (%)
					2009	ano n	ano n+1	2009	ano n	ano n+1			
1	Lote 27 e 28	-15.870	-5.045	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-21.915	-25.260	indefinido
2	Lote 55 e 54	-15.870	-5.045	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-21.915	-25.260	indefinido
3	Lote 71	-13.730	-3.200	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-17.930	-21.706	indefinido
4	Lote 82	-13.730	-3.200	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-17.930	-21.706	indefinido
5	Lote 101	-13.730	-3.200	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-17.930	-21.706	indefinido
6	Lote 105	-13.730	-3.200	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-17.930	-21.706	indefinido
7	Fazenda Bela Vista	-17.400	-6.800	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-25.200	-28.190	indefinido
8	Fazenda Cachoeira	-18.200	-7.600	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-26.800	-29.617	indefinido
9	Fazenda Dragão	-14.800	-4.300	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-20.100	-23.641	indefinido
10	Faz. Sorgatto	-14.800	-4.300	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-20.100	-23.641	indefinido
11	Faz. Bambú - Quinhão A	-15.600	-5.100	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-21.700	-25.068	indefinido
12	Faz. Folleto	-13.730	-3.200	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-17.930	-21.706	indefinido
13	Faz.Rodeio - Gleba C	-12.900	-3.100	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-17.000	-20.877	indefinido
14	Faz. Agua Branca	-16.100	-5.400	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-22.500	-25.782	indefinido
15	Granja Serra Dourada	-15.500	-4.900	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-21.400	-24.801	indefinido
16	Granja Capivara	-16.500	-5.800	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-23.300	-26.495	indefinido
17	Faz. Santa Catarina	-13.700	-3.200	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-17.900	-21.679	indefinido
18	Faz. Ponte Vermelha	-13.700	-3.100	0	-1.000	-1.000	-1.000	0	0	0	-17.800	-21.590	indefinido

Outra vez existe uma barreira de investimento que impede a implantação da lagoa anaeróbica aberta, mas esta opção é aprovada pelo departamento de meio ambiente para o sistema de gerenciamento de efluentes em produção de animais em confinamento.

O fluxo de caixa negativo e o valor presente demonstrado nos 3 cenários indicam que os produtores não se vinculariam em nenhuma das implantações devido ao fluxo de caixa negativo e sem retorno do investimento.

A continuidade das práticas atuais, lagoa anaeróbica aberta, seria uma ação de curso mais favorável, pois requer menos investimento (uma vez que quase todos os produtores já possuem uma lagoa anaeróbica aberta no local) e esta prática é aprovada pelo departamento de meio ambiente para produção de animais em confinamento, mas com altas emissões.

Na tabela B3.4 pode ser visto um resumo da análise de sensibilidade do investimento para cada fazenda onde o 3º cenário (continuação com o cenário da linha de base) é a opção mais atrativa devido o envolvimento de menos investimento em comparação com o 1º e o 2º cenários, porém com práticas de elevadas emissões.

No 1º e o 2º cenário, sem emissões, e considerando as análises empreendidas, está determinado que o projeto é “adicional” em uma perspectiva econômica, assim como só seria viável com as receitas dos créditos de carbono.

Tabela B 3.4. NPV e IRR- resultados para o ciclo de vida do projeto: 21 anos

ID	GRANJA/LOCAL	NPV in US\$ (1º. cenário) BIODIGESTOR + QUEIMADOR	NPV in US\$ (2º cenário) BIODIGESTOR + QUEIMADOR + GERADOR DE ENERGIA	NPV in US\$ (3º cenário) LAGOA ANERÓBICA ABERTA	IRR(%)
1	Lote 27 e 28	-159.012	-114.863	-25.260	INDEFINIDO
2	Lote 55 e 54	-159.012	-114.863	-25.260	INDEFINIDO
3	Lote 71	-133.408	-89.259	-21.706	INDEFINIDO
4	Lote 82	-133.408	-89.259	-21.706	INDEFINIDO
5	Lote 101	-133.408	-89.259	-21.706	INDEFINIDO
6	Lote 105	-133.408	-89.259	-21.706	INDEFINIDO
7	Fazenda Bela Vista	-194.043	-149.894	-28.190	INDEFINIDO
8	Fazenda Cachoeira	-180.041	-135.892	-29.617	INDEFINIDO
9	Fazenda Dragão	-125.373	-81.224	-23.641	INDEFINIDO
10	Faz. Sorgatto	-132.150	-88.002	-23.641	INDEFINIDO
11	Faz. Bambú - Quinhão A	-145.126	-100.978	-25.068	INDEFINIDO
12	Faz. Folleto	-145.126	-100.978	-21.706	INDEFINIDO
13	Faz. Rodeio - Gleba C	-159.012	-114.863	-20.877	INDEFINIDO
14	Faz. Agua Branca	-133.488	-89.339	-25.782	INDEFINIDO
15	Granja Serra Dourada	-159.012	-114.863	-24.801	INDEFINIDO
16	Granja Capivara	-146.063	-101.914	-26.495	INDEFINIDO
17	Faz. Santa Catarina	-164.167	-120.018	-21.679	INDEFINIDO
18	Faz. Ponte Vermelha	-122.847	-78.698	-21.590	INDEFINIDO

Levando-se em conta a avaliação dos cálculos do investimento, a atividade do projeto ainda apresenta NPV negativo, com o qual o IRR não pode ser calculado. A tabela B 3.5, indica que através da avaliação dos cálculos, a opção na qual é considerada a instalação do digestor, do queimador e do sistema de co-geração de energia, a única alternativa em que a geração de receita pode ser obtida nas atividades do projeto, é através da redução de custos do consumo de energia elétrica vinda da rede.

A tabela mostra que duas alternativas, A e B, das quais a A considera redução no custo do equipamento e a B, o aumento do preço da energia elétrica.

A coluna A considera 10 % de redução de custo no equipamento, já que os custos das atividades do projeto foram estimados com base no registro de concepção do documento em 16 de março de 2009 – BRASCARBON Projeto de Recuperação de Metano BCA-BRA-01, número de referência 2318.

A coluna B considera o aumento do custo da energia elétrica em 10%, já que o preço da energia elétrica brasileira é calculado de acordo com o IGPM – Índice Geral de Preços do Mercado. Nos últimos 12 anos (de abril de 2008 a abril de 2009) (<http://www.portalbrasil.net/igpm.htm>), porém, a Brascarbon considerou que os 10% calculado foram uma simulação de tarifa muito alta. A tarifa de energia pode ser obtida pelo seguinte web site: <http://www.aneel.gov.br/area.cfm?idArea=550>; consumo da classe rural (aonde as atividades do projeto são desenvolvidas), região sudeste.

Conclusão: as atividades do projeto são “adicionais” do ponto de vista econômico, já que o projeto só é viável com a receita gerada pelos créditos de carbono.

Tabela B 3.5. Avaliação do Cálculo do NPV, ciclo de vida de operação do projeto: 21anos

ID	FARM/SITE	A - CONSIDERANDO REDUÇÃO DO CUSTO DO EQUIPAMENTO EM 10%	B - CONSIDERANDO AUMENTO DA TARIFA DA ENERGIA EM 10%	IRR(%)
		NPV em US\$ (2o cenário) BIODIGESTOR + QUEIMADOR + GERADOR DE ENERGIA	NPV em US\$ (2o cenário) BIODIGESTOR + QUEIMADOR + GERADOR DE ENERGIA	
1	Lote 27 e 28	-103.919	-101.794	INDEFINIDO
2	Lote 55 e 54	-103.919	-101.794	INDEFINIDO
3	Lote 71	-80.875	-76.190	INDEFINIDO
4	Lote 82	-80.875	-76.190	INDEFINIDO
5	Lote 101	-80.875	-76.190	INDEFINIDO
6	Lote 105	-80.875	-76.190	INDEFINIDO
7	Fazenda Bela Vista	-135.447	-136.825	INDEFINIDO
8	Fazenda Cachoeira	-122.845	-122.823	INDEFINIDO
9	Fazenda Dragão	-73.643	-68.154	INDEFINIDO
10	Faz. Sorgatto	-79.743	-74.932	INDEFINIDO
11	Faz. Bambú - Quinhão A	-91.422	-87.908	INDEFINIDO
12	Faz. Folleto	-91.422	-87.908	INDEFINIDO
13	Faz. Rodeio - Gleba C	-103.919	-101.794	INDEFINIDO
14	Faz. Agua Branca	-80.947	-76.270	INDEFINIDO
15	Granja Serra Dourada	-103.919	-101.794	INDEFINIDO
16	Granja Capivara	-92.265	-88.845	INDEFINIDO
17	Faz. Santa Catarina	-108.558	-106.948	INDEFINIDO
18	Faz. Ponte Vermelha	-71.370	-65.629	INDEFINIDO

Premissas adotadas para análise do cálculo do investimento

PREÇO UNITÁRIO DA ENERGIA (*)	(em USD /MWh)	125,44	USD/MWh
	(em BR / MWh)	210,87	BR/MWh
CAMBIO (**)	BR/USD	1,681	BR/USD
Energia total produzida / fazenda/ano	(em MWh / ano)	157,68	MWh/ano
Bônus Brasileiro (taxa SELIC) (***)		12,13	%

(*) http://rad.aneel.gov.br/reportserverSAD?%2fSAD_REPORTS%2fSAMP_TarifaMedCConsumoRegiao&rs:Command=Render

(**) 2,371 em 04/março/2009

(***) <http://www.bcb.gov.br/> (média de Julho/2007 a Junho/2008)

Barreiras Tecnológicas

O sistema do biodigestor anaeróbico é dimensionado para operar com a capacidade projetada de animais / volume de efluente com tempo de retenção hidráulica (TRH) consistente, o qual extrai a maior parte/todo o gás metano (CH₄) do dejetos.

Este sistema vem se tornando cada vez mais custoso em relação à distribuição per - capita de animais na granja, principalmente quando a uma queda na produção dos mesmos.

Além disso, os custos de operação e requerimentos especiais para manutenção envolvidos com esta tecnologia, incluindo o programa de monitoramento para manter o sistema em perfeita operação, devem ser considerados. Para uma operação adequada dos biodigestores uma série de procedimentos operacionais devem ser seguidos e gerenciados por um técnico especialista, onde a Brascarbon será responsável por fornecer suporte técnico externo sem a interferência na produção de animais em confinamento. Variáveis como: temperatura, pressão, concentração de metano e densidade do biogás precisam ser determinadas ou calculadas para manter o ciclo de vida do projeto.

Mundialmente poucos biodigestores alcançaram uma vida útil longa, devido a uma operação e manutenção indevida.

A proposta deste sistema de operação e gerenciamento de dejetos representa a mais avançada tecnologia. A atividade do projeto proposto mitiga a emissão dos gases do efeito estufa (GEE) associada a grandes benefícios ao meio ambiente.

Barreira devida a Práticas Prevalentes (Políticas Nacionais e Circunstâncias)

A fim de esclarecer as atuais condições relativas a operações de animais confinados no Brasil e os sérios problemas ambientais que podem ser causados pelo mau gerenciamento dos dejetos, o estado de Santa Catarina, em conjunto com a EMBRAPA (Empresa Brasileira de Pesquisa Agropecuária), desenvolveu um termo de ajuste de conduta⁸ dedicado aos suinocultores e às agroindústrias, visando reduzir o impacto ambiental pela adoção de medidas de segurança para controlar o manuseio dos dejetos nos locais onde a maior parte deles é absorvida diretamente pelo solo, rios, etc.

⁸ http://www.cnpsa.embrapa.br/pnma/pdf_doc/tac.pdf

De acordo com o Sr. Everton Vargas, subsecretário geral do Ministério das Relações Exteriores do Brasil, durante o *Major Economies Meeting on Energy Security and Climate Change*, em Washington, 27 de Setembro de 2007, “... *Brasil está pronto para contribuir e fazer esforços globais para reduzir as emissões, sob o Protocolo de Kyoto...*”⁹

Segundo os pesquisadores da Embrapa Suínos e Aves (CNPSA)¹⁰, o armazenamento de dejetos de suínos no Sul do Brasil consistem em tanques abertos (esterqueiras), digestores abertos (bioesterqueiras), lagos (anaeróbicos, variáveis e aeróbicos), fossas, depósitos ou compostagem (forma sólida). Existem pouquíssimos biodigestores. O material normalmente é distribuído por bombas ou por gravidade e aplicado nas plantações e pastagens.

A EMBRAPA estimula o Programa de Expansão e Tratamento de Dejetos do estado de Santa Catarina com orientações e publicações⁹ para ajudar os produtores e agroindústrias a instalar projetos ou sistemas de controle dos dejetos animais, protegendo o ecossistema. Este sentimento é colaborativo pela a EMBRAPA assim como pelos representantes da Associação Nacional dos Criadores de Suínos (ABCS) e a Associação Catarinense de Criadores de Suínos (ACCS).

As mudanças propostas trarão aos suinocultores os recursos financeiros necessários (pela venda dos Créditos de Carbono) para adotar e manter avançados sistemas de gerenciamento de dejetos de animais com reduções de emissões de GEE e benefícios ambientais correlacionados (incluindo a diminuição da contaminação da água).

B.6. Redução de Emissões:

B.6.1. Explicação da Escolha Metodológica

Esta seção baseia-se nas equações da metodologia aprovada AMS.III-D, versão 14 – “*Recuperação de Metano em sistemas de gerenciamento de dejetos animais*” - e no 2006 PIMC.

Esta metodologia de Linha de Base foi escolhida, pois:

1. A categoria de projeto compreende em recuperar e destruir o metano proveniente de dejetos ou efluentes de atividades agro-industriais ou agrícolas, que seriam reduzidas anaerobicamente na ausência da atividade do projeto:

- (a) Instalação e recuperação de metano em uma fonte existente de emissão de metano, ou;
- (b) Alterando a prática de uma gestão de resíduos biogênicos ou de matérias-primas, a fim de atingir um controle da digestão anaeróbica com sistema de recuperação e combustão de metano.

⁹ <http://www.mct.gov.br/index.php/content/view/62460.html>

¹⁰ <http://www.cnpsa.embrapa.br/index.php?ids=Sn6l70p11&idl=&pg=1&area=21>

2. A atividade do projeto deve preencher as seguintes condições:
 - (a) O lodo deverá ser tratado aerobicamente;
 - (b) As medidas técnicas serão utilizadas (por exemplo, queima, combustão) para garantir que todo o biogás produzido pelo biodigestor é utilizado ou queimado.
3. A temperatura média anual da localidade da linha de base é superior a 5° Celsius.
4. A profundidade da lagoa anaeróbica da linha de base é no mínimo 1 metro.
5. As medidas estão limitadas para que resultem na redução das emissões em valor menor ou igual a 60 mil toneladas de CO2 equivalente, anualmente.

Para cálculo das emissões da linha de base ver seção B.4 e os dados resumidos encontram-se na seção B.6.3, Tabelas B.3 e B.4.

As emissões para a atividade do projeto são definidas como a quantidade de metano que seria emitida para a atmosfera durante o período de crédito da atividade do projeto. Neste caso, está considerado um biodigestor anaeróbico para a atividade do projeto e as estimativas das emissões são determinadas da seguinte forma:

Passo 1 : Redução de Emissões.

Equação B4

$$ER_{y,estimated} = BE_y - PE_y$$

Onde:

- ER_y = Redução de emissões em toneladas de CO₂e/Ano
 BE_y = Emissões da Linha de Base em ton CO₂e/ano y
 PE_y = Emissões do projeto em ton CO₂e/Ano

Passo 2 : Emissões da Linha de Base.

De acordo com a Equação B1 seção B.4

$$BE_y = GWP_{CH_4} * D_{CH_4} * UFB * \sum MCF_J * B_{0,LT} * N_{LT,y} * VS_{LT,y} * MS\%_{Bl,j}$$

Onde:

- BE_y Emissões da linha de base no ano “y” (ton CO₂e)
 GWP_{CH_4} Potencial de aquecimento Global do metano (GWP) de CH₄ (21)
 D_{CH_4} CH₄ densidade (0.00067 ton /m³ a (20 °C) e 1 atmosfera.

<i>LT</i>	Tipo/categoria de animais no confinamento
<i>j</i>	Tipo de sistema de gerenciamento de dejetos
<i>MCF_j</i>	Fator de conversão de metano (MCF) para linha de base para o sistema de gerenciamento de dejetos “j”
<i>B_{0,LT}</i>	Máximo potencial de produção de metano por sólido volátil gerado por animal por categoria tipo “LT” (m ³ CH ₄ /kg dm)
<i>N_{LT,y}</i>	Quantidade média de animais por tipo “LT” no ano “y” (números)
<i>VS_{LT,y}</i>	Sólidos voláteis no confinamento “LT” no sistema de gerenciamento de dejetos no ano “y” (em base seca, kg DM/animal/ano)
<i>MS%_{obl,j}</i>	Fração de dejetos manuseados no sistema de gerenciamento de dejetos “j”
<i>UF_b</i>	Fator de correção por incertezas (0.94) ₁

Passo 3 : Emissões do Projeto.

De acordo com a metodologia simplificada de linha de base e monitoramento, para um projeto MDL de pequena escala Tipo-III (AMS.III.D – versão 14), as emissões do projeto consistem em:

- (a) Fugas físicas de biogás no sistema de gerenciamento de dejetos, que inclui a produção, coleta e transporte de biogás até o ponto de consumo ou queima (*PE_{PL,y}*);
- (b) Emissões através do sistema de combustão no flare (*PE_{flare,y}*);
- (c) Emissões de CO₂ através do uso de combustível fóssil ou energia elétrica para operação do projeto instalado (*PE_{power,y}*).

Equação B5

$$PE_y = PE_{PL,y} + PE_{flare,y} + PE_{power,y}$$

Onde:

<i>PE_y</i>	Emissões do Projeto no ano “y” (ton CO ₂ e)
<i>PE_{PL,y}</i>	Emissões de fugas físicas de biogás no ano “y” (ton CO ₂ e)
<i>PE_{flare,y}</i>	Emissões no sistema de combustão do flare, no ano “y” (ton CO ₂ e)
<i>PE_{power,y}</i>	Emissões pelo uso de combustível fóssil ou energia elétrica para operação Da instalação do projeto, no ano “y” (ton CO ₂ e)

Onde:

(A) Emissões por fugas físicas são determinadas como segue:

Equação B6

$$PE_{PL,y} = 0,10 * GWP_{CH4} * D_{CH4} * \sum B_{0,LT} * N_{LT,y} * VS_{LT,y} * MS\%_{i,y}$$

Onde:

- $PE_{PL,y}$ Emissões de fugas físicas de biogás no ano “y” (ton CO₂e)
- GWP_{CH4} Potencial de aquecimento Global do metano (GWP) de CH₄ (21)
- D_{CH4} CH₄ densidade (0.00067 ton /m³ a (20 °C) e 1 atmosfera.
- LT Tipo/categoria de animais no confinamento
- i Tipo de sistema de gerenciamento de dejetos
- $B_{0,LT}$ Máximo potencial de produção de metano por sólido volátil gerado por animal por categoria tipo “LT” (m³ CH₄/kg dm)
- $N_{LT,y}$ Quantidade média de animais por tipo “LT” no ano “y” (números)
- $VS_{LT,y}$ Sólidos voláteis no confinamento “LT” no sistema de gerenciamento de dejetos no ano “y” (em base seca, kg dm/animal/ano)
- $MS\%_{i,yj}$ Fração de dejetos manuseados no sistema “i”

(B) Emissões por combustão determinada como segue:**Equação B7**

$$PE_{flare,y} = \sum_{h=1}^{8760} TM_{flare,y} * (1 - \eta_{flare,h}) * GWP_{CH4} / 1000$$

- $PE_{flare,y}$ Emissões no sistema de combustão do flare, no ano “y” (ton CO₂e)
- $TM_{RG,h}$ Massa total de metano no gás residual na hora h , kg/h
- $\eta_{flare,h}$ Eficiência do Flare, na hora h
- GWP_{CH4} Potencial de aquecimento Global do metano (GWP) de CH₄ (21)

(C) Emissões através do uso de combustível fóssil ou energia elétrica para operação da instalação:

Não será utilizado combustível fóssil ou energia elétrica no projeto, $PE_{power,y} = zero$.

Passo 4: Fugas.

De acordo com a metodologia AMS.III.D / version 14, não é necessário considerar esta opção.

B.6.2. Dados e Parâmetros que estão disponíveis na Validação:

Dado / Parâmetro	<i>VS default</i>
Unidade	kg de material seca/animal/dia
Descrição	Valor padrão do fator de excreção de sólidos voláteis por dia em base seca em um confinamento definido
Fonte	PIMC2006, vol. 4, capítulo 10, Tabelas 10 ^a -7 e 10A-8.
Valor Aplicado	0.3 para suínos em terminação 0,46 para matrizes 0,46 para marrãs
Justificativa da escolha do dado ou descrição dos métodos de medição e procedimentos aplicados	Nutrição e genética adotada para este grupo de fazendas é similar ao oeste europeu. Maiores informações podem ser obtidas na Associação Brasileira dos Criadores de Suínos. http://www.abcs.org.br/portal/index2.jsp A genética é proveniente de países originados no anexo I; A produção de animais utiliza rações definidas por estágio de crescimento e por tipo de categoria de animais; As rações formuladas podem ser validadas através de registros originados nas produções. Fatores estão definidos no PIMC2006, capítulo 10, vol. 4. desde que não haja dados nacionais para cálculo da energia bruta.
Comentário	

Dado / Parâmetro	MCF _j
Unidade	%
Descrição	Fator de conversão de metano para sistema de gerenciamento de dejetos “j”.
Fonte	Obtido no PIMC2006, vol. 4, capítulo 10, Tabelas 10.17.
Valor Aplicado	79%
Justificativa da escolha do dado ou descrição dos métodos de medição e procedimentos aplicados	A temperatura média para a região sudeste, principalmente na localização dos projetos é de 23 Celsius, de acordo com CPTEC/INPE/EMBRAPA http://satelite.cptec.inpe.br/PCD/
Comentário	

Dado / Parâmetro	MS%B _{l,j}
Unidade	Fração
Descrição	Fração de dejetos tratados no sistema “j” da Linha de Base
Fonte	Proponentes do projeto
Valor Aplicado	1
Justificativa da escolha do dado ou descrição dos métodos de medição e procedimentos aplicados	100% dos dejetos serão manuseados por categoria T no sistema “j” na região climática K.
Comentário	

Dado / Parâmetro	GWpch4
Unidade	tCO ₂ e/tCH ₄
Descrição	Potencial de aquecimento global por CH ₄
Fonte	PIMC 2006
Valor Aplicado	21
Justificativa da escolha do dado ou descrição dos métodos de medição e procedimentos aplicados	Fator de conversão de toneladas de CH ₄ para toneladas de CO ₂ equivalente
Comentário	

Dado / Parâmetro	B_{0,LT}
Unidade	m ³ CH ₄ /kg dm
Descrição	Máxima produção de metano para uma categoria de animais “LT”
Fonte	PIMC 2006, Tabelas 10-A7 e 10-A8.
Valor Aplicado	Matrizes (mais de 200 kg de peso): 0.45 Terminados (mais de 50 Kg de peso): 0.45 Creche: 0.45 Machos e Marrãs (mais de 100 Kg de peso): 0.45
Justificativa da escolha do dado ou descrição dos métodos de medição e procedimentos aplicados	Valores padrão de acordo com o PIMC2006 para região do oeste europeu. Nutrição e genética adotada para este grupo de fazendas é similar ao oeste europeu. Maiores informações podem ser obtidas na Associação Brasileira dos Criadores de Suínos. http://www.abcs.org.br/portal/index2.jsp A genética é proveniente de países originados no anexo I; A produção de animais utiliza rações definidas por estágio de crescimento e por tipo de categoria de animais; As rações podem ser validadas através de registros originados nas produções.
Comentário	

Dado / Parâmetro	W default
Unidade	Kg
Descrição	Peso padrão do animal em uma determinada categoria definida.
Fonte	PIMC 2006, Tabelas 10-A7 e 10-A8.
Valor Aplicado	Matrizes: 198 kg Terminados: 50 kg Creche: 50 kg Machos: 50 kg Marrãs: 198 kg
Justificativa da escolha do dado ou descrição dos métodos de medição e procedimentos aplicados	Valores padrão de acordo com o PIMC2006 para região do oeste europeu. Nutrição e genética adotada para este grupo de fazendas é similar ao oeste europeu. Maiores informações podem ser obtidas na Associação Brasileira dos Criadores de Suínos. http://www.abcs.org.br/portal/index2.jsp
Comentário	

B.6.3. Cálculo *ex-ante* das reduções de emissões

(i) De acordo com a descrição da Linha de Base na seção B.4, os resultados das equações estão sumarizados nas seguintes tabelas B.4 e B.4.1:

Tabela B4 – Emissões da Linha de Base para o primeiro ano – de 1º. Setembro 2009 a 31 Agosto 2010

ID	Nome da Fazenda	Emissões da Linha de Base pelo número médio anual de animais por categoria "LT", em ton CO2e/ano					Total
		Matriz	Terminados	Creche	Machos	Marrãs	
1	Lote 27 / 28	-	3.770	-	-	-	3.770
2	Lote 55 / 54	-	3.770	-	-	-	3.770
3	Lote 71	-	1.885	-	-	-	1.885
4	Lote 82	-	1.885	-	-	-	1.885
5	Lote 101	-	1.885	-	-	-	1.885
6	Lote 105	-	1.885	-	-	-	1.885
7	Fazenda Bela Vista	-	6.126	-	-	-	6.126
8	Fazenda Cachoeira	-	8.482	-	-	-	8.482
9	Fazenda Dragão	-	2.827	-	-	-	2.827
10	Fazenda Sorgatto	-	3.085	-	-	-	3.085
11	Faz. Bambú - Quinhão A	-	3.770	-	-	-	3.770
12	Faz. Folleto	-	1.885	-	-	-	1.885
13	Faz. Rodeio - Gleba C	-	3.770	-	-	-	3.770
14	Faz Agua Branca	263	4.032	311	10	100	4.716
15	Granja Serra Dourada	-	4.712	-	-	-	4.712
16	Granja Capivara	-	4.712	-	-	-	4.712
17	Faz. Santa Catarina	2.368	-	2.879	99	285	5.631
18	Faz. Ponte Vermelha	153	865	125	8	68	1.219
TOTAL		2.784	59.347	3.315	117	453	66.015

Fazenda Santa Catarina iniciará sua expansão no início do ano de 2010 e se completará até o final do ano de 2010.

No ano de 2011 as emissões da linha de base serão aumentadas devido ao crescimento do sistema operacional de confinamento de animais.

Tabela B 4 – Total de emissões da Linha de Base por Ano – o ano inicia em 1º. Setembro e termina em 31 Agosto - considerando expectativa de crescimento(*)

ID	Nome da fazenda	Emissões da Linha de Base pelo número médio anual de animais por categoria "LT", em ton CO2e/ano							Total
		2009-2010	2010-2011	2011-2012	2012-2013	2013-2014	2014-2015	2015-2016	
1	Lote 27 / 28	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	26.390
2	Lote 55 / 54	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	26.390
3	Lote 71	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	13.195
4	Lote 82	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	13.195
5	Lote 101	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	13.195
6	Lote 105	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	13.195
7	Fazenda Bela Vista	6.126	6.126	6.126	6.126	6.126	6.126	6.126	42.882
8	Fazenda Cachoeira	8.482	8.482	8.482	8.482	8.482	8.482	8.482	59.374
9	Fazenda Dragão	2.827	2.827	2.827	2.827	2.827	2.827	2.827	19.789
10	Fazenda Sorgatto	3.085	3.085	3.085	3.085	3.085	3.085	3.085	21.595
11	Faz. Bambú - Quinhão A	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	26.390
12	Faz. Folleto	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	1.885	13.195
13	Faz. Rodeio - Gleba C	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	3.770	26.390
14	Faz Agua Branca	4.716	4.716	4.716	4.716	4.716	4.716	4.716	33.012
15	Granja Serra Dourada	4.712	4.712	4.712	4.712	4.712	4.712	4.712	32.984
16	Granja Capivara	4.712	4.712	4.712	4.712	4.712	4.712	4.712	32.984
17	Faz. Santa Catarina	5.631	6.798	9.133	9.133	9.133	9.133	9.133	58.094
18	Faz. Ponte Vermelha	1.219	1.219	1.219	1.219	1.219	1.219	1.219	8.533
Total da Linha de Base por ano		66.015	67.182	69.517	69.517	69.517	69.517	69.517	480.782

(*) Crescimento da Fazenda Santa Catarina será concluído no ano de 2010. As emissões da linha de base serão aumentadas no ano 2011 devido ao aumento do número de animais e será estabilizado até o ano de 2016.

No período de 2010-2011 a Fazenda Santa Catarina considerou 4 meses sem crescimento e 8 meses com crescimento animal.

(ii) De acordo com as emissões do projeto descritas na seção B.6 na equação B5:

Tabela B5 – Total de emissões da atividade do projeto no primeiro ano – 1º. Set./2009 a 31 Ago./2010

ID	Nome da Fazenda	Emissões do Projeto pelo número médio anual de animais por categoria "LT", em ton CO2e/ano					Total
		Matriz	Terminados	Creche	Machos	Marrãs	
1	Lote 27 / 28	0	885	0	0	0	885
2	Lote 55 / 54	0	885	0	0	0	885
3	Lote 71	0	443	0	0	0	443
4	Lote 82	0	443	0	0	0	443
5	Lote 101	0	443	0	0	0	443
6	Lote 105	0	443	0	0	0	443
7	Fazenda Bela Vista	0	1.438	0	0	0	1.438
8	Fazenda Cachoeira	0	1.990	0	0	0	1.990
9	Fazenda Dragão	0	664	0	0	0	664
10	Fazenda Sorgatto	0	724	0	0	0	724
11	Faz. Bambú - Quinhão A	0	885	0	0	0	885
12	Faz. Folleto	0	443	0	0	0	443
13	Faz. Rodeio - Gleba C	0	885	0	0	0	885
14	Faz. Agua Branca	61	946	73	2	24	1.106
15	Granja Serra Dourada	0	1.106	0	0	0	1.106
16	Granja Capivara	0	1.106	0	0	0	1.106
17	Faz. Santa Catarina	556	0	676	23	67	1.322
18	Faz. Ponte Vermelha	36	204	30	2	16	288
TOTAL		653	13.933	779	27	107	15.499

Tabela B6 – Total de emissões da atividade do projeto por ano – o ano inicia em 1º. Setembro e termina em 31 de Agosto - considerando crescimento (*)

ID	Nome da Fazenda	Expectativa de Crescimento %	Emissões da Atividade do Projeto, em ton CO ₂ e / ano							Total
			2009-2010	2010-2011	2011-2012	2012-2013	2013-2014	2014-2015	2015-2016	
1	Lote 27 / 28	0%	885	885	885	885	885	885	885	6.195
2	Lote 55 / 54	0%	885	885	885	885	885	885	885	6.195
3	Lote 71	0%	443	443	443	443	443	443	443	3.101
4	Lote 82	0%	443	443	443	443	443	443	443	3.101
5	Lote 101	0%	443	443	443	443	443	443	443	3.101
6	Lote 105	0%	443	443	443	443	443	443	443	3.101
7	Fazenda Bela Vista	0%	1.438	1.438	1.438	1.438	1.438	1.438	1.438	10.066
8	Fazenda Cachoeira	0%	1.990	1.990	1.990	1.990	1.990	1.990	1.990	13.930
9	Fazenda Dragão	0%	664	664	664	664	664	664	664	4.648
10	Fazenda Sorgatto	0%	724	724	724	724	724	724	724	5.068
11	Faz. Bambú - Quinhão A	0%	885	885	885	885	885	885	885	6.195
12	Faz. Folleto	0%	443	443	443	443	443	443	443	3.101
13	Faz. Rodeio - Gleba C	0%	885	885	885	885	885	885	885	6.195
14	Faz. Agua Branca	0%	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	7.742
15	Granja Serra Dourada	0%	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	7.742
16	Granja Capivara	0%	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	1.106	7.742
17	Faz. Santa Catarina	65,5%	1.322	1.733	2.143	2.143	2.143	2.143	2.143	13.632
18	Faz. Ponte Vermelha	0%	288	288	288	288	288	288	288	2.016
Total da Atividade do Projeto por ano			15.499	15.772	15.499	15.772	16.320	16.320	16.320	16.320
Total das Emissões da Atividade do Projeto em 7 anos, em ton CO₂e/ano =										

(*) Crescimento da Fazenda Santa Catarina será concluído no ano de 2010.

As emissões da linha de base serão aumentadas no ano 2011 devido ao aumento do número de animais e será estabilizado até o ano de 2016.

(iii) De acordo com as reduções das emissões do projeto na seção B.6, os resultados das equações estão sumarizados na seguinte tabela B.7:

Tabela B7 – Redução Total de Emissões

Descrição	Ano						
	2009-2010	2010-2011	2011-2012	2012-2013	2013-2014	2014-2015	2015-2016
Total de Emissões da Linha de Base - BE _y , em ton CO ₂ e/ano	66.015	67.182	69.517	69.517	69.517	69.517	69.517
Total Emissões do Projeto - PE _y , em ton CO ₂ e/ano	15.499	15.772	16.320	16.320	16.320	16.320	16.320
Total de Reduções de Emissões ER _y = BE _y – PE _y , em ton CO ₂ e/ano	50.516	51.410	53.197	53.197	53.197	53.197	53.197

B.6.4. Resumo da estimativa de reduções de emissões devidas Ex-ante:

Tabela B8 – Resumo do Total Ex-ante das Reduções das Emissões

Ano	Estimativa de Emissões do Projeto (ton CO ₂ e)	Estimativa de Emissões da Linha de Base (ton CO ₂ e)	Estimativa de Vazamentos (ton CO ₂ e)	Estimativa Total de Reduções (ton CO ₂ e)
2009 – início 1º Set/2009	5.166	22.005	0	16.839
2010	15.772	67.182	0	51.410
2011	16.320	69.517	0	53.197
2012	16.320	69.517	0	53.197
2013	16.320	69.517	0	53.197
2014	16.320	69.517	0	53.197
2015	16.320	69.517	0	53.197
2016 – até 31 Ago/2016	10.880	46.345	0	35.465
Total (ton de CO ₂ e)	113.418	483.117	0	369.699

B.7. Aplicação de Uma Metodologia de Monitoramento e Descrição do Plano de Monitoramento

A metodologia aplicada a este projeto é a AMS-III.D /versão 14, **Recuperação de Metano em sistemas de gerenciamento de dejetos animais**. A metodologia simplificada de monitoramento é aplicável a este projeto, pois fornece método preciso para medir e registrar as emissões de GEE que serão capturados e queimados pela atividade do projeto.

Cada fazenda individual será controlada independentemente de acordo com os parâmetros descritos na seção B.7.1 e monitorados de acordo com o plano de monitoramento descrito na seção B.7.2.

Todos os parâmetros são controlados por procedimentos operacionais desenvolvidos pela Brascarbon. A lista com os procedimentos contidos no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon esta mencionado no DCP, anexo 4.

A Brascarbon treinou vários técnicos regionais que serão responsáveis pela manutenção e pelo sistema de monitoramento baseados em ISO 9000 (Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon).

Detalhes do sistema de acompanhamento podem ser encontrados na seção B.7.2.

B.7.1. Dados e Parâmetros Monitorados

Dado / Parâmetro:	T f
Unidade	°C
Descrição	Temperatura de Combustão do Flare
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Temperatura acima de 500°C
Procedimento de Monitoramento	Termômetro local conectado ao sistema de controle CLP. De acordo com Procedimento Operacional de Monitoramento POP-01.
Frequência de Monitoramento	Medidas a cada 3 minutos registradas no controlador lógico programável (CLP).
Procedimentos QA/QC	Conferência dos dados através dos registros do CLP
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-01 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon

Dado / Parâmetro:	Inspeção Local
Unidade	-----
Descrição	Inspeção na regulamentação para a atividade de suinocultura e na infra-estrutura da localidade
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Documentos
Procedimento de Monitoramento	Acompanhamento anual dos documentos referentes ao licenciamento da atividade e das alterações da disposição da instalação e ao redor da instalação do biodigestor. Uso do anexo incluído no procedimento operacional POP-02.
Frequência de Monitoramento	Anualmente
Procedimentos QA/QC	Conferência das datas de validade dos documentos oficiais
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-02 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon

Dado / Parâmetro:	NLT,y
Unidade	Número
Descrição	Número de animais de uma determinada categoria LT no ano y
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Número de cabeças por categoria/espécie LT
Procedimento de Monitoramento	Chechagem dos documentos localizados na produção de animais em confinamento e uso da tabela anexa ao procedimento operacional POP-03. Uso da Equação B3 estabelecida no Passo 2 da seção B4 do item B - determinação do número médio anual dos animais.
Frequência de Monitoramento	Mensal
Procedimentos QA/QC	Procedimento operacional de monitoramento POP-03
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-03 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon

Dado / Parâmetro:	W_{site}
Unidade	Kg
Descrição	Peso médio de animais em uma determinada categoria / espécie definida por ano.
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Valor padrão 198 kg (matrizes) e 50 kg (mercado) Veja tabela B.1
Procedimento de Monitoramento	Conferência de registros e dados na operação de confinamento de animais.
Frequência de Monitoramento	Trimestral.
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros e documentos gerados.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-016 .

Dado / Parâmetro:	BG burnt,y
Unidade	m ³
Descrição	Vazão de biogás queimado ou utilizado como combustível no ano y.
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	A ser medido durante o período de monitoramento
Procedimento de Monitoramento	Leitura local do volume no medidor de vazão e registro na tabela anexa ao Procedimento Operacional de Monitoramento POP-04
Frequência de Monitoramento	Mensal
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros enviados pelos técnicos regionais. Controle e gerenciamento do programa de calibração do medidor de vazão.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-04 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon

Dado / Parâmetro:	W _{CH4}
Unidade	Fração
Descrição	Fração de metano no biogás
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	---
Procedimento de Monitoramento	Utilização de instrumentos de análise e quantificação de metano.
Frequência de Monitoramento	Periodicamente. Para garantir que a frequência de monitoramento forneça um nível de confiança de 95%, uma frequência adequada será determinada através de análises estatísticas da variação da fração de metano, baseando-se na fração de metano determinada em um grupo de fazendas por região durante um determinado período de tempo.
Procedimentos QA/QC	Conferência de todos os registros e documentos gerados. Controle do plano de calibração dos instrumentos.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-05 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon

Dado / Parâmetro:	T _{biogás}
Unidade	°C
Descrição	Temperatura do biogás em condições normais
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento Dados oficiais do CPTEC/INPE http://satelite.cptec.inpe.br/PCD/metadados.jsp?uf=12&id=32334&tipo=MET
Valor	De acordo com as condições ambientais
Procedimento de Monitoramento	Medição em acordo com o Procedimento Operacional de Monitoramento POP-06
Frequência de Monitoramento	Mensal
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros e documentos gerados.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-06 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon

Dado / Parâmetro:	P biogás
Unidade	mbar
Descrição	Pressão do biogás em condições atmosféricas
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento Dados oficiais do CPTEC/INPE http://satelite.cptec.inpe.br/PCD/metadados.jsp?uf=12&id=32334&tipo=MET
Valor	1013 mbar (ou 1 atm)
Procedimento de Monitoramento	Medidas através de equipamento de medição portátil. Medidas de acordo como o Procedimento Operacional POP-06
Frequência de Monitoramento	Mensal
Procedimentos QA/QC	Cheragem dos registros nos documentos gerados e calibração do termômetro.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-06 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	$D_{CH_4,y}$
Unidade	tons / m ³
Descrição	Densidade do metano na temperatura ambiente e pressão a 1013 mbar
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Determinada de acordo com a variação da temperatura ambiente
Procedimento de Monitoramento	De acordo com o Procedimento Operacional de Monitoramento POP-07.
Frequência de Monitoramento	Mensal
Procedimentos QA/QC	Aprovação dos cálculos da densidade do metano.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-07 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	Q_{DM}
Unidade	-----
Descrição	Aplicação de lodo no solo
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	-----
Procedimento de Monitoramento	Supervisão no campo
Frequência de Monitoramento	Definido de acordo com a eficiência do biodigestor
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros e documentos gerados.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-09 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	FE or $\eta_{flare, h}$
Unidade	%
Descrição	Eficiência do Queimador
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Se a temperatura horária $\geq 500^{\circ}\text{C}$ implica que eficiência é 90% Se a temperatura horária $< 500^{\circ}\text{C}$ implica que a eficiência é 50%
Procedimento de Monitoramento	Queimador fechado. Registro e medição contínuo da temperatura no controlador lógico programável- CLP
Frequência de Monitoramento	Contínuo
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros e documentos gerados.
Comentários:	Monitoramento contínuo da eficiência do queimador de acordo com o Procedimento Operacional de Monitoramento POP-08 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	$ER_{y,ex-post}$
Unidade	Ton CO ₂ e
Descrição	Reduções de Emissões ex-post atingidas pela atividade do projeto, através de dados monitorados para o ano “y”.
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	A ser calculado de acordo com os dados coletados no monitoramento
Procedimento de Monitoramento	Comparação da linha de base com os dados atuais monitorados, de acordo com o Procedimento Operacional POP-17
Frequência de Monitoramento	Anualmente
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros e documentos gerados.
Comentários:	Utilizado para determinar a máxima redução alcançada no ano y. Procedimento Operacional de Monitoramento POP-17 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	FFR
Unidade	-----
Descrição	Formulações de Rações
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Documentos
Procedimento de Monitoramento	De acordo com o Procedimento Operacional de Monitoramento POP-14
Frequência de Monitoramento	Mensal
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros gerados nas granjas e/ou pedidos de compra de alimentos na granja.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-14 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	GENETIC SOURCE
Unidade	-----
Descrição	Fonte genética proveniente dos participantes do Anexo I
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Europa Ocidental
Procedimento de Monitoramento	Dados e registros dos animais confinados. Segundo procedimento operacional POP-15
Frequência de Monitoramento	Anual
Procedimentos QA/QC	Verificar os dados e os registros da operação da fazenda
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-15 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	MS% i,y
Unidade	Fração
Descrição	Fração de dejetos manuseados nas emissões do projeto no sistema “i”, ano “y”.
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	
Procedimento de Monitoramento	Durante a inspeção do local, verificar se houve alteração no sistema de gerenciamento adotado e aos arredores do biodigestor em relação à proposta original da atividade do projeto. Utilização do anexo inserido no procedimento operacional POP-02
Frequência de Monitoramento	Anual
Procedimentos QA/QC	Verificar os dados os documentos oficiais do sistema de confinamento animal
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-02 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	FV _{RG,h}
Unidade	m ³ /h
Descrição	Vazão volumétrica do gás residual na base seca nas condições normais na hora h
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	A ser medido durante o período de monitoramento
Procedimento de Monitoramento	Recuperar os dados de volumes horários registrados no acumulador de dados (CLP) no painel de controle de acordo com o procedimento operacional POP-04
Frequência de Monitoramento	Mensal
Procedimentos QA/QC	Conferir os registros enviados do campo. Controlar e assegurar o programa de calibração do medidor de vazão.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-04 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	$TM_{RG,h}$
Unidade	Kg/h
Descrição	Vazão mássica de metano do gás residual na hora h
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	A ser medido durante o período de monitoramento
Procedimento de Monitoramento	A ser calculado de acordo com as “Ferramentas para determinar emissões do projeto através da queima de gases contendo metano.” O Procedimento Operacional POP-17 inclui as instruções para este cálculo
Frequência de Monitoramento	Mensal
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros enviados do campo. Calculo do parâmetro de acordo com o procedimento acima mencionado.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-17 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	$fV_{CH_4,RG}$
Unidade	Fração
Descrição	Fração volumétrica do teor de metano no gás residual em base seca.
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	
Procedimento de Monitoramento	Uso de instrumento de análise da concentração de metano em base seca no ponto de amostragem na tubulação para o flare.
Frequência de Monitoramento	Periodicamente. Para garantir que a frequência de monitoramento forneça um nível de confiança de 95%, uma frequência adequada será determinada através de análises estatísticas da variação da fração de metano, baseado na fração de metano determinada em um grupo de fazendas por região durante um determinado período de tempo.
Procedimentos QA/QC	Conferência dos registros e documentos gerados. Controlar e assegurar o programa de calibração do instrumento.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-05 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	$N_{day,y}$
Unidade	Número
Descrição	Número de dias vivos do animal na fazenda, no ano “y”
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Número de dias
Procedimento de Monitoramento	Conferir os documentos localizados na produção de animais confinados e uso do procedimento operacional POP-03
Frequência de Monitoramento	mensal
Procedimentos QA/QC	Verificar os dados e os registros nas fazendas.
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-03 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	$N_{p,y}$
Unidade	Número
Descrição	Número de animais produzidos anualmente por tipo “LT” no ano “y”
Fonte dos dados	Sistema Brascarbon de Monitoramento
Valor	Número de cabeças
Procedimento de Monitoramento	Conferir os documentos localizados na produção de animais confinados e uso do procedimento operacional POP-03
Frequência de Monitoramento	Anual
Procedimentos QA/QC	Verificar os dados e os registros nas fazendas
Comentários:	Procedimento Operacional de Monitoramento POP-03 encontra-se no Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Dado / Parâmetro:	E
Unidade	kWh
Descrição	Eletricidade consumida da rede elétrica pelo projeto
Fonte dos dados	Brascarbon
Valor	0
Procedimento de Monitoramento	POP 22 – eventual energia utilizada para determinar as emissões do projeto
Frequência de Monitoramento	Anual
Procedimentos QA/QC	Verificar os dados e os registros nas fazendas
Comentários:	<p>Toda a demanda de energia consumida pelo projeto é fornecida por baterias carregadas por células solares que é uma vantagem para os países ensolarados como o Brasil.</p> <p>A energia para o sistema de controle de temperatura PLC (controlador lógico programável) e para o sistema de faíscas é suprido por baterias 12 volts. A autonomia para as baterias é para 240 horas e cada sistema trabalha independentemente (PLC e sistema de faíscas). Não existem ventiladores, válvulas elétricas ou pneumáticas, bombas, compressores etc. no projeto. O sistema de fluxo é operado por gravidade e atmosféricamente.</p> <p>A aplicação do efluente tratado das lagoas por irrigação no pasto está fora do limite da atividade do projeto e é realizada fora da linha de base, em cuja situação normal, a água já é enviada para o pasto por gravidade. A segunda melhor opção pode usar bombas a biogás e a terceira opção, o uso de bombas elétricas energizadas por geradores a biogás. Nas duas últimas situações, nenhuma energia será consumida no processo.</p>

B.7.2. Descrição do Plano de Monitoramento

A tabela seguinte, tabela B9, apresenta o plano de monitoramento seguido pela Brascarbon, em ordem para atingir as Reduções Certificadas de Emissões, após cada processo de validação e verificação. Outras informações sobre o plano de monitoramento podem ser encontradas no Anexo 4.

Tabela B9 – Plano de Monitoramento

ID	Dado	Tipo de Dado	Unidade	Variável	Frequência	Medido(m) Calculado(c) Estimado (e) Documento(d)	Porção do dado a ser monitorado	Como o dado será arquivado	Por quanto tempo o dado será mantido?	Comentário
1	T f	Temperatura	°C	Temp. de combustão	A cada 1 minuto	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Utilizado para o cálculo da eficiência do queimador
2	Inspeção Local	Documento	----	----	Anual	D	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Inspeção geral
3	N _{LT,y}	Número	cabeças	Nr. de cabeças	Mensal	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Quantificar o potencial de geração de metano
4	BG _{burnt,y}	Volume	m ³	Volume de biogás	Mensal	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Medição acumulativa da produção de biogás
5	W _{CH4,y}	Fração	%	Concentração de metano	TBD(*)	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Concentração em base úmida
6	T _{biogás}	Temperatura	°C	Temperatura do biogás	Mensal	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Para cálculo da densidade do biogás
7	D _{CH4}	Massa	Ton/m ³	Densidade	Mensal	C	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Densidade
8	FE	Eficiência	%	Temperatura	Mensal	C	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Determinado através da temperatura de combustão
9	QDM	Informativo	--	---	Por batelada	E	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Lodo pulverizado aerobicamente
10	W _{site}	Massa	kg	Peso médio do animal	Trimestral	D	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Determinar o potencial de emissões
11	ER _{y,estimated}	Massa	Ton	CO ₂ e	Anual	C	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Determinar o potencial de emissões
12	FFR	-----	---	Formulação de ração	Mensal	D	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Determinar o potencial de emissões
13	P _{biogás}	Pressão	mbar	Pressão do biogás	Mensal	D	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Determinar o potencial de emissões
14	Fonte genética	Documento	-----	genética	Anual	D	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Fonte genética
15	MS% _{i,y}	Fração	%	Dejeto manuseado	Anual	E	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Inspeção geral
16	FV _{RG,h}	volume	m ³ /h	volume	Mensal	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Volume de gás residual
17	fV _{CH4,RG}	Fração	%	Quantidade de Metano	TBD(*)	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Fração volumétrica de metano do gás residual
18	TM _{RG,h}	massa	Kg/h	Vazão mássica	Mensal	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Vazão mássica total do gás residual
19	N _{day,y}	número	dias	dias	Mensal	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Nr. De dias vivos do animal
20	N _{p,y}	número	cabeças	Nr. de cabeças	Mensal	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Nr. De cabeças por categoria por ano
21	E	kWh	kW	Força	Quando consumida	M	100%	Eletrônico	Duração do projeto +5 anos	Eletricidade consumida na atividade do projeto

(*) TBD: a ser determinado para atender 95% de nível de confiança

O plano de monitoramento irá concentrar-se em garantir que as reduções de emissões sejam rigorosamente contabilizadas dentro dos limites do projeto.

Brascarbon introduziu procedimentos operacionais, a partir do Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon, a fim de facilitar o sistema de monitoramento dos parâmetros descritos na Tabela B9 - Plano de Monitoramento.

A lista completa dos Procedimentos Operacionais pode ser encontrada no Anexo 4, ao final deste documento.

O resumo dos procedimentos operacionais com as principais atividades está descrito abaixo:

Monitoramento da Temperatura do Queimador

A temperatura do queimador será controlada por um sistema lógico o qual será capaz de armazenar a temperatura do queimador continuamente. O sensor – termopar – está instalado no corpo do queimador. O sinal do termopar é enviado ao CLP onde a informação da temperatura é gravada a cada minuto.

O arquivo de informações deste sistema lógico será recuperado mensalmente, através de um pendrive e enviado para o controle de qualidade QA/QC para gerenciar as informações para posterior verificação. Uma planilha em Excel é disponível pelo sistema para mostra a temperatura diária a cada minuto. O sistema CLP e o termopar serão abastecidos por energia proveniente de célula solar – sem uso de energia proveniente da rede de abastecimento. Uma bateria de 12 volts também está incluída no sistema para armazenar energia e ser utilizada durante a noite ou em dias de falta de sol. A capacidade da bateria é de 240 horas.

O sistema de combustão irá operar de acordo com as especificações do fabricante que considera o queimador operacional a partir de temperaturas acima de 100°C.

De acordo com as Ferramentas para determinar as emissões do projeto em sistema de combustão contendo o gás metano e a especificação do queimador, a temperatura do queimador será dividida em 3 grupos, para determinar a eficiência do queimador, como segue:

- O total de horas quando a temperatura de exaustão dos gases for $\geq 500^{\circ}\text{C}$ durante mais de 40 minutos.
- O total de horas quando a temperatura de exaustão dos for $\leq 500^{\circ}\text{C}$ e $\geq 100^{\circ}\text{C}$ por mais de 40 minutos.
- O total de horas quando a temperatura de exaustão dos gases for $< 100^{\circ}\text{C}$ ou sem registros em qualquer hora.

No procedimento operacional POP 1 pode ser encontrado o formulário 01.001 onde as informações sobre a temperatura é gerenciada de acordo com as especificações acima mencionadas.

Todos os procedimentos QA / QC são descritos no procedimento operacional relacionado com a manutenção e/ou calibração do equipamento.



PEN DRIVE



CLP

Inspeção Local

Uma lista de conferência incluída no procedimento POP-02 – Inspeção Local - formulário número 02.001 é uma orientação básica para guiar os técnicos durante a inspeção no campo para acompanhar todos os itens relacionados com a instalação da atividade do projeto.

Anexo a este, o MS%_{i,y} - Fração de dejetos manuseados no sistema durante o ano – está incluso para que seja inspecionado durante cada visita na fazenda.

Não será permitida nenhuma alteração no sistema de gerenciamento de dejetos da atividade do projeto.

Variáveis a serem monitoradas: INSPEÇÃO LOCAL e MS%_{i, y}.

Número médio de animais

Para calcular o número médio de animais por categoria LT no ano y ($N_{LT, y}$) o procedimento operacional possui o formulário 03.002 – do procedimento operacional POP 3 (número médio de animais) o qual leva em conta o número de dias vivos do animal no ano y ($N_{da,y}$) e o número de animais produzidos por categoria LT no ano y ($N_{p,y}$). Os dias de vida dos animais e o número total de animais produzidos são também monitorados com o mesmo procedimento e formulário 03.002.

A fórmula utilizada para este cálculo está indicada no PDD seção B.4, 2º passo, item B, equação B3.

Variáveis a serem monitoradas: $N_{LT,y}$, $N_{da,y}$ e $N_{p,y}$.

Medição da vazão volumétrica do biogás e do gás residual

O procedimento operacional POP 4 - Medição de vazão do biogás - é um guia para explicar aos técnicos a forma como obter o volume de biogás.

O controle da vazão é feito por um CLP (ver foto no POP 1 descrição acima) instalado no painel de controle da atividade do projeto no local.

O painel é equipado com, célula solar para fornecer energia para o sistema, uma bateria (capacidade para 10 dias sem sol) e um dispositivo transmissor de vazão que recebe a informação do medidor térmico de massa. O medidor de vazão utilizado na atividade do projeto é um medidor de vazão térmico de massa.

O sistema é muito confiável e fornecido pela Endress+hauser, líder em sistemas de medição de líquidos e gases. Exemplo do medidor utilizado na atividade do projeto:



As informações registradas no CLP são recuperadas através da utilização de um pendrive e o arquivo contendo as informações será enviado para o responsável pelo QA / QC para gerenciar as informações para verificações posteriores. Uma planilha em Excel está disponível a partir do sistema para mostrar a vazão por dia a cada minuto.

As variáveis mensuradas com este procedimento são: $BG_{burnt,y}$ e $FV_{RG,h}$.

Os dados monitorados são controlados pelo formulário 04.001 anexo no procedimento operacional POP-04.

Determinação da Fração de Metano

O POP 5 – Medição da fração de metano - foi elaborado para orientar os técnicos sobre a forma de obter o conteúdo de metano utilizando um equipamento eletrônico.

O teor de metano é obtido por um equipamento eletrônico BIOGÁS ou Testo.

A concentração de metano é medida em poucos segundos depois de iniciar o botão de medição. A operação do equipamento e os dispositivos a serem utilizados são claramente descritos no procedimento operacional, assim como no manual do equipamento.

Ambos os equipamentos são capazes de medir a concentração de metano tanto no biogás como no gás residual do queimador.

As variáveis medidas com este equipamento são: $W_{CH_4,y}$ and $fv_{CH_4,RG,y}$.

Todos os procedimentos de QA / QC relacionados com a manutenção e/ou calibração do equipamento estão descritos no procedimento operacional.

Os dados monitorados são controlados pelos formulários 04.001 e 05.001.

Medição da Temperatura do Biogás

A temperatura do biogás é obtida pelo equipamento eletrônico BIOGÁS.

A temperatura do metano é medida em poucos segundos após inserir o termopar no dispositivo da linha do biogás.

A operação dos equipamentos e os dispositivos a serem utilizados são claramente descritos no procedimento operacional, assim como no manual do equipamento.

Todos os procedimentos de QA / QC relacionados com a manutenção e/ou calibração do equipamento estão descritos no procedimento operacional.

A variável medida com este equipamento é: T biogás.

Os dados monitorados são controlados pelo formulário 04.001 descrito no procedimento operacional POP 4 – Obtenção da Temperatura do Biogás.

Densidade do Metano

O POP 7 - Densidade do Metano - é um guia para calcular a densidade de metano. O formulário 07.001 anexo no procedimento operacional mostra os dados a serem preenchidos para fazer o cálculo.

O cálculo da densidade de metano está de acordo com as Ferramentas para determinar emissões do projeto através da queima de gases contendo metano.

A variável monitorada com este procedimento: D_{CH_4} .

Eficiência do Queimador.

O procedimento operacional POP 8 - Eficiência do Queimador - foi desenvolvido para monitorar e calcular a eficiência da queima.

A eficiência do queimador é monitorada de acordo com as especificações do fabricante.

De acordo com as Ferramentas para determinar emissões do projeto através da queima de gases contendo metano e a especificação do queimador, a eficiência do queimador é calculada de acordo com os seguintes critérios:

- a) Se a temperatura dos gases de combustão for $\geq 500^{\circ}\text{C}$ por mais de 40 minutos a eficiência do queimador é de 90% nas respectivas horas.
- b) Se a temperatura dos gases de combustão for $\leq 500^{\circ}\text{C}$ e $\geq 100^{\circ}\text{C}$, a eficiência do queimador será 50% nas respectivas horas (*).
- c) Se a temperatura dos gases de combustão for $< 100^{\circ}\text{C}$, ou, na ausência de temperatura, a eficiência do queimador é de 0% (zero) em qualquer das respectivas horas (*).

A Brascarbon desenvolveu o formulário 08.001 no procedimento operacional para monitorar a eficiência horária do queimador, de acordo com os critérios acima mencionados.

A variável controlada com este procedimento: FE.

(*) De acordo com a especificação do fabricante

Pressão do Biogás

A pressão do biogás é obtida por um equipamento eletrônico biogás e os procedimentos estão descritos no procedimento operacional POP 13 – Pressão do Biogás.

A pressão operacional do biodigestor é atmosférica.

A operação dos equipamentos e os dispositivos a serem utilizados são claramente descritos no procedimento operacional, assim como no manual do equipamento.

Todos os procedimentos de QA / QC relacionados com a manutenção e/ou calibração do equipamento estão descritos no procedimento operacional.

A variável medida com este equipamento é o seguinte: P biogás.

Os dados monitorados são controlados pelo formulário 04.001.

Formulação das rações

Acompanhamento e controle dos alimentos formulados e rações utilizadas por categoria de animal para a operação de animais confinados.

Variável monitorada: FFR.

Referência do procedimento operacional: POP 14 – Monitoramento da formulação das rações.

Fonte genética

Monitoramento e controle da origem genética dos animais na atividade do projeto por fazenda.

As variáveis monitoradas: GENETIC SOURCE.

Referência do procedimento operacional: POP 15 – Monitoramento da Fonte Genética.

Peso dos Animais

O peso dos animais serão monitoradas e controladas através de um formulário 16.001 onde cada categoria animal é monitorada durante o ano, de acordo com o procedimento operacional POP 16 – Peso Médio dos Animais em Confinamento.

Os dados são controlados trimestralmente do sistema de confinamento, conferidos e transferidos para o formulário.

Os registros disponíveis na operação de confinamento serão copiados e arquivados no escritório da Brascarbon e anexados ao formulário 16.001.

Variável monitorada: W site.

Vazão Mássica de Metano no gás Residual.

A vazão mássica residual pode ser determinada pelo POP 17 – Emissões Reduzidas ex-post, no qual são calculados todos os parâmetros para se determinar as reduções de emissões ex-post.

O procedimento operacional tem por base, em concordância com o Anexo 13 – Ferramentas para determinar as emissões do projeto através da queima de gases contendo metano, equação 15 do Passo 7 e equação 13 do Passo 5.

Variáveis monitoradas com este procedimento:

$TM_{RG,h}$; vazão mássica de metano no gás residual na hora h.

$ER_{y,ex-post}$; redução das emissões atingidas pela atividade do projeto baseado nos valores monitorados no ano y, em ton CO₂e

$BE_{y,ex-post}$; emissões da linha de base ex-post, em ton CO₂e..

$PE_{y,ex-post}$; emissões do projeto ex-post com dados monitorados, em ton CO₂e .

MDy ; Metano capturado e destruído ex-post.

Os formulários 17.001 e 17.002, assim como 10.001 são utilizados para determinar as variáveis acima mencionadas.

Sistema de Monitoramento

O sistema de monitoramento será seguido de acordo com o Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon, detalhado para atender a todos os controles necessários nos locais.

Operações / Procedimentos Operacionais

Procedimentos Operacionais e de Monitoramento estão listados no Anexo 4.

Qualidade Assegurada / Controle de Qualidade: QA / QC

Os instrumentos de medição serão aferidos através das recomendações dos fabricantes e de seus representantes. A certificação de calibração será controlada pelo responsável da QA/QC. O responsável pela QA / QC também será responsável em assegurar que todos os Procedimentos de Operações Brascarbon sejam executados com base na ISO9000.

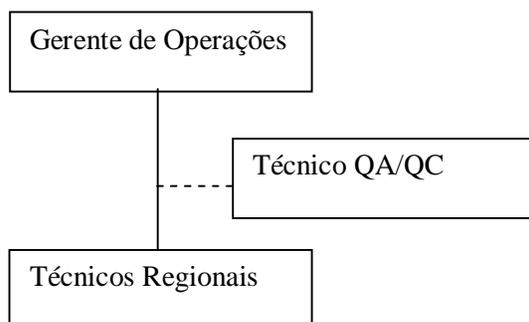
Treinamento

Os treinamentos dos técnicos e de todos os colaboradores serão fornecidos pelo Gerente de Operações. Os tópicos dos treinamentos seguem abaixo:

1. Conceitos Gerais do projeto.
2. Explicação dos procedimentos do Manual de Procedimentos Operacionais.
3. Procedimentos e os preparativos para posta em marcha (startup).
4. Procedimentos de manutenção.
5. Biogás - instruções de segurança.
6. Medição de biogás.
7. Questões de segurança.

Os documentos de instrução e os manuais de referência dos equipamentos serão armazenados no escritório da Brascarbon.

Organização



Gerente de Operações

Engenheiro, responsável pelas operações do projeto (manutenção e monitoramento).

Gerente de QA / QC

Engenheiro responsável pelo monitoramento operacional e pelo controle das emissões do projeto.

Técnicos Regionais

Técnicos responsáveis pelo monitoramento e manutenção das localidades onde se encontram os projetos, em acordo com os procedimentos do Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon.

Técnico QA / QC

Responsável em assegurar o controle de qualidade das informações e a documentação do projeto MDL.

Manutenção

Para atender ao sistema de monitoramento e de manutenção dos equipamentos, a BRASCARBON irá utilizar as práticas recomendadas pelos fornecedores dos equipamentos no que se refere aos itens de reparos, calibração etc.

A manutenção regular nos limites do local do projeto será de acordo com o Manual de Procedimentos Operacionais Brascarbon para todos os itens pertencentes ao projeto como o biodigestor, queimador, sistemas de medição, tubulações, partes elétricas e outros.

B.8. Data de Conclusão da Aplicação da Linha de Base e Metodologia de Monitoramento e nome dos responsáveis

A metodologia aplicada a este projeto é a AMS-III,D,/versão 14, “*Recuperação de Metano em sistemas de gerenciamento de dejetos animais*”.

A metodologia simplificada de monitoramento é aplicável a este projeto, pois fornece o método para medir e registrar com precisão as emissões de GEE que serão capturados e queimados pela atividade do projeto.

A data de conclusão da aplicação da Linha de Base é **01/04/2008**.

A entidade que determinou a metodologia de monitoramento é a Brascarbon Consultoria, Projetos e Representação Ltda., que também é a desenvolvedora do projeto, listada no Anexo 1 deste documento.

SEÇÃO C. Duração da atividade do Projeto / Período de Obtenção de Créditos

C.1. Duração da atividade do Projeto

C.1.1. Data de Início da Atividade de Projeto

A data de início para as atividades deste projeto é **03/03/2008**.

C.1.2. Estimativa da vida útil operacional da atividade do projeto

A previsão de vida útil deste projeto é de **21 Anos e 0 meses**.

C.2. Escolha do Período de Obtenção de Créditos e Informações Relacionadas

C.2.1. Período Renovável de Obtenção de Créditos

C.2.1.1. Data de Início do Primeiro Período de Obtenção de Créditos

A data de início para o primeiro período de obtenção de créditos é **01/09/2009** ou a data de registro da atividade do projeto.

C.2.1.2. Duração do Primeiro Período de Obtenção de Créditos

A duração do primeiro período creditício é de **7 anos e 0 meses**.

C.2.2. Período Fixo de Obtenção de Créditos

C.2.2.1. Data de Início

Este projeto não utilizará um período creditício único.

C.2.2.2. Duração

Este projeto não utilizará um período de obtenção de créditos único.

SEÇÃO D. Impactos Ambientais**D.1. Se exigido pela parte anfitriã, documentação sobre a análise dos impactos ambientais da atividade do projeto**

Uma análise de impacto ambiental não é requerida para este tipo de projeto de redução dos gases do efeito estufa - GEE.

Os principais benefícios ambientais deste projeto incluem:

- Redução das emissões atmosféricas pelos sólidos voláteis que causam odor
- Redução de vetores, como moscas.
- Melhor controle sobre o sistema de biosegurança da produção
- Redução eventual na propagação de doenças no plantel.

D.2. Se os impactos ambientais são considerados significativos pelos participantes do projeto ou pela Parte anfitriã: forneça as conclusões e todas as referências de apoio à documentação de uma avaliação de impacto ambiental que tenha sido realizada de acordo com os procedimentos solicitados pela Parte anfitriã.

Digestores que visam à redução das emissões dos GEE em operações de animais em confinamento, não são pré-requisito para obter o licenciamento ambiental. Os impactos ambientais com relação à introdução deste projeto são muito significantes, pois o projeto contribui para um desenvolvimento sustentável local e global.

www.cnpsa.embrapa.br/sgc/sgc_publicacoes/publicacao_14177t4r.PDF
www.cnpsa.embrapa.br/sgc/sgc_publicacoes/publicacao_q9m29k2j.pdf
www.cnpsa.embrapa.br/sgc/sgc_publicacoes/publicacao_b889i6r.pdf
www.cnpsa.embrapa.br/sgc/sgc_publicacoes/publicacao_f6c34f6j.pdf

SEÇÃO E. Comentários dos Atores

A BRASCARBON realizou também uma palestra na cidade de São Gabriel do Oeste. A apresentação para a comunidade envolvida no projeto, como suinocultores, sindicato e cooperativas, foi no dia 17 de Janeiro de 2008, na sede social da Cooperativa COOASGO, em São Gabriel do Oeste, Mato Grosso do Sul. A Brascarbon convidou as partes interessadas para a reunião a fim de explicar sobre o processo MDL da CQNUMC e a atividade do projeto proposto. Ao final da apresentação, a Brascarbon introduziu uma seção de perguntas e respostas para esclarecimentos.

E.1. Breve descrição do convite e compilação dos comentários dos atores locais:

O convite para as partes interessadas da atividade deste projeto foi feita através de cartas solicitando comentários para o PDD publicados no site da Brascarbon e da UNFCCC, de acordo com a Resolução 7 do DNA Brasileiro quanto à consulta das partes interessadas.

Segue a lista de participantes convidados para comentar a atividade do projeto conforme a Resolução 7:

- Prefeitura e câmara dos vereadores.
- Departamentos e Secretarias: municipal, estadual e federal.
- Fórum Brasileiro das ONG's e Movimentos Sociais para o Meio Ambiente e Desenvolvimento
- Sindicatos
- Ministério Público Estadual
- Ministério Público Federal
- Governo estadual
- Assembléia Legislativa

E.2. Sumário dos comentários recebidos

Nenhum retorno foi recebido através dos convites enviados aos atores envolvidos solicitando comentários a respeito do projeto.

E.3. Relatório sobre como a devida consideração foi dada dos comentários recebidos

Nenhum comentário foi recebido pelos atores participantes.

Durante a apresentação do projeto para a comunidade, a Brascarbon esclareceu todas as questões e preocupações surgidas a respeito do projeto MDL. As anotações provenientes da apresentação encontram-se em posse da Brascarbon.

Anexo 1**INFORMAÇÕES DE CONTATO DOS PARTICIPANTES DO PROJETO**

Empresa:	Brascarbon Consultoria, Projetos e Representação Ltda.
Endereço:	Rua Dr. Gentil Leite Martins
Nr:	395
Cidade:	São Paulo
Estado:	SP
CEP:	04648-001
Pais:	Brasil
Telefone:	+55 11 5523 7059
FAX:	+55 11 5523 7059
E-Mail:	info@brascarbon.com.br
URL:	www.brascarbon.com.br
Representado por:	
Título:	Coordenador do Projeto
Saudação:	Sr.
Último nome:	Lasas
Nome intermediário:	
Primeiro Nome:	Luiz
Departamento:	Desenvolvimento de Negócios
Celular:	+55 11 8456 4815
FAX direto:	
Telefone direto:	
E-Mail pessoal:	mdl@brascarbon.com.br

Empresa:	Luso Carbon Fund – Fundo Especial de Investimento Fechado
Endereço:	Rua Tierno Galvan
Nr:	Torre 3, 10º piso
Cidade:	Lisboa
Estado:	Lisboa
CEP:	1070
Pais:	Portugal
Telefone:	+351 21 7981210
FAX:	+351 21 7981219
E-Mail:	geral@lusocarbonfund.com
URL:	www.lusocarbonfund.com
Representado por:	
Título:	Diretor
Saudação:	Sr.
Último nome:	Caetano
Nome intermediário:	
Primeiro Nome:	Paulo
Departamento:	Desenvolvimento de Negócios
Celular:	



Anexo 2

INFORMAÇÕES SÔBRE FINANCIAMENTO PÚBLICO

Não há nenhum tipo de financiamento público para este projeto.

ANEXO 3 - INFORMAÇÕES DA LINHA DE BASE

ID	Farm/Site	Animal Category	N _{LT,y}	W _{default}	W _{site}	VS _{default}	VS _{LT}	nd _y	VS _(LT,y)	UF _b	B _{0(T)}	GWP _{CH4}	D _{CH4}	MCF	MS _(T,S,K)	MS% _{i,y}	BE _y	PE _{PL,y}	PE _{flare,y}	PE _y	ER _y
1	Lote 27 / 28	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	4.068	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	3.770	508	377	885	2.885
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	4.068															3.770	508	377	885
2	Lote 55 / 54	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	4.068	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	3.770	508	377	885	2.885
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	4.068															3.770	508	377	885
3	Lote 71	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	2.034	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	1.885	254	189	443	1.442
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	2.034															1.885	254	189	443
4	Lote 82	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	2.034	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	1.885	254	189	443	1.442
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	2.034															1.885	254	189	443
5	Lote 101	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	2.034	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	1.885	254	189	443	1.442
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	2.034															1.885	254	189	443

ANEXO 3 - INFORMAÇÕES DA LINHA DE BASE (CONTINUAÇÃO)

ID	Farm/Site	Animal Category	N _{LT,y}	W _{default}	W _{site}	VS _{default}	VS _{LT}	nd _y	VS _(LT,y)	UF _b	B _{0(T)}	GWP _{CH4}	D _{CH4}	MCF	MS _(T,S,k)	MS% _{i,y}	BE _y	PE _{PL,y}	PE _{flare,y}	PE _y	ER _y
6	Lote 105	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	2.034	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	1.885	254	189	443	1.442
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	2.034															1.885	254	189	443
7	Fazenda Bela Vista	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	6.610	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	6.126	825	613	1.438	4.688
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	6.610															6.126	825	613	1.438
8	Fazenda Cachoeira	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	9.153	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	8.482	1.142	848	1.990	6.492
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	9.153															8.482	1.142	848	1.990
9	Fazenda Dragão	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	3.051	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	2.827	381	283	664	2.163
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	3.051															2.827	381	283	664
10	Fazenda Sorgatto	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	3.329	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	3.085	415	309	724	2.361
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	3.329															3.085	415	309	724

ANEXO 3 - INFORMAÇÕES DA LINHA DE BASE (CONTINUAÇÃO)

ID	Fam/Site	Animal Category	N _{LT,y}	W _{default}	W _{site}	VS _{default}	VS _{LT}	nd _y	VS _(LT,y)	UF _b	B _{0(T)}	GWP _{CH4}	D _{CH4}	MCF	MS _(T,SA)	MS% _{i,y}	BE _y	PE _{PL,y}	PE _{flare,y}	PE _y	ER _y
11	Faz Bambé- Quinhão A	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	4.068	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	3.770	508	377	885	2.885
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	4.068														3.770	508	377	885	2.885
12	Fazenda Folleto	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	2.034	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	1.885	254	189	443	1.442
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	2.034														1.885	254	189	443	1.442
13	Faz. Rodeio - Gleba C	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	4.068	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	3.770	508	377	885	2.885
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	4.068														3.770	508	377	885	2.885
14	Faz. Agua Branca	Sows	300	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	263	35	26	61	202
		Finishers	4.351	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	4.032	543	403	946	3.086
		Nursery/Weaners	1.118	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	311	42	31	73	238
		Boars	4	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	10	1	1	2	8
		Gilts	120	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	100	14	10	24	76
		total	5.893														4.716	635	471	1.106	3.610
15	Granja Serra Dourada	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	5.085	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	4.712	635	471	1.106	3.606
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	5.085														4.712	635	471	1.106	3.606

ANEXO 3 - INFORMAÇÕES DA LINHA DE BASE (CONTINUAÇÃO)

ID	Farm/Site	Animal Category	N _{L,y}	W _{default}	W _{site}	VS _{default}	VS _{LT}	nd _y	VS _(L,y)	UF _b	B _{0(T)}	GWP _{CH4}	D _{CH4}	MCF	MS _(T,S,k)	MS% _{i,y}	BE _y	PE _{PL,y}	PE _{flare,y}	PE _y	ER _y
16	Granja Capivara	Sows	-	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Finishers	5.085	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	4.712	635	471	1.106	3.606
		Nursery/Weaners	-	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Boars	-	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Gilts	-	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		total	5.085														4.712	635	471	1.106	3.606
17	Faz. Santa Catarina	Sows	2.700	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	2.368	319	237	556	1.812
		Finishers	-	50	90	0,3	0,54	365	197	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Nursery/Weaners	10.356	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	2.879	388	288	676	2.203
		Boars	40	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	99	13	10	23	76
		Gilts	340	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	285	38	29	67	218
		total	13.436														5.631	758	564	1.322	4.309
18	Faz. Ponte Vermelha	Sows	150	198	220	0,5	0,56	365	203	0,94	0,48	21	0,00067	79	1	1	153	21	15	36	117
		Finishers	1.046	46	77	0,27	0,45	365	165	0,94	0,48	21	0,00067	79	1	1	865	117	87	204	661
		Nursery/Weaners	583	46	20	0,27	0,12	365	43	0,94	0,48	21	0,00067	79	1	1	125	17	13	30	95
		Boars	3	46	240	0,27	1,41	365	514	0,94	0,48	21	0,00067	79	1	1	8	1	1	2	6
		Gilts	70	198	210	0,5	0,53	365	194	0,94	0,48	21	0,00067	79	1	1	68	9	7	16	52
		total	1.852														1.219	165	123	288	931

ANEXO 3 - INFORMAÇÃO DA LINHA DE BASE PARA O CRESCIMENTO DA GRANJA

A única fazenda a expandir nesta atividade do projeto é a Fazenda Santa Catarina.

A Fazenda Santa Catarina iniciará a fase de expansão no ano de 2010. A conclusão da completa expansão da fazenda será no final do ano de 2010.

A tabela seguinte indica o cálculo para este novo cenário para a fazenda. O número de animais considerado foi informado pelo produtor de acordo com o plano de expansão da fazenda.

A tabela abaixo indica o calculo da linha de base anual, emissões do projeto e as reduções de emissões no projeto para a expansão do ano de 2011 a 2016.

ID	Farm/Site	Animal Category	N _{LT,y}	W _{default}	W _{site}	VS _{default}	VS _{LT}	nd _y	VS _(LT,y)	UF _b	B _{0(T)}	GWP _{CH4}	D _{CH4}	MCF	MS _(T,S,k)	MS% _{i,y}	BE _y	PE _{PL,y}	PE _{fiare,y}	PE _y	REDUCTIONS
																					ER _y
17	Faz. Santa Catarina	Sows	4.700	198	220	0,46	0,51	365	187	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	4.123	555,00	412,00	967	3.156
		Finishers	-	90	77	0,3	0,26	365	94	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	-	-	-	-	-
		Nursery/Weaners	13.808	50	27	0,3	0,16	365	59	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	3.839	517,00	384,00	901	2.938
		Boars	40	50	240	0,3	1,44	365	526	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	99	13,00	10,00	23	76
		Gilts	590	198	210	0,46	0,49	365	178	0,94	0,45	21	0,00067	79	1	1	494	67,00	49,00	116	378
		total	19.138														8.555	1.152	855	2.007	6.548

Anexo 4

INFORMAÇÕES DE MONITORAMENTO

A tabela abaixo apresenta esclarecimentos sobre os procedimentos de QA/QC do Plano de Monitoramento adotado pela Brascarbon para obter reduções certificadas de emissões, antes de cada processo de validação e verificação:

ID	VARIÁVEL	NÍVEL DE INCERTEZA	UNIDADE	FONTE
1	T f	Baixo	°C	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
2	Inspeção Local	Baixo	----	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
3	N _{LT,y}	Baixo	Nr, de cabeças	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
4	BG _{burned,y}	Baixo	m ³	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
5	W _{CH4}	Baixo	%	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
6	T _{biogás}	Baixo	°C	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
7	D _{CH4}	Baixo	Ton /m ³	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
8	FE	Baixo	%	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
9	QDM	Baixo	---	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
10	W site	Baixo	Kg	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
11	ER _{y,ex-post}	Baixo	Ton CO _{2e}	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
12	FFR	Baixo	----	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
13	P _{biogás}	Baixo	mbar	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
14	Fonte Genética	Baixo	----	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
15	MS% _{i,y}	Baixo	%	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
16	FV _{RG,h}	Baixo	m ³ /h	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
17	fV _{CH4,RG}	Baixo	%	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
18	TM _{RG,h}	Baixo	Kg/h	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
19	N _{day,y}	Baixo	days	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
20	N _{p,y}	Baixo	Nr, de cabeças	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon
21	E	Baixo	kW	Registro no sistema de controle, informação gerenciada pela Brascarbon

A Brascarbon implantou o Manual de Procedimentos Operacionais e formulários para captar e registrar os dados monitorados e atividades de manutenção durante todo o ciclo de vida do projeto. A avaliação no local, dados de produção de fornecedores, monitoramento e ferramentas de auditoria pós-implantação, foram desenvolvidos para assegurar que a implementação do

projeto e a obtenção de dados sejam exatos, consistentes e completos.

Com a união destas atividades a um sistema de gestão ambiental, baseado em qualidade ISO, a Brascarbon possibilita total transparência na coleta de dados e nas verificações.

Os procedimentos inseridos no Manual de Procedimentos Operacionais BRASCARBON foram desenvolvidos para assegurar a exatidão e consistência dos dados como indicado na seguinte tabela:

ID	DADO/PARÂMETRO	FREQUENCIA	RESPONSÁVEL	PROCEDIMENTO	COMENTÁRIOS
1	T_f	M	TR	POP 1	Temperatura do queimador
2	INSPEÇÃO LOCAL	A	TR	POP 2	Inspeção geral
3	$N_{LT,y}$ $N_{Dav,y}$ $N_{p,y}$	M	TR	POP 3	Número de cabeças
4	$BG_{burned,y}$ $FV_{RG,h}$	M	TR	POP 4	Biogás produzido e queimado
5	$W_{CH4,y}$ $fV_{CH4,RG}$	TBD	TR	POP 5	Fração de metano no biogás
6	$T_{biogás}$	M	TR	POP 6	Temperatura do biogás
7	D_{CH4}	M	TR	POP 7	Densidade do metano
8	FE	M	TR	POP 8	Eficiência do Flare
9	QDM	Por batelada	TR	POP 9	Remoção do Lodo
10	ER	A	QC	POP 17	Cálculo anual das reduções de emissões
11	TREINAMENTO	A	OM	POP 11	Treinamento Geral e procedimentos de segurança
12	MANUTENÇÃO	S	OM	POP 12	Atualização dos procedimentos de manutenção
13	$P_{biogás}$	M	TR	POP 13	Pressão do biogás
14	FFR	M	TR	POP 14	Formulação da ração
15	FONTES GENÉTICAS	A	TR	POP 15	Fonte Genética
16	W_{site}	Q	TR	POP 16	Peso médio dos animais
17	ER ex-post $TM_{RG,h}$	A	QC	POP 17	Reduções das emissões anuais ex-post
18	E	Quando Usada	TR	POP 22	Eventual energia usada para determinar as emissões do projeto

Legenda:

A: Anual

T: Trimestral

M: Mensal

S: Semestralmente

TR: Técnicos Regionais

QC: Controle de Qualidade

TBD: a ser determinado para atender nível de confiança em 95%

OM: Gerente de Operações