

MDL - Conselho Executivo

página 1



### MECANISMO DE DESENVOLVIMENTO LIMPO FORMULÁRIO DO DOCUMENTO DE CONCEPÇÃO DE PROJETO (DCP-MDL) (Versão 02 – válida a partir de: 01 de julho de 2004)

### **SUMÁRIO**

- A. Descrição geral da <u>atividade de projeto</u>
- B. Aplicação de uma metodologia de linha de base
- C. Duração da <u>atividade do projeto</u>/ <u>Período de obtenção de créditos</u>
- D. Aplicação de uma metodologia e de um plano de monitoramento
- E. Estimativa de emissões de gases de efeito estufa por fontes
- F. Impactos ambientais
- G. Comentários dos atores

### **Anexos**

- Anexo 1: Dados para contato dos participantes da atividade de projeto
- Anexo 2: Informações sobre financiamento público
- Anexo 3: Informações de linha de base
- Anexo 4: Plano de monitoramento



MDL - Conselho Executivo



página 2

### SEÇÃO A. Descrição geral da <u>atividade de projeto</u>

### A.1 Título da atividade de projeto:

Projeto de Cogeração com Bagaço Campo Florido (PCBCF).

Versão 2.

Data do documento: 15 de Agosto de 2005.

## A.2. Descrição da atividade de projeto:

Esta atividade de projeto consiste no aumento da eficiência da unidade de cogeração com bagaço (uma fonte renovável de energia, resíduo do processamento de cana-de-açúcar) da S/A USINA CORURIPE AÇÚCAR E ÁLCOOL – USINA CAMPO FLORIDO (Campo Florido), uma usina de açúcar e álcool brasileira. Com a implantação deste projeto, a usina passa a vender eletricidade à rede nacional, evitando que usinas térmicas geradoras de energia por combustível fóssil despachem essa quantidade de energia para a rede. Portanto, a iniciativa evita emissões de CO<sub>2</sub> e contribui para o desenvolvimento sustentável regional e nacional.

Investindo para aumentar a eficiência do vapor na produção de açúcar e álcool e aumentar a eficiência da queima do bagaço (caldeiras mais eficientes), Campo Florido gera vapor excedente e usa-o exclusivamente para produção de eletricidade (através de turbo geradores).

Os investidores da PCBCF estão convencidos que a cogeração com bagaço é uma fonte sustentável de energia que traz não apenas vantagens pela mitigação de aquecimento global, mas também cria uma vantagem competitiva sustentável para a produção agrícola na indústria de cana-de-açúcar no Brasil. Usando os recursos naturais disponíveis de uma forma mais eficiente, a atividade de projeto Campo Florido ajuda a aumentar o consumo de energia renovável. Apesar disso, a viabilidade da geração de eletricidade é comum, sendo um negócio secundário de receita para a indústria de açúcar. É merecedor de se destacar que mais de 320 usinas de açúcar no Brasil, a grande maioria, produz energia para uso no próprio local apenas, o que é principalmente devido à baixa eficiência dos equipamentos de cogeração instalados nas usinas de açúcar.

Além disso, a cogeração com bagaço atua como um importante mecanismo para o desenvolvimento econômico do país, já que a indústria de cana-de-açúcar do Brasil gera aproximadamente um milhão de empregos e representa um dos maiores produtos do agronegócio dentro do balanço comercial do país. A indústria pesada brasileira desenvolveu a tecnologia para suprir a indústria de cana-de-açúcar com equipamentos que determinem a expansão na cogeração. Dessa forma, esse desenvolvimento da indústria pesada também ajuda o país a criar empregos e alcançar desenvolvimento sustentável.

Cogeração com bagaço é importante para a estratégia energética do país. Cogeração é uma alternativa que permite postergar a instalação e/ou despacho de eletricidade produzida por unidades de geração com combustível fóssil. A venda das RCEs geradas pelo projeto incentivará a atratividade dos projetos de cogeração com bagaço, ajudando a aumentar a produção de energia e diminuir a dependência de combustível fóssil.



### MDL - Conselho Executivo

UNFCCC

página 3

Campo Florido também acredita que o desenvolvimento sustentável será atingido não apenas com a implementação de unidades de produção de energia renovável, mas também promovendo atividades que correspondam com as responsabilidades social e ambiental da companhia, como descrito abaixo:

### Contribuição Social

Usina Coruripe, filial Campo Florido, emprega atualmente cerca de 480 pessoas diretamente e 3.500 indiretamente. Para promover o desenvolvimento da área onde os equipamentos estão localizados, Coruripe terceiriza toda plantação de cana-de-açúcar. A empresa também investe em projetos assistenciais, segurança e educação infantil, além de fazer doações a entidades municipais que trabalham para a erradicação de trabalho infantil.

Reforçar seus recursos em projetos que resultem no bem-estar de seus empregados e das pessoas da comunidade sempre foi prioridade da Coruripe.

Em Campo Florido, diversas ações foram tomadas, como apoio financeiro ao Centro de Imaginação "Celeiro I" para Reforço Escolar e Princípios de cidadania; ao centro de cuidado diário "Dona Maria Alfreda", que recebe recursos obtidos da coleta seletiva de lixo feita na usina de açúcar; o projeto "Digitando com Coruripe", que introduz as crianças carentes ao mundo do computador e o trabalho voluntário dos empregados líderes. Coruripe tem também parcerias que beneficiam crianças sob o Conselho Protetor e o Conselho de Segurança da cidade.

Campo Florido, junto com a organização não-governamental "Florescer", apóia a escola de futebol da Associação Atlética "Campo Florindense", na qual 15 crianças de 8 a 12 anos treinam seus esportes favoritos. Em Março de 2003, a usina doou uniformes e chuteiras aos atletas. Esse trabalho tem o endosso do Conselho Municipal para Crianças e Adolescentes e do Conselho Tutelar de Campo Florido. É exigida freqüência assídua à escola e aos treinamentos para obter a permissão de participar dos jogos oficiais.

Atualmente, a empresa mantém um restaurante moderno e amplo que serve, diariamente, comida para todos os empregados dos setores industrial e agrícola. Através disso, além da alta qualidade dos alimentos, os empregados recebem uma alimentação nutritiva e balanceada.

Com o objetivo de manter a saúde e bem-estar de seus trabalhadores, Campo Florido mantém um centro de cuidado de saúde moderno que oferece atendimento médico-odontológico extensivo aos futuros empregados. Sob o Setor de Recursos Humanos, o departamento médico tem no seu time de profissionais qualificados que periodicamente oferecem exames de rotina aos seus empregados.

A companhia tem continuamente oferecido uma série de treinamentos e especializações com o objetivo de adequar os trabalhadores ao novo modelo econômico mundial. Então, indústria, campo e escritório têm contato com o mais moderno conhecimento, através de cursos e lições ministradas por profissionais qualificados.

### Contribuição Ambiental

Poupar o meio-ambiente sempre foi um objetivo do Campo Florido. Segue abaixo uma lista das ações ambientais desenvolvidas por Campo Florido:



# UNFCCC CARRIED A

### MDL - Conselho Executivo

página 4

- Desenvolvimento de mecanismo de racionalização do consumo de água industrial (circuito fechado);
- Aplicação de efluentes (vinhaça) em canais revestidos (manta asfáltica), em forma de adubo orgânico;
- Projeto de reciclagem de resíduos/insumos industriais;
- Projeto de reciclagem junto a comunidade, "Reciclando com a Coruripe";
- Lavagem de gases da caldeira no controle da emissão de resíduos e gases na atmosfera;
- Recomposição de área degradada em parceria com os fornecedores de cana;
- Reaproveitamento de descarte de água com a incorporação de vinhaça;
- Sistema de decantação em aterro sanitário e piscinas de lavagem de cinza com a incorporação de resíduos na aplicação de vinhaça;
- Aproveitamento dos resíduos sólidos (cinza de caldeira e torta de filtro) como adubação orgânica para os fornecedores de cana.

### A.3. Participantes do projeto:

Nome da Parte envolvida (*) ((anfitriã) indica uma Parte anfitriã)	Participantes de projeto entidade(s) privada e/ou pública (*) (conforme aplicável)	Indique gentilmente se a Parte envolvida deseja ser considerada como participante do projeto (Sim/Não)
Brasil (anfitriã)	S/A Usina Coruripe Açúcar e Álcool – Usina Campo Florido (entidade privada brasileira)	Não
	Econergy Brasil Ltda. (entidade privada brasileira).	

<sup>(\*)</sup> De acordo com as modalidades e procedimentos de MDL, no momento de tornar o DCP-MDL público no estágio da validação, uma Parte envolvida deve ou não ter fornecido sua aprovação. No momento de requisição do registro, a aprovação da(s) Parte(s) envolvida (s) é necessária.

### A.4. Descrição técnica da atividade de projeto:

### A.4.1. Local da <u>atividade de projeto</u>:

	A.4.1.1.	Parte(s) Anfitriã(s):	
Brasil.			

	A.4.1.2.	Região/Estado etc.:

Minas Gerais.

A.4.1	3. Cidade/Com	nunidade etc.:
-------	---------------	----------------

Campo Florido.

A.4.1.4. Detalhes sobre a localização física, inclusive informações que permitam a identificação única dessa <u>atividade de projeto</u> (máximo de uma página):

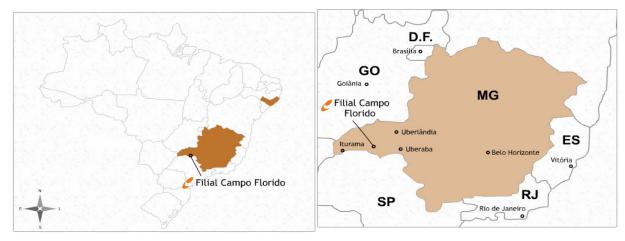


Conselho Executivo



página 5

S/A Usina Coruripe Açúcar e Álcool – Usina Campo Florido (Campo Florido) localiza-se no km 42 da Rodovia Cruzeiro do Sul, na cidade de Campo Florido, na região do Triângulo Mineiro, a oeste do estado de Minas Gerais, cerca de 538 km da capital do estado, Belo Horizonte, como pode ser visto na figura 1.



Fonte: Elaborado pela Usina Coruripe

Figura 1: Posição geográfica da cidade de Campo Florido.

### A.4.2. Categoria(s) da <u>atividade de projeto</u>:

Escopo setorial: 1 – Indústria de energia (fontes renováveis - / não renováveis)

### A.4.3. Tecnologia a ser empregada pela atividade de projeto:

A tecnologia predominante em todo o mundo, atualmente, para a geração de eletricidade (MW) a partir de biomassa é o ciclo Rankine, que consiste na combustão direta de biomassa em uma caldeira para gerar vapor, o qual se expande numa turbina. A maioria das geradoras de ciclo a vapor está localizada em áreas industriais, onde o vapor residual da turbina é recuperado e usado para atender a demandas locais de calor de processo. Tais sistemas de geração combinada de calor e eletricidade, ou sistemas de cogeração fornecem níveis maiores de energia por unidade de biomassa consumida do que sistemas que produzem eletricidade apenas.

O ciclo de vapor Rankine envolve a evaporação de água pressurizada, com o vapor resultante expandindo para girar um turbo gerador, e então condensado para reciclagem total ou parcial na caldeira. Um trocador de calor é usado em alguns casos para recuperar calor de gases residuais para o pré-aquecimento do ar de combustão, e um desaerador deve ser utilizado para remover da água o oxigênio dissolvido antes que ela entre na caldeira.

Turbinas a vapor são projetadas ou como contrapressão, ou como condensação. Aplicações de cogeração empregam tipicamente turbinas de contrapressão, nas quais o vapor expande até uma pressão substancialmente superior à pressão ambiente. Ele deixa a turbina ainda como vapor e é enviado para satisfazer necessidades de calor no parque industrial, onde é condensado. Retorna, então, total ou parcialmente à caldeira. Alternativamente, se as necessidades de vapor do processo podem ser supridas utilizando-se apenas parte do vapor disponível, uma turbina do tipo extração-condensação pode ser



MDL - Conselho Executivo

página 6



utilizada. Este projeto inclui a capacidade de algum vapor ser extraído em um ou mais pontos no caminho de expansão para atender necessidades do processo (Figura 2). Vapor não-extraído continua a expandir a pressões sub-atmosféricas, incrementando, dessa forma, a quantidade de eletricidade gerada por unidade de vapor, comparada à turbina de contrapressão. O vapor não extraído é convertido em água num condensador que utiliza ar ambiente ou uma fonte de água fria como agente resfriador<sup>1</sup>.

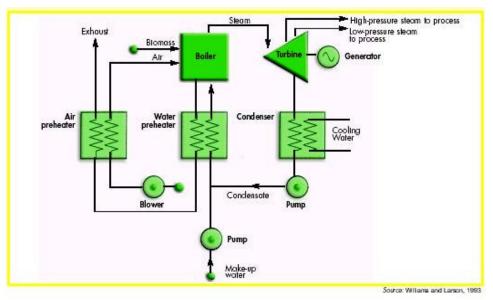


Figura 2: Diagrama esquemático de um ciclo de vapor Rankine para cogeração usando uma turbina de extração-condensação

O ciclo de vapor Rankine usa diferentes concepções de caldeiras, dependendo da escala da unidade e das características do combustível utilizado. A pressão e a temperatura iniciais do vapor, juntamente com a pressão a que ele é expandido, determinam a quantidade de eletricidade que pode ser gerada por massa de vapor. Em geral, quanto maior a pressão e temperatura do vapor, mais sofisticado, eficiente e caro o ciclo.

Usando o ciclo de vapor Rankine como a tecnologia básica de seu sistema de cogeração, para iniciar suas atividades e alcançar um aumento no excedente de eletricidade a ser gerada, Campo Florido implementou essa atividade de projeto (PCBCF). A Usina Campo Florido tornou-se operacional em 5 de Maio de 2002.

O PCBCF é dividido em duas fases: Fase 1 (2002) e Fase 2 (2004). Esse projeto consiste na instalação de um novo turbo-gerador de contrapressão de 12 MW e uma nova caldeira de 45 bar, produzindo 120 toneladas de vapor por hora, na Fase 1 (2002), alcançando uma capacidade total disponível para venda de 7,5 MW. Na Fase 2 (2004), um turbo-gerador adicional de 12 MW e uma nova caldeira de 45 bar foram instalados, produzindo 150 toneladas de vapor por hora, visando alcançar um total de 16 MW disponível para venda.

A Tabela abaixo mostra quando e com quais equipamentos o PCBCF entra em operação.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> Williams & Larson, 1993 e Kartha & Larson, 2000, p.101





### MDL - Conselho Executivo

página 7

	Ativo					
E 1 (2002)	Um turbo-gerador de contrapressão de 12 MW					
Fase 1 (2002)	Uma caldeira de 45 bar 120 ton/h					
Fase 2 (2004)	Um turbo-gerador de contrapressão de 12 MW	Um turbo-gerador de contrapressão de 12 MW				
	Uma caldeira de 45 bar 150 ton/h	Uma caldeira de 45 bar 120 ton/h				

A.4.4. Explicação sucinta de como as emissões antrópicas de gases de efeito estufa (GEEs) por fontes serão reduzidas pela <u>atividade de projeto</u> de MDL proposta, incluindo por que as reduções das emissões não ocorreriam na ausência da <u>atividade de projeto proposta</u>, levando em consideração políticas e circunstâncias nacionais e/ou setoriais:

Entregando energia renovável à rede, a eletricidade que seria de outra forma produzida empregando combustível fóssil é substituída. Essa substituição de eletricidade ocorrerá na margem do sistema, ou seja, este projeto de MDL substituirá eletricidade produzida por fontes marginais (predominantemente por usinas térmicas a combustível fóssil), as quais têm custos mais altos de despacho e são solicitadas somente no período em que fontes que produzem energia na base do sistema não podem suprir a rede (em decorrência das limitações por altos custos marginais de despacho ou limitações de estoque de combustível – no caso de fontes hídricas).

O bagaço é um subproduto fibroso, originário do processamento da cana-de-açúcar, que corresponde a aproximadamente 25% do peso da cana verde e aproximadamente um terço do conteúdo energético da cana. Numa unidade de processamento brasileira típica, queimar bagaço para a geração de calor e eletricidade é uma prática já estabelecida. Estima-se que mais de 700 MW de capacidade para geração de eletricidade a partir do bagaço estão atualmente instalados apenas no estado de São Paulo<sup>2</sup>. A maioria da energia produzida nessas plantas é consumida pelas próprias usinas. Devido às restrições que limitavam o acesso de produtores independentes de energia ao mercado de eletricidade, não havia incentivo às usinas de cana-de-açúcar operarem de uma forma mais eficiente. Caldeiras de baixa pressão, pouca preocupação com o melhor uso e controle do vapor, esmagamento feito mecanicamente ativado pelo vapor, processo de destilação que necessita de muita energia, são alguns poucos exemplos de métodos ineficientes usados normalmente na indústria sucroalcooleira.

A legislação do setor elétrico brasileiro atualmente reconhece o papel do produtor independente de energia, o que acentuou o interesse em melhorar a eficiência das caldeiras e aumentar a geração de eletricidade nas usinas, permitindo às usinas, assim, produzirem energia para satisfazerem suas próprias necessidades e gerarem também uma quantidade excedente que pode ser vendida para a rede elétrica. A atual necessidade de atender a uma demanda crescente de energia no Brasil abre uma real oportunidade

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Secretaria de Energia de São Paulo, 2001.



MDL - Conselho Executivo

página 8



para algumas usinas de cogeração de energia a partir do bagaço. Adicionalmente, a característica única de que a geração de energia a partir da cana-de-açúcar no país ocorra nos meses de seca, quando o nível dos reservatórios das hidrelétricas - a mais importante fonte elétrica do país - está baixo, faz dessas iniciativas um complemento perfeito ao sistema elétrico nacional e torna a cogeração de energia a partir do bagaço atrativa para potenciais compradores de eletricidade.

No entanto, barreiras de natureza financeira, dentre outras, ainda representam um desafio para a implementação da maioria dos projetos dessa natureza. Na maioria dos casos, a cultura dos investidores das usinas de açúcar é muito influenciada pelo mercado de açúcar e álcool. Então, eles precisam de um incentivo extra para investir na produção de eletricidade, visto que este é um produto que não poderá ser estocado para especulação. Os contratos de venda de energia, PPAs (do inglês Power Purchase Agreement) requerem diferentes habilidades de negociação, as quais não são comuns na indústria sulcroalcooleira. Por exemplo, quando é assinado um contrato de longa duração de venda de energia, o PPA, uma dada usina de açúcar terá de estar suficientemente confiante de que ela irá produzir biomassa suficiente para fornecer ao seu projeto de cogeração. Embora isto pareça fácil de predizer, a volatilidade da produtividade de cana-de-açúcar varia de 75 até 95 toneladas de cana por hectare anualmente, dependendo das chuvas. Então, o rendimento na redução de emissão de gases de efeito estufa e outros benefícios associados à certificação do MDL que oferece um conforto financeiro valioso para as usinas de açúcar como Campo Florido, que se deparam especialmente com as circunstâncias do setor elétrico acima mencionadas, para investir na expansão de sua capacidade de geração de eletricidade e operar seus sistemas de cogeração de uma forma mais racional.

# A.4.4.1. Quantia estimada de reduções de emissões durante o <u>período de</u> <u>obtenção de créditos</u> escolhido:

Anos	Estimativa anual das reduções de emissões em toneladas de CO <sub>2</sub> e
2002	5.574
2003	6.194
2004	10.659
2005	10.956
2006	10.956
2007	10.956
2008	10.956
Reduções totais estimadas (toneladas de CO <sub>2</sub> e)	66.251
Número total de anos de créditos	7
Média anual do período de crédito das reduções estimadas (toneladas de CO <sub>2</sub> e)	9.464

### A.4.5. Financiamento público da atividade de projeto:

Não há financiamento público do Anexo I envolvido nessa atividade de projeto.



MDL - Conselho Executivo

página 9

### SEÇÃO B. Aplicação de uma metodologia de linha de base

# B.1. Título e referência da <u>metodologia de linha de base aprovada</u> aplicada à <u>atividade de projeto</u>:

AM0015: "Bagasse-based cogeneration connected to an electricity grid".

# B.1.1. Justificativa da escolha da metodologia e por que ela é aplicável à <u>atividade de projeto:</u>

Esta metodologia é aplicável ao PCBCF, pois: (i) o bagaço é produzido e consumido no mesmo local; (ii) o projeto nunca seria implantado pelo poder público, assim como também não seria implantado na ausência do MDL, como demonstrado no capítulo de adicionalidade abaixo; (iii) não há aumento na produção de bagaço devido ao projeto e (iv) não haverá armazenamento de bagaço por mais de um ano.

### B.2. Descrição de como a metodologia é aplicada no contexto da atividade de projeto:

A atividade do projeto segue os passos dados pela metodologia, levando em conta o cálculo de (b) Simple Adjusted OM no PASSO 1, uma vez que não haveria dados disponíveis para aplicação da opção preferida – (c) Dispatch Data Analysis OM. No PASSO 2, a opção 1 foi escolhida. A tabela a seguir apresenta as informações-chave e os dados usados na determinação do cenário de linha de base.

Número ID	Tipo de dado	Valor	Unidade	Fonte dos dados
1. EG <sub>y</sub>	Eletricidade	Obtido	MWh	Campo Florido
	fornecida à rede	durante toda		
	pelo Projeto.	vida útil do		
		projeto.		
2. EF <sub>y</sub>	Fator de emissão	0,249	tCO <sub>2</sub> e/MWh	Calculado
	de CO <sub>2</sub> da rede.			
3. EF <sub>OM,y</sub>	Fator de emissão	0,404	tCO <sub>2</sub> e/MWh	Esse valor foi calculado
	de CO <sub>2</sub> da Margem			usando os dados do ONS
	de Operação da			(Operador Nacional do
	rede.			Sistema), o gerenciador do
				sistema elétrico brasileiro.
4. EF <sub>BM,y</sub>	Fator de emissão	0,094	tCO <sub>2</sub> e/MWh	Esse valor foi calculado
	de CO <sub>2</sub> da Margem			usando os dados do ONS
	em Construção da			(Operador Nacional do
	rede.			Sistema), o gerenciador do
				sistema elétrico brasileiro.
10. λ <sub>y</sub>	Fração de tempo em	$\lambda_{2001} = 0,520$	-	Esses valores foram
	que fontes de baixo	$\lambda_{2002} = 0,505$		calculados usando os dados
	custo e despacho	$\lambda_{2003} = 0,531$		do ONS (Operador
	obrigatório estão na			Nacional do Sistema), o
	margem.			gerenciador do sistema
				elétrico brasileiro.



MDL - Conselho Executivo



B.3. Descrição de como as emissões antrópicas de gases de efeito estufa por fontes são reduzidas para níveis inferiores aos que teriam ocorrido na ausência da <u>atividade de projeto</u> registrada de MDL:

Aplicação da ferramenta de demonstração e avaliação da adicionalidade da Campo Florido.

### Passo 0. Projeção preliminar baseada na data de início da atividade do projeto

- (a) O início dessa atividade ocorreu depois de 1º de Janeiro de 2000, que pode ser evidenciado pela Licença Ambiental de Campo Florido emitida em 7 de Maio de 2002, pela FEAM (Fundação Estadual do Meio Ambiente), um departamento da Secretaria do Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável do Estado, através do COPAM (Conselho Estadual de Política Ambiental) agência ambiental do estado de Minas Gerais.
- (b) Campo Florido não iniciaria esse projeto na ausência do MDL. O mecanismo foi fundamental para superar as barreiras tecnológicas na usina, como explicado abaixo. Foi considerado desde 2000, quando Sr. André Marques Válio, engenheiro agrônomo da usina matriz Coruripe no estado de Alagoas, participou de um workshop organizado pela Escola de Administração de Empresas de São Paulo (EAESP/FGV), que é a mais importante escola de negócios da cidade de São Paulo. Nesse evento, "MDL: a fonte de fundos para projetos", houve apresentações do Sr. José Domingos Gonzales Miguez, atual membro do MDL-CE, Edwin Aalders da SGS, que pode evidenciar que o MDL foi considerado na decisão para prosseguir com a atividade de projeto PCBCF.

## Passo 1. Identificação das alternativas para a atividade do projeto, consistente com as leis e regulamentações atuais.

### Sub-passo 1a. Definir alternativas para a atividade do projeto

1. Havia somente duas possibilidades para a implantação desta atividade de projeto: uma consistia em manter a situação corrente da usina de açúcar, focando apenas na produção de açúcar e álcool, dirigindo os investimentos na melhoria da eficiência e aumento da escala da atividade central. A outra opção seria assumir a atividade do projeto, investindo em aumentar a eficiência do vapor e da produção de eletricidade para venda, pela aquisição de caldeiras de alta eficiência e turbo geradores.

### Sub-passo 1b: Aplicação das leis e regulamentações aplicáveis

- 2. A alternativa, que é continuar com a situação usual antes da decisão de implementar essa atividade de projeto de MDL, é consistente com as leis e regulamentações aplicáveis.
- 3. Não aplicável.
- **4.** Tanto a atividade de projeto quanto o cenário alternativo estão em conformidade com todas as regulamentações.

### Passo 3. Análise de Barreiras

Sub-passo 3a. Identificar barreiras que impediriam a implantação do tipo da atividade de projeto proposta



MDL - Conselho Executivo

página 11



**1. e 2.** Segundo COELHO (1999)<sup>3</sup>, "o programa de cogeração de larga escala no setor sucro-alcooleiro ainda não ocorreu, devido às inúmeras barreiras, principalmente econômica, política e institucional", como:

### I. Barreiras tecnológicas

As barreiras tecnológicas representam um ponto muito importante para o crescimento da cogeração por bagaço no Brasil. Apesar de o ciclo-Rankine ser uma tecnologia bastante conhecida, as unidades de cogeração operam com baixa eficiência e não são competitivas se comparadas a outras opções de geração. Por causa disso, há um aspecto delicado sobre a tecnologia e o valor econômico para tal tecnologia. Apesar desta tecnologia ser bem desenvolvida, o valor econômico para sua aplicação não serve para projetos de escala similares a outras usinas de açúcar no Brasil. COELHO (1999) justifica enfatizando que os custos unitários (\$ / MW instalado) são significativamente influenciados pelo efeito de escala. Como a unidade de cogeração por bagaço deveria ter uma escala pequena devido ao alto custo de transporte do combustível (bagaço), os investimentos são altos. Portanto, como a diminuição dos custos é almejada, o resultado final é uma instalação simplificada e uma eficiência mais baixa.

COELHO (1999) também declara que a grande maioria das usinas de açúcar ainda se apóia em tecnologia ineficiente, como as caldeiras de 22 bar, mesmo no Estado de São Paulo, o mais industrializado do Brasil. Além do mais, quando existe a necessidade da troca de equipamentos, é comum não considerar a compra de caldeiras de alta eficiência devido ao conservadorismo, falta de conhecimento ou até falta de interesse em gerar vapor adicional para venda de eletricidade.

Finalmente, SWISHER (1997)<sup>4</sup>, considera difícil convencer o distribuidor local que a energia a ser adquirida, geralmente gerada durante a época de colheita, é suficientemente confiável para ser contabilizada no seu planejamento.

### II. Barreiras Políticas e Institucionais

Do ponto de vista do setor elétrico, segundo COELHO (1999), adquirir eletricidade que não hidroelétrica não seria uma prioridade, pois sendo a eletricidade a partir do bagaço ser gerada apenas na época da colheita, não poderia ser oferecida energia de forma confiável. Entretanto, a grande vantagem da eletricidade a partir do bagaço é que ela é produzida durante o período no qual as usinas hidrelétricas enfrentam dificuldades, devido ao baixo nível de chuvas. Como resultado, COELHO (1999) sugere que exista um significativo prejuízo e tradicionalismo dos distribuidores quando decidem em comprar ou não energia proveniente de bagaço.

Do ponto de vista da usina de açúcar, salvo raras exceções, COELHO (1999) diz que a grande maioria das usinas não cogita investir em cogeração (para venda de eletricidade) como prioridade. O setor, mesmo no atual contexto político, parece não ter motivação para investir em um processo que ele vê com desconfiança e cuja produção não tem garantia de um mercado seguro no futuro. Ademais, é fato que "as

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> COELHO, Suani T. *Mecanismos para implementação da cogeração de eletricidade a partir de biomassa*: um modelo para o Estado de São Paulo. São Paulo: Programa interunidades de pós-graduação em energia, 1999.

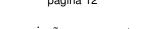
<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> SWISHER, J. *Using area-specific cost analysis to identify low incremental-cost renewable energy options:* a case study of co-generation using bagasse in the State of São Paulo. Washington DC: Prepared for Global Environment Facility (GEF) Secretariat, 1997.



MDL - Conselho Executivo

página 12

UNFCCC



usinas de açúcar são essencialmente dirigidas por famílias, o que dificulta a associação com agentes financeiros externos", o que permitiria ao setor ser mais competitivo e diversificar seus investimentos.

Do ponto de vista dos agentes econômicos, o nível excessivo de garantias requeridas para financiar os projetos, comumente é uma barreira para atingir um estágio de possibilidade financeira, profundamente discutido no SWISHER 1999.

Outras barreiras estão mais relacionadas à falta de acordos contratuais comerciais adequados do que com os compradores de energia, (por exemplo, os contratos em longo prazo e mecanismos de garantia de pagamentos para o setor público locais de créditos não rentáveis e clientes privados) e isso influencia diretamente, tornando mais difícil de obter um financiamento em longo prazo de um banco e/ou um banco de desenvolvimento. Algumas outras barreiras financeiras ocorrem simplesmente devido à alta proibitividade de transação de custos, o que inclui a burocracia para assegurar a licença ambiental.

Desde 1997, segundo SWISHER (1997), o anúncio do Decreto de Cogeração está sendo aguardado, e se esperava que isso tivesse influência positiva nas decisões corporativas a respeito da implantação de projetos de biomassa. A proposta original do Decreto de Cogeração, que nunca foi aprovado, obrigava a compra de equipamentos<sup>5</sup> de cogeração e auto-geração por parte das concessionárias. Ao invés de energia renovável, o plano de expansão do governo para energia elétrica, aprovado em fevereiro de 2000, é baseado em combustível fóssil – gás natural. Este plano de expansão, chamado de PPT – Programa Prioritário de Termelétricas, tornou-se uma realidade pouco antes da crise de energia. Os beneficiários do PPT, que eram basicamente usinas térmicas de gás natural, através do Decreto 3.371 de Fevereiro de 2000 do Ministério de Minas e Energia (MME), contavam com condições de preço garantido, atrativo e de longo prazo nas vendas de energia e suprimento de gás natural, conjuntamente com o financiamento do BNDES. Apesar de não ser provável que o PPT venha a ser completamente implantado, a políticas do setor público para energia renovável não são consideradas confiáveis o suficiente pelos executivos do setor privado para dar apoio à expansão da cogeração nas usinas de açúcar. Esta suposição é claramente demonstrada pela seguinte lista de regras e/ou regulamentações no setor energético que foram lançadas nos últimos 10 anos:

- Março de 1993: A Lei 8.631 ajusta a regulamentação de tarifas para a energia elétrica;
- **Fevereiro de 1995**: A Lei 8.987 estabelece concessões públicas para a energia;
- **Julho de 1995**: A Lei 9.074 regulamenta as concessões para o setor de energia;
- **Dezembro de 1996**: A Lei 9.427 cria a Agência Nacional de Energia Elétrica (ANEEL);
- Agosto de 1997: A Lei 9.478 cria o Conselho Nacional de Política Energética (CNPE);
- Outubro de 1997: Decreto 2.335 regula as obrigações da ANEEL;
- **Dezembro de 1997**: Implementação da ANEEL;
- Maio de 1998: A Lei 9.648 estabelece o Mercado Atacadista de Energia (MAE) e o Operador Nacional do Sistema (ONS);

.

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> Decreto Presidencial sobre a cogeração de energia elétrica, rascunho de 5 de Agosto de 1997.





MDL – Conselho Executivo

- Julho de 1998: Decreto 2.655 regula as obrigações da MAE e da ONS;
- **Fevereiro de 2000**: Decreto 3.371 regula o Programa Prioritário de Termelétricas (PPT);
- Abril de 2002: A Lei 10.438 institui o PROINFA Programa de Incentivo a Fontes Alternativas
  de Energia Elétrica, determinando que contratos devem ser assinados dentro de 24 meses da sua
  data e que haverá diferentes valores econômicos para a aquisição de 3.300MW de capacidade
  elétrica de fontes renováveis pela estatal Eletrobrás, para plantas com data de início de operação
  anterior a 30 de Dezembro de 2006.
- Agosto de 2002: Medida Provisória 64, ato presidencial que muda a constituição para permitir a regulamentação do setor energético, incluindo o PROINFA;
- **Dezembro de 2002**: Resolução 4.541 da ANEEL regula a implementação do PROINFA, estabelecendo que valores econômicos devem ser definidos em 90 dias;
- Março de 2003: Decreto 4.644 adia, por 180 dias, da sua data, o valor econômico e os anúncios das diretrizes operacionais;
- **Junho de 2003**: Decreto 4.758 adia indefinidamente a data para o valor econômico e os anúncios das diretrizes operacionais e revogou o Decreto 4.644 acima mencionado;
- Novembro de 2003: A Lei 10.762 de 11 de Novembro de 2003 revisada da Lei 10.438 de 26 de Abril de 2002 institui o PROINFA.
- Março de 2004: Decreto 5.025 regula a Lei 10.438 de 26 de Abril de 2002.

Para a análise deste projeto de MDL, na época do início do projeto, não havia incentivo institucional como o PROINFA para ser considerado. Portanto, a decisão da companhia de assinar um PPA de longo prazo com o distribuidor local representou, sem dúvida, um risco significativo que a usina estava disposta a assumir, parcialmente devido ao retorno esperado do MDL.

### III. Barreiras Econômicas e de Investimentos

"Existem diversas razões para a relutância das concessionárias brasileiras em oferecer preços mais altos para energia de cogeração. Uma razão importante provém da hipótese de que os custos são geograficamente uniformes, isto é, há essencialmente um valor único para o custo evitado no setor industrial. Se este valor do custo não indica que haja economia suficiente quando da compra de energia de cogeração e portanto haja pouca motivação econômica, tanto sob um monopólio público quanto uma estrutura privatizada competitiva, para uma concessionária pagar o suficiente para a cogeração para satisfazer os critérios financeiros de seus investidores em potencial" como citado por SWISHER (1997). Na realidade, o custo econômico é a razão pela qual as concessionárias brasileiras não compram energia de cogeração, pelo menos enquanto a regulamentação do setor não garantir a eles repassar tais custos para o consumidor final. O custo da eletricidade varia numa faixa entre US\$ 35 a US\$ 105 por MWh, de

<sup>&</sup>lt;sup>6</sup> Joel Swisher personal communication with Rolls Royce Power Ventures project manage. Mark Croke, August 26, 1997. Swisher J. 1997 pg. 76.



### MDL – Conselho Executivo

página 14



acordo com o Plano de Expansão 2001-2010 do Governo Brasileiro, que é mais alto do que o custo marginal para a expansão elétrica do sistema - US\$ 33/MWh<sup>7</sup>.

COELHO (1999) enfatiza como um dos maiores problemas de se vender energia excedente para a rede, sendo o valor econômico pago às usinas de açúcar insuficiente para remunerar o capital investido pelas usinas de açúcar na expansão de um projeto de cogeração. Além disso, "a taxa de acesso à rede não contribui para a viabilidade da venda da energia excedente para os distribuidores".

Resumindo, SWISHER (1997) considera que as principais dificuldades são encontradas em: (a) **pequeno tamanho de projetos e custos de instalação**: como os custos fixos são altos e usualmente as instalações não são grandes, há uma grande barreira econômica para implementação desses tipos de projetos, já que os retornos serão baixos comparando com os custos fixos, (b) **disponibilidade de financiamentos de longo prazo**: tradicionalmente, projetos de infra-estrutura costumam ter mais acesso a financiamentos de longo prazo, situação que se alterou após a privatização do setor elétrico. (c) **falta de garantias:** além das garantias técnicas, investidores requerem garantias comerciais, estabelecendo um paradoxo: privatizações devem fomentar uma economia baseada em mercado, mas bancos ainda requisitam garantias governamentais para assegurarem investimentos de longo prazo no setor privado, (d) **falta de financiamento local:** falta de familiaridade com ferramentas financeiras de projeto e também devido às altas taxas de juros no Brasil.

### III. Barreira Cultural

Devido à natureza do negócio da indústria açucareira, a abordagem de marketing é restrita na transação de tipo commodity. Por isso, a transação de eletricidade baseada em contratos de longo prazo (PPA) representa uma significativa vantagem no modelo de negócios. Nesse caso, a transação de eletricidade deve representar uma oportunidade de investimento seguro, tanto pela perspectiva econômica quanto social-ambiental, para convencer as usinas de açúcar a investirem nisso.

Existem também questões referentes à capacidade administrativa das companhias que compõem a indústria açucareira brasileira. Em muitos casos, elas demonstraram vontade de assumir investimentos em novas tecnologias, mas sem financiamento e capacidade empreendedora suficientes para completar tais projetos, segundo WALTER (1994)<sup>8</sup>.

Sub-passo 3b: Demonstrar que as barreiras identificadas não impediriam a implantação de ao menos uma das alternativas (exceto a atividade do projeto proposta).

A alternativa para esta atividade de projeto seria manter a situação corrente e focar estritamente na atividade principal, que é a produção de açúcar e álcool. Assim, como as barreiras mencionadas acima estão diretamente relacionadas ao ingresso em um novo negócio (venda de energia), não há impedimento para as usinas de açúcar manterem (ou mesmo investirem) na sua atividade principal.

### Passo 4. Análise das práticas comuns.

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup> "Como se pode observar, os custos unitários das fontes alternativas de energia ainda são altos comparados ao custo marginal de expansão do sistema, hoje calculado em US\$33/MWh". IN: Ministério de Minas e Energia, Brasil 2001, pág. 80.

<sup>&</sup>lt;sup>8</sup> Walter, A.C.S. Viabilidade e Perspectivas da Co-geração e Geração Termelétrica no Setor Sucro-alcooleiro. Tese de Doutorado. UNICAMP, Campinas, 1994.



MDL - Conselho Executivo

página 15



### Sub-passo 4a: Analisar outras atividades similares à atividade do projeto proposta

O setor açucareiro, historicamente, sempre explorou a biomassa (bagaço) de uma maneira ineficiente, utilizando caldeiras de baixa pressão. Apesar de consumirem quase todo o seu bagaço na geração de energia para uso próprio, a produção é feita de tal maneira que não há energia excedente disponível para venda, e nenhuma companhia de açúcar se aventurou no mercado de eletricidade até recentemente.

Atividades de projetos similares foram implementadas por companhias líderes na indústria, principalmente depois que a Vale do Rosário serviu como "benchmark". Entretanto, estes são poucos exemplos em um universo de cerca de 320 usinas de açúcar. Atualmente, existem outras atividades de projetos similares em implantação, por exemplo: a Cia Energética Santa Elisa, Moema, Equipav, Nova América. Projetos similares juntos estão restritos a aproximadamente 10% da indústria açucareira, já que os outros 90% continuam queimando seu bagaço para uso próprio, da velha e ineficiente maneira. Isto claramente demonstra que apenas uma pequena parte deste setor deseja investir em projetos de cogeração. Além disso, a maioria dos projetos atualmente sendo implementados são atividades de projeto de MDL. Econergy Brasil já desenvolveu pelo menos 26 projetos de MDL de cogeração com bagaço no Brasil.

### Sub-passo 4b: Discutir outras opções similares que estão ocorrendo

Esse tipo de atividade de projeto não é considerado uma atividade difundida no Brasil, devido à pequena porção de usinas no país que produzem eletricidade para venda. Também, a maioria das atividades similares está sendo desenvolvida como atividade de projeto de MDL.

Especificamente na usina Campo Florido, os tomadores de decisão do Grupo Coruripe viram com alguma restrição o uso da tecnologia de duas caldeiras de 42 bar. Seu custo é maior que a tecnologia de caldeiras de menor eficiência de 21 bar, usada pelo setor de açúcar e álcool e também pelo Grupo. Além disso, há mais três aspectos principais que os diretores da usina Campo Florido se preocupam.

O primeiro é relacionado com a complexidade operacional da tecnologia empregada nas caldeiras de 42 bar comparada com a tecnologia empregada nas caldeiras de baixa eficiência. O segundo ponto, associado com o primeiro, é que há uma preocupação com a segurança dos operadores, pois a tecnologia das caldeiras de 42 bar requer maior treinamento específico e qualificações dos seus operadores. O terceiro aspecto é diretamente relacionado com a confiabilidade da operação do sistema, assegurando que o processo de produção não sofrerá interrupções causadas pela operação das caldeiras de 42 bar.

Por essas três razões principais, a possibilidade de recursos econômicos obtidos pelos créditos de carbono que ocorreriam com o PCBCF, entre outros benefícios como a contribuição ambiental e social, motivou os tomadores de decisão do Grupo Coruripe a transpor essas barreiras, permitido-os escolher a instalação e operação de duas caldeiras de 42 bar, aumentando dessa forma a eficiência da capacidade de geração de energia da usina.

### Passo 5. Impacto do registro do MDL

O impacto do registro desta atividade do projeto de MDL contribuirá com a transposição de todas as barreiras descritas nesta ferramenta: tecnológica, institucional e política, econômica, de investimentos e cultural. O registro trará mais segurança ao investimento em si, e fomentará e apoiará a decisão dos proprietários do projeto a progredir no seu modelo de negócio. Desta maneira, a atividade do projeto já está em negociação para vender suas RCEs esperadas.



### MDL - Conselho Executivo



página 16

Apesar disto, os benefícios e incentivos mencionados no texto da Ferramenta de Adicionalidade publicado pelo Conselho Executivo do MDL, também poderão ser experimentados pelas atividades de projeto, tais como: o projeto atingirá o objetivo das reduções antrópicas de GEE; vantagens financeiras da renda obtida nas vendas das RCEs que trarão mais robustez à situação financeira do projeto; e sua probabilidade de atrair novos parceiros e nova tecnologia (já existem companhias desenvolvendo um novo tipo de caldeira extra-eficiente, e a compra de tal equipamento poderá ser estimulada devido à renda da venda das RCEs) e reduzir os riscos do investidor.

# B.4. Descrição de como a definição do limite do projeto relacionado à metodologia da linha de base selecionada é aplicada à atividade de projeto:

A definição da fronteira do projeto relatada na metodologia de linha de base é aplicada para esta atividade de projeto, da seguinte forma:

Linha de base da energia da rede elétrica: para o PCBCF, o subsistema Sul-Sudeste e Centro-Oeste da rede elétrica brasileira é considerado como uma fronteira, pois é o sistema com o qual Campo Florido está conectado, e o qual recebe toda a eletricidade produzida a partir do bagaço.

Usina de cogeração com bagaço: a usina de cogeração com bagaço, considerada como fronteira, compreende todo terreno onde os equipamentos de cogeração são instalados.

# B.5. Informações detalhadas sobre a <u>linha de base</u>, incluindo a data de término do estudo de linha de base e o nome da pessoa(s)/entidade(s) que determina(m) a <u>linha de base</u>:

- 1. Data de finalização do texto final desta seção da linha de base: 15/08/2005.
- 2. Nome da pessoa/entidade que determina a linha de base

ECONERGY BRASIL (Contato no Anexo I para informações), que é um participante do projeto, é responsável pelos serviços técnicos relacionados a reduções da emissão de GEE e é, portanto, em parceria com Campo Florido, elaborador deste documento e de todo o seu conteúdo.

### SEÇÃO C. Duração da atividade de projeto/ Período de crédito

### C.1 Duração da atividade de projeto:

### C.1.1. Data de início da atividade de projeto:

05/05/2002

### C.1.2. Estimativa da vida útil operacional da atividade de projeto:

25 anos-0 meses.

-

<sup>&</sup>lt;sup>9</sup> Especialistas da ANEEL sugerem a utilização de 25 anos para a vida operacional de turbinas a vapor, combustão, ciclo combinado e plantas nucleares, de acordo com Bosi, 2000, pg. 29.





### MDL - Conselho Executivo

página 17

$\mathbf{C}$	Essalha da nawada d	a abtomoão do o	náditas a infamo	aaãaa malaaiamadaa.
<b>C.2</b>	Escolha do período d	e obtencao de ci	reanos e imorm	acoes refacionadas:

### C.2.1. Período renovável de obtenção de créditos:

C.2.1.1. Data de início do primeiro período de obtenção de créditos:

05/05/2002

C.2.1.2. Duração do primeiro período de obtenção de créditos:

7 anos-0 meses.

### C.2.2. Período fixo de obtenção de créditos:

C.2.2.1. Data de início:

Não aplicavél.

C.2.2.2. Duração:

Não aplicavél.

### SEÇÃO D. Aplicação de uma metodologia e de um plano de monitoramento

# D.1. Nome e referência da <u>metodologia de monitoramento aprovada</u> aplicada à <u>atividade de projeto</u>:

Metodologia de monitoramento aprovada AM0015: "Bagasse-based cogeneration connected to an electricity grid"

### D.2. Justificativa da escolha da metodologia e por que ela é aplicável à atividade de projeto:

A metodologia de monitoramento foi desenvolvida para ser aplicada ao Projeto de MDL Vale do Rosário. Devido à grande similaridade entre os projetos, a mesma metodologia foi escolhida para o monitor a redução de emissões decorrente do PCBCF.

A metodologia considera o monitoramento das reduções de emissões geradas pelos projetos de cogeração com bagaço de cana-de-açúcar. A energia produzida pelo projeto poderia ser a eletricidade despachada ao sistema interligado e/ou energia usada para substituir combustível fóssil da rede conectada. E é exatamente o caso do PCBCF: o projeto utiliza um subproduto do processo da moenda da cana-de-açúcar (bagaço) para produzir e comercializar eletricidade renovável conectada a uma rede regional brasileira. A metodologia é, dessa forma, totalmente aplicável ao PCBCF.

Além disso, por ser uma metodologia usada em conjunto com a metodologia de linha de base aprovada AM0015 ("Bagasse-based cogeneration connected to an electricity grid"), as mesmas condições de aplicabilidade são descritas e justificadas no item B1.1 deste documento.



MDL – Conselho Executivo página 18

### D.2. 1. Opção 1: Monitoramento das emissões no cenário do projeto e no cenário de linha de base

Número de Identificação (use números para facilitar o cruzamentoVariável dos dadosFonte dos dadosUnidade dos dadosMedido (m), calculado (c) ou estimado (e)Freqüência do registroProporção dos dados a serem monitoradosComo os dados serão arquivados? (eletronicamente/ em papel)	D.2.1.1. Dados a serem coletados para monitorar as emissões da atividade do projeto e como esses dados serão arquivados:									
de referências com a tabela D.3)	ntário									

D.2.1.2. Descrição das fórmulas usadas para estimar as emissões do projeto (para cada gás, fonte, fórmula/algoritmo, unidades de emissão de  $CO_2$ equ.)

Deixado em branco intencionalmente.

projeto e ide		os relevantes nece mo esses dados sei				s emissões a	ntrópicas por font	e de GEEs dentro do limite do
Número de Identificação	Variável	Fonte dos dados	Unidade dos dados	Medidos (m), calculados (c) ou estimados (e)	Freqüência de registro	Proporçã o dos dados a ser monitorad a	Como os dados serão arquivados? (eletrônico/ papel)	Comentários
1. EGy	Eletricidade fornecida à rede pelo Projeto.	Leituras da medição de energia conectada à rede e notas fiscais das vendas	MWh	т	Mensal	100%	Eletrônico e Papel	Dupla checagem com notas fiscais de venda. Os dados serão arquivados de acordo com os procedimentos internos, até dois anos depois do final do período de créditos.



MDL – Conselho Executivo página 19

2. EFy	Fator de emissão de CO <sub>2</sub> da rede.	Calculado	tCO <sub>2</sub> e/MWh	С	Na validação e anualmente depois do registro	0%	Eletrônico e Papel	Os dados serão arquivados de acordo com os procedimentos internos, até dois anos depois do final do período de créditos.
3. EF <sub>OM,y</sub>	Fator de emissão de CO <sub>2</sub> da Margem de Operação da rede.	Fator calculado pela ONS, o gerenciador do sistema elétrico brasileiro.	tCO <sub>2</sub> e/MWh	С	Na validação e anualmente depois do registro	0%	Eletrônico e Papel	Os dados serão arquivados de acordo com os procedimentos internos, até dois anos depois do final do período de créditos.
4. EF <sub>BM,y</sub>	Fator de emissão de CO <sub>2</sub> da Margem em Construção da rede.	Fator calculado pela ONS, o gerenciador do sistema elétrico brasileiro.	tCO <sub>2</sub> e/MWh	С	Na validação e anualmente depois do registro	0%	Eletrônico e Papel	Os dados serão arquivados de acordo com os procedimentos internos, até dois anos depois do final do período de créditos.
10. λy	Fração de tempo em que fontes de baixo custo e despacho obrigatório estão na margem.	Fator calculado pela ONS, o gerenciador do sistema elétrico brasileiro.	index	С	Na validação e anualmente depois do registro	0%	Eletrônico e Papel	Os dados serão arquivados de acordo com os procedimentos internos, até dois anos depois do final do período de créditos.

 $D.2.1.4. \ Descrição \ das \ fórmulas \ usadas \ para \ estimar \ as \ emissões \ de \ linha \ de \ base \ (para \ cada \ gás, fonte, fórmula/algoritmo, unidades \ de \ emissões \ de \ CO_2 equ.)$ 

$$EF_{OM,simple\_adjusted,y} = (1 - \lambda_y) \frac{\sum_{i,j} F_{i,j,y}.COEF_{i,j}}{\sum_{j} GEN_{j,y}} + \lambda_y \frac{\sum_{i,k} F_{i,k,y}.COEF_{i,k}}{\sum_{k} GEN_{k,y}}$$
(tCO2e/GWh) 
$$EF_{electricity} = \frac{EF_{OM} + EF_{BM}}{2}$$
(tCO2e/GWh) 
$$EF_{ele$$



MDL – Conselho Executivo página 20

D. 2.2. Opção 2: Monitoramento direto de reduções de emissões da <u>atividade de projeto</u> (os valores devem ser compatíveis com os da seção E).

Deixado em branco intencionalmente.

D	0.2.2.1. Dados a	serem coleta	los para m	onitoramento da	s emissões d	la atividade d	e projeto, e como	esses dados serão arquivados:
Número de Identificação (use números para facilitar o cruzamento de referências com a tabela D.3)	Variável	Fonte	Unidade	Medidos (m), calculados (c) ou estimados (e)	Freqüência do registro	Proporção dos dados a serem monitorados	Como os dados serão arquivados? (eletronicamente/ em papel)	Comentário

Deixado em branco intencionalmente.

D.2.2.2. Descrição das fórmulas usadas para calcular as emissões do projeto (para cada gás, fonte, fórmulas/algoritmo, unidades de emissão de CO<sub>2</sub>equ.):

Deixado em branco intencionalmente.

	D.2.3. Tratamento de <u>fugas</u> no plano de monitoramento D.2.3.1. Se aplicável, descreva as informações e os dados que serão coletados para monitorar os efeitos das <u>fugas</u> da <u>atividade de</u>								
projeto:	).2.3.1. Se apno	cavei, descreva	a as inform	iações e os dados	que serao c	oietados para	monitorar os eie	ttos das <u>rugas</u> da <u>atividade de</u>	
Número de Identificação (use números para facilitar o cruzamento de referências com a tabela D.3)	Variável	Fonte	Unidade	Medidos (m), calculados (c) ou estimados (e)	Freqüência do registro	Proporção dos dados a serem monitorados	Como os dados serão arquivados? (eletronicamente/ em papel)	Comentário	

Deixado em branco intencionalmente.



 $CO_2equ.$ ):

# FORMULÁRIO DO DOCUMENTO DE CONCEPÇÃO DE PROJETO (MDL-DCP) - Versão 02



MDL – Conselho Executivo página 21

D.2.3.2. Descrição das fórmulas usadas para estimar as fugas (para cada gás, fonte, fórmulas/algoritmo, unidades de emissões de

Deixado em branco intencionalmente.

# D.2.4. Descrição das fórmulas usadas para estimar reduções de emissões para a <u>atividade de projeto</u> (para cada gás, fonte, fórmulas/algoritmo, unidades de emissões de CO<sub>2</sub>equ.):

$ER_y = BE_{thermal, y} + BE_{electricity, y} - PE_y - L_y$	$ER_y$ : São as reduções de emissão da atividade do projeto, durante o ano $\ y$ em toneladas de $CO_2$
$BE_{thermal, y} = 0$ $PE_{y} = 0$	$BE_{electricity,y}$ : São as emissões de linha de base devidas ao deslocamento de eletricidade durante o ano y em toneladas de $CO_2$
$L_y=0$	$BE_{thermal,y}$ : São as emissões de linha de base devidas á deslocamento de energia térmica durante o ano y em toneladas de $CO_2$
$BE_{electricity, y} = EF_{electricity} \cdot EG_y$	PE <sub>y</sub> : São as emissões do projeto durante o ano y em toneladas de CO <sub>2</sub> .  L <sub>y</sub> : São as emissões de fuga durante o ano y em toneladas de CO <sub>2</sub> .

D.3. Estão sendo	realizados procedimento	s de controle de qualidade (CQ) e garantia de qualidade (GQ) para os dados monitorados
Dados (Indique a tabela e o número de identificação por ex. 31.; 3.2.)	Grau de incerteza dos dados (Alto/Médio/Baixo)	Explique os procedimentos de CQ/GQ planejados para esses dados, ou por que tais procedimentos não são necessários.
1	Baixo	Estes dados serão diretamente usados no cálculo da redução de emissão. Registro das vendas e outros registros são usados para assegurar a consistência.
2	Baixo	Dados não precisam ser monitorados
3	Baixo	Dados não precisam ser monitorados
4	Baixo	Dados não precisam ser monitorados
10	Baixo	Dados não precisam ser monitorados



MDL – Conselho Executivo página 22

D.4 Descreva a estrutura operacional e administrativa que o operador do projeto implementará para monitorar as reduções de emissões e quaisquer efeitos relacionados às <u>fugas</u>, gerados pela <u>atividade de projeto</u>:

A estrutura para monitoramento desta atividade de projeto consistirá, basicamente, no registro da quantidade de energia vendida à rede  $(EG_y)$  e a quantidade de horas que cada motor operará. Há duas operações que os operadores do projeto devem realizar para assegurar a consistência dos dados.

- 1. Leituras mensais do equipamento de medição calibrado devem ser registradas numa planilha eletrônica;
- 2. Recibos de venda devem ser arquivados para dupla checagem dos dados. No caso de inconsistência, esses são os dados a serem usados.

Ademais, de acordo com a lei, o equipamento de medição deve ser periodicamente calibrado para obedecer aos regulamentos para produtores independentes de energia conectados à rede regional.

Os procedimentos são feitos através de controle supervisionado, a calibração de equipamento é feita pela CEMIG e todos os dados são armazenados pelo sistema de software GESTAL que controla as informações demandadas.

### D.5 Nome da pessoa/entidade que determina a metodologia de monitoramento:

ECONERGY BRASIL (Contato no Anexo I para informações), que é participante do projeto, é responsável pelos serviços técnicos relacionados a reduções das emissões de GEEs e é, portanto, em parceria com a Campo Florido, elaborador deste documento e de todo o seu conteúdo.

# FORMULA

# FORMULÁRIO DO DOCUMENTO DE CONCEPÇÃO DE PROJETO (MDL-DCP) - Versão 02



MDL - Conselho Executivo

página 23

### SEÇÃO E. Estimativa de emissões de gases de efeito estufa por fontes

### E.1. Estimativa das emissões de gases de efeito estufa por fontes:

Essa atividade de projeto não acarreta queima adicional de combustível fóssil devido à sua implementação. Dessa forma, a variável PE<sub>v</sub>, apresentada nessa metodologia, não necessita ser monitorada.

Então,  $PE_v = 0$ 

### **E.2.** <u>Fugas</u> estimadas:

Excepcionalmente, na época de colheita de 2003/2004, Campo Florido vendia cerca de 17.000 toneladas de bagaço de cana-de-açúcar, o que pode ser considerado desprezível comparado com o total de bagaço produzido, cerca de 366.400 toneladas de bagaço. Dessas 17.000 toneladas de bagaço, 15.000 foram vendidas a Cutrale e 2.000 a Bascitrus, ambas indústrias de suco de laranja. Nesse ano, ambas usavam o bagaço de Campo Florido em suas próprias caldeiras de biomassa como complementação para seu suprimento de produção de vapor.

Dessa época em diante, Campo Florido voltou a utilizar todo bagaço produzido, assim que a fase 2 do PCBCF começou.

Assim,  $L_v = 0$ 

### E.3. A soma dos itens E.1 e E.2 representando as emissões da <u>atividade de projeto</u>:

 $L_v + PE_v = 0$ 

### E.4. Estimativa das emissões antrópicas por fontes de gases de efeito estufa da linha de base:

A metodologia de linha de base considera a determinação do fator de emissão da rede na qual a atividade de projeto está conectada como o centro dos dados a serem determinados no cenário da linha de base. No Brasil, há duas redes principais, Sul/Sudeste/Centro-Oeste e Norte/Nordeste, no entanto a rede relevante para este projeto é a Sul/Sudeste/Centro-Oeste.

O método que será escolhido para calcular a Margem de Operação (MO) para o fator de emissão da eletricidade de linha de base será a opção (b) "Simple Adjusted OM", já que a escolha de preferência (c) "Dispatch Data Analysis OM" enfrentaria a barreira de disponibilidade de dados no Brasil.

Para calcular a Margem de Operação, dados de despacho diários do Operador Nacional do Sistema (ONS) precisaram ser coletados. ONS não fornece regularmente tais informações, o que implicou em obtê-las através de comunicação direta com a entidade.

As informações obtidas referem-se aos anos 2001, 2002 e 2003, e são as informações mais recentes disponíveis nesse estágio (no final de 2004 ONS forneceu dados de despacho para toda a rede



MDL - Conselho Executivo

página 24



interconectada na forma de relatórios<sup>10</sup> diários de 1º de janeiro de 2001 a 31 de dezembro de 2003, as informações mais recentes disponíveis nesse estágio).

### Cálculo do "Simple Adjusted Operating Margin Emission Factor" (Margem em Operação)

De acordo com a metodologia, o projeto determina o "Simple Adjusted Operating Margin Emission Factor" (EF<sub>OM, simple adjusted, y</sub>). Então, a equação seguinte a ser resolvida é:

$$EF_{OM,simple\_adjusted,y} = (1 - \lambda_y) \frac{\sum_{i,j} F_{i,j,y}.COEF_{i,j}}{\sum_{i} GEN_{j,y}} + \lambda_y \frac{\sum_{i,k} F_{i,k,y}.COEF_{i,k}}{\sum_{k} GEN_{k,y}}$$
(tCO<sub>2</sub>e/GWh)

É assumido aqui que todas as usinas de fontes de baixo custo e despacho obrigatório produzem emissões nulas.

$$\frac{\sum_{i,k} F_{i,k,y}.COEF_{i,k}}{\sum_{k} GEN_{k,y}} = 0 \text{ (tCO}_2\text{e/GWh)}$$

Por favor, refira-se ao texto da metodologia ou às explicações das variáveis mencionadas acima.

Os dados do ONS, assim como, a planilha do cálculo dos fatores de emissão foram disponibilizados para o validador (EOD). Na planilha, os dados de despacho são tratados para permitir o cálculo do fator de emissão para os três anos mais recentes com as informações disponíveis, que são de 2001, 2002 e 2003.

Os fatores Lambda foram calculados de acordo com os requisitos da metodologia. Mais informações detalhadas são fornecidas no Anexo 3. A tabela abaixo apresenta esses fatores.

Ano	Lambda
2001	0,5204
2002	0,5053
2003	0,5312

A geração de eletricidade para cada ano também precisa ser levada em consideração. Essa informação é fornecida na tabela abaixo:

Ano	Carga elétrica (MWh)
2001	263.706.242
2002	275.402.896
2003	288.493.929

<sup>&</sup>lt;sup>10</sup> Acompanhamento Diário da Operação do Sistema Interligado Nacional. ONS-CNOS, Centro Nacional de Operação do Sistema. Relatórios diários de todo o sistema interconectado de 1º de Janeiro de 2001 a 31 de Dezembro de 2003.

Dezembro de 2003



MDL - Conselho Executivo

página 25



Usando informações apropriadas para  $F_{i,j,y}$  e  $COEF_{i,j}$ , os fatores de emissão da MO para cada ano podem ser determinados, como segue:

$$EF_{OM\,,simple\,\_\,adjusted\,,2001} = (1 - \lambda_{2001}) \frac{\sum\limits_{i,j} F_{i,j,2001}.COEF_{i,j}}{\sum\limits_{j} GEN_{j,2001}} \therefore EF_{OM\,,simple\,\_\,adjusted\,,2001} = 0,3524\,\text{tCO}_2/\text{MWh}$$
 
$$EF_{OM\,,simple\,\_\,adjusted\,,2002} = (1 - \lambda_{2002}) \frac{\sum\limits_{i,j} F_{i,j,2002}.COEF_{i,j}}{\sum\limits_{j} GEN_{j,2002}} \therefore EF_{OM\,,simple\,\_\,adjusted\,,2002} = 0,4207\,\text{ tCO}_2/\text{MWh}$$
 
$$EF_{OM\,,simple\,\_\,adjusted\,,2002} = (1 - \lambda_{2003}) \frac{\sum\limits_{i,j} F_{i,j,2003}.COEF_{i,j}}{\sum\limits_{j} GEN_{j,2003}} \therefore EF_{OM\,,simple\,\_\,adjusted\,,2003} = 0,4396\,\text{ tCO}_2/\text{MWh}$$

Finalmente, para determinar a linha de base *ex-ante*, a média entre os três anos é calculada, determinando o EF<sub>OM.simple adjusted</sub>.

$$EF_{OM\ simple\ adjusted\ 2001-2003} = 0,404 \text{ tCO}_2/\text{MWh}$$

De acordo com a metodologia usada, o fator de emissão da Margem de Construção (MC) também precisa ser determinado:

$$EF_{BM} = \frac{\sum_{i,m} F_{i,m,y}.COEF_{i,m}}{\sum_{m} GEN_{m,y}}$$

A geração de eletricidade neste caso, corresponde a 20% do total gerado no ano mais recente (2003). Como as 5 plantas mais recentes construídas geram menos que os 20%, o cálculo do fator em questão resulta em:

$$EF_{RM,2003} = 0.094 \text{ tCO}_2/\text{MWh}$$

Finalmente, o fator de emissão da linha de base é calculado por uma fórmula de média ponderada, considerando tanto o MO quanto o MC sendo os pesos de 50% e 50% por definição. Logo, o resultado será:

$$EF_{electricity, 2001-2003} = 0.5*0.404+0.5*0.094 = 0.249 \text{ tCO}_2/\text{MWh}$$

É importante notar que as considerações adequadas dos pesos acima estão atualmente sendo estudadas pelo Painel Metodológico, e existe uma possibilidade de que os pesos utilizados na metodologia aplicada aqui sofram alterações.

As emissões da linha de base poderiam ser proporcionais à eletricidade despachada à rede durante o período de duração do projeto. As emissões de linha de base devido ao deslocamento de eletricidade são



### MDL - Conselho Executivo

página 26

calculadas pela multiplicação do fator de emissão da linha de base  $(EF_{electricity, 2001-2003})$  pela eletricidade gerada pela atividade do projeto.

$$BE_{electricity,y} = EF_{electricity,2001-2003}$$
.  $EG_y$ 

Então, para o primeiro período de crédito, as emissões de linha de base serão calculadas como a seguir:

$$BE_{electricity,y} = 0,249 \text{ tCO}_2/\text{MWh} \cdot EG_y \text{ (em tCO}_2\text{e)}$$

# E.5. Diferença entre os itens E.4 e E.3, representando as reduções nas emissões da <u>atividade de projeto</u>:

As reduções de emissões para essa atividade de projeto são:

$$ER = BE_{electricity,y} - (L_y + PE_y) = 0.249 \text{ tCO}_2/\text{MWh}$$
.  $EG_y - 0 \rightarrow ER = 0.249 \text{ tCO}_2/\text{MWh}$ .  $EG_y - 0 \rightarrow ER = 0.249 \text{ tCO}_2/\text{MWh}$ .

### E.6. Tabela fornecendo valores obtidos ao se aplicar as fórmulas acima:

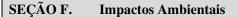
Ano	Estimativa das reduções de emissões da atividade do projeto (toneladas de CO <sub>2</sub> e)	Estimativa das reduções de emissões da linha de base (toneladas de $CO_2e$ )	Estimativa da fuga (toneladas de CO <sub>2</sub> e)	Estimativa das reduções de emissões (toneladas de CO <sub>2</sub> e)
2006	5.574	0	0	5.574
2007	6.194	0	0	6.194
2008	10.659	0	0	10.659
2009	10.956	0	0	10.956
2010	10.956	0	0	10.956
2011	10.956	0	0	10.956
2012	10.956	0	0	10.956
<b>Total</b> (toneladas de CO <sub>2</sub> e)	66.251	0	0	66.251



MDL - Conselho Executivo

página 27

INFCCC



# F.1. Documentação sobre a análise dos impactos ambientais, incluindo os impactos transfronteiriços:

Os impactos ambientais possíveis foram analisados pela Secretaria de Estado do Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável, através do COPAM (Conselho Estadual de Política Ambiental) e FEAM (Fundação Estadual do Meio Ambiente). Campo Florido segue a legislação ambiental e recebeu a Licença de Instalação e Operação para os equipamentos instalados.

Não haverá impactos transfronteiriços resultantes do PCBCF. Todos os impactos relevantes ocorrem dentro das fronteiras brasileiras e foram mitigados para estar em conformidade com os requisitos ambientais para a implementação do projeto. Dessa forma, PCBCF não afetará de forma alguma qualquer país próximo ao Brasil.

F.2. Se os impactos ambientais forem considerados significativos pelos participantes do projeto ou pela <u>Parte anfitriã</u>, forneça as conclusões e todas as referências de apoio à documentação relativa a uma avaliação de impacto ambiental realizada de acordo com os procedimentos, confome exigido pela <u>Parte anfitriã</u>:

Fase 1:

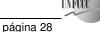
A Licença Ambiental Oficial foi emitida pela FEAM em 7 de Maio de 2002. Entretanto, Campo Florido deve atender todas demandas da agência ambiental para proceder com a operação do projeto:

DESCRIÇÃO	PRAZO	STATUS
Executar o programa de auto-monitoramento definido no anexo II da Licença Ambiental (emissões das caldeiras e programas de monitoramento de resíduos sólidos).	Durante a vigência da Licença	Campo Florido atende as demandas da agência ambiental.
Apresentar ao término de cada safra o formulário de acompanhamento das atividades industriais.	Durante a vigência da Licença	Campo Florido atende as demandas da agência ambiental.
Apresentar ao final de cada safra informações que possam comprovar o consume total de defensivos agrícolas pelos fornecedores da matéria-prima e destinação final das embalagens.	Durante a vigência da Licença	Campo Florido atende as demandas da agência ambiental.
Apresentar a regularização do transporte rodoviário de embalagens de pesticidas – resíduo perigoso classe I.	90 dias	Campo Florido atende as demandas da agência ambiental.
Apresentar informações detalhadas sobre a definição dos locais destinados ao armazenamento temporário das embalagens de agrotóxicos.	90 dias	Campo Florido atende as demandas da agência ambiental.

Fase 2:



MDL - Conselho Executivo



A Licença Ambiental Oficial foi emitida em 18 de Maio de 2004. Entretanto, Campo Florido deve atender todas demandas da agência ambiental para proceder com a operação do projeto:

DESCRIÇÃO	PRAZO	STATUS
Apresentar o Estudo de Análise de Riscos e respectivos Programas de Gerenciamento de Riscos, incluindo o Plano de Ação de Emergência, tendo como referência o Manual de Orientação para Elaboração de Estudos de Análise Riscos proposto pela CETESB/SP.	Até a safra 2005	Um relatório foi enviado a COPAM contendo as informações solicitadas sobre as demandas da Licença Ambiental.
Relatar à FEAM todos os fatos ocorridos na unidade industrial, que causem impacto ambiental negativo, imediatamente à constatação.	Durante a validade da licença	Um relatório foi enviado a COPAM contendo as informações solicitadas sobre as demandas da Licença Ambiental.
Realizar o programa de auto-monitoramento dos efluentes atmosféricos e resíduos sólidos, conforme definido no Anexo II da Licença Ambiental.	Durante a validade da licença	Um relatório foi enviado a COPAM contendo as informações solicitadas sobre as demandas da Licença Ambiental.
Apresentar a cada safra o relatório de acompanhamento das atividades da indústria.	Durante a validade da licença	Um relatório foi enviado a COPAM contendo as informações solicitadas sobre as demandas da Licença Ambiental.

### SEÇÃO G. Comentários dos Atores

### G.1. Breve descrição do processo de convite e compilação dos comentários dos atores locais:

Como solicitação da Comissão Interministerial de Mudança Global do Clima, a AND brasileira, Campo Florido convidou diversas organizações e instituições para comentar o projeto de MDL a ser desenvolvido. Cartas<sup>11</sup> foram enviadas para os seguintes destinatários:

- Prefeitura Municipal de Campo Florido MG;
- Câmara Municipal de Campo Florido MG;
- Ministério Público de Minas Gerais;
- Fórum Brasileiro de ONGs;
- Instituto Estadual de Floresta;
- Fundação Estadual de Meio Ambiente (FEAM);
- Associação Mineira de Defesa do Meio Ambiente (AMDA);

<sup>&</sup>lt;sup>11</sup> Cópias dos convites estão disponíveis com os Participantes do Projeto.



### MDL - Conselho Executivo



- Instituto Mineiro de Gestão de Águas (IGAM);
- Secretaria Estadual do Meio Ambiente;
- Instituto Brasileiro de Meio Ambiente e Recursos Renováveis;
- Sindicato Rural de Campo Florido;
- Sindicato dos Trabalhadores Rurais de Campo Florido;
- Associação dos Fornecedores de Cana da Região de Campo Florido (Canacampo).

### **G.2.** Resumo dos comentários recebidos:

Até a data da finalização do primeiro rascunho desse documento, um comentário foi recebido: um da Associação Mineira de Defesa do Meio Ambiente, e outra da Associação dos Fornecedores de Cana da Região de Campo Florido.

No primeiro caso, uma carta foi enviada pela Sra. Maria Dalce Ricas (Superintendente Executiva). Essa carta confirma o recebimento da carta de convite para comentários sobre o projeto. Também, foram solicitadas mais informações sobre o PCBCF.

No segundo caso, uma carta foi enviada ao Sr. Silvio de Castro Cunha Júnior (Presidente da Canacampo). Essa carta contém vários comentários positivos sobre o PCBCF. Como no primeiro caso, mais informações sobre o projeto foram solicitadas.

### G.3. Relatório sobre como a devida consideração foi dada aos comentários recebidos:

Respondendo às solicitações, Campo Florido enviou mais informações sobre o projeto. Nenhum comentário adicional foi recebido depois da submissão.



MDL - Conselho Executivo



## Anexo 1

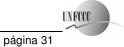
## DADOS PARA CONTATO DOS PARTICIPANTES DA <u>ATIVIDADE DE PROJETO</u>

### 1.1 Desenvolvedor do projeto responsável pela atividade do projeto de MDL

Organização:	Econergy Brasil Ltda.
Rua/Cx. Postal:	Rua Pará, 76 cj 41
Edifício:	Higienópolis Office Center
Cidade:	São Paulo
Estado/Região:	SP
CEP:	01243-020
País:	Brasil
Telefone:	+55 (11) 3219-0068
FAX:	+55 (11) 3219-0693
E-Mail:	junqueira@econergy.com.br
URL:	http://www.econergy.com.br
Representada por:	
Título:	Sr.
Forma de tratamento:	
Sobrenome:	Diniz Junqueira
Nome do meio:	Schunn
Nome:	Marcelo
Departamento:	Direção
Celular:	+55 (11) 8263-3017
FAX direto:	+55 (11) 3219-0693
Tel direto:	+55 (11) 3219-0068 ext 25
E-Mail:	junqueira@econergy.com.br



MDL - Conselho Executivo



## 1.2 Companhia anfitriã da atividade do projeto

Organização:	S/A USINA CORURIPE AÇÚCAR E ÁLCOOL – USINA CAMPO FLORIDO
Rua/Cx. Postal:	Estrada Cruzeiro do Sul, s/nº, km 42
Edifício:	Fazenda Santa Adelaide
Cidade:	Campo Florido
Estado/Região:	MG
CEP:	38.130-000
País:	Brazil
Telefone:	+55 (34) 3322 0040
FAX:	+55 (34) 3322 0170
E-Mail:	campoflorido@usinacoruripe.com.br
URL:	http://www.usinacoruripe.com.br
Representada por:	
Título:	Sr.
Forma de tratamento:	
Sobrenome:	Ramos
Nome do meio:	Gomes Nogueira
Nome:	José
Departamento:	Diretor Geral
Celular:	
FAX direto:	Mesmo acima
Tel direto:	
E-Mail:	rui.ramos@usinacoruripe.com.br



MDL - Conselho Executivo

página 32



### Anexo 2

### INFORMAÇÕES SOBRE FINANCIAMENTO PÚBLICO

Não há financiamento público do Anexo I envolvido na atividade de projeto PCBCF.

### Anexo 3

### INFORMAÇÕES DE LINHA DE BASE

O sistema elétrico brasileiro tem sido historicamente dividido em dois subsistemas: Norte/Nordeste (N/NE) e Sul/Sudeste/Centro-Oeste (S/SE/CO). Isto ocorre principalmente devido à evolução histórica e física do sistema, o qual se desenvolveu naturalmente ao redor dos grandes centros consumidores do país.

A evolução natural de ambos os sistemas está crescentemente mostrando que a integração ocorrerá no futuro. Em 1998, o governo Brasileiro anunciou o primeiro movimento com a linha de interconexão entre S/SE/CO e N/NE. Com investimentos em torno de US\$700 milhões, a conexão teve como propósito principal, na visão do governo, ao menos, ajudar a resolver desequilíbrios energéticos no país: a região S/SE/CO poderia suprir a N/NE caso fosse necessário e vice-versa.

Todavia, mesmo após o estabelecimento da interconexão, a papelada técnica ainda divide o sistema Brasileiro em dois (Bosi, 2000)<sup>12</sup>:

- "... onde o Sistema Elétrico Brasileiro se divide em três subsistemas separados":
  - (i) O Sistema Interconectado Sul/Sudeste/Centro-Oeste;
  - (ii) O Sistema Interconectado Norte/Nordeste, e
  - (iii) Os Sistemas Isolados (que representam 300 localizações eletricamente isoladas dos sistemas interconectados)."

Além disso, Bosi (2000) apresenta uma forte argumentação a favor do assim chamado multi-projeto de linha de base:

"Para grandes países com diferentes circunstâncias no interior de suas fronteiras e diferentes redes energéticas baseadas nos três diferentes sistemas, multi-projetos de linha de base no setor de eletricidade talvez tenham a necessidade de se desagregar abaixo do nível do país para que possa prover representação acreditável do que poderia ter acorrido de outra forma".

Finalmente, deve-se levar em consideração que mesmo que os sistemas estejam interconectados atualmente, a transmissão de energia entre o N/NE e o S/SE/CO é severamente limitada pela capacidade das linhas de transmissão. Então, somente uma fração do total de energia gerada em ambos os subsistemas é enviada de alguma maneira. É natural que essa fração possa mudar de direção e magnitude (acima da capacidade da linha de transmissão) dependendo do padrão hidrológico, clima e outros fatores incontroláveis. Mas não é necessário que isso represente uma quantidade significativa da demanda de cada subsistema. Também deve ser considerado que apenas no final de 2004 a interconexão entre SE e

-

<sup>&</sup>lt;sup>12</sup> Bosi, M. *An Initial View on Methodologies for Emission Baselines:* Electricity Generation Case Study. Agência Internacional de Energia. Paris, 2000.



MDL - Conselho Executivo



página 33

NE foi concluída, isto é, se os proponentes do projeto estiverem coerentes com a base de dados de geração disponível no momento da submissão para validação do DCP, uma situação onde a transmissão de eletricidade entre os subsistemas estava restrita deverá ser considerada.

O sistema elétrico brasileiro compreende atualmente ao redor de 91,3 GW de capacidade instalada, no total de 1.420 iniciativas de geração de eletricidade. Destas, aproximadamente 70% são plantas hidroelétricas, perto de 10% são plantas de energia a partir da queima de gás natural, 5,3% são plantas de diesel e óleo combustível, 3,1% de são fontes de biomassa (cana-de-açúcar, madeira, casca de arroz, biogás e licor negro), 2% são usinas nucleares, 1,4% são plantas de carvão, e também há 8,1 GW de capacidade instalada nos países vizinhos (Argentina, Venezuela, Uruguai e Paraguai) que deverão despachar energia à rede brasileira (<a href="http://www.aneel.gov.br/aplicacoes/capacidadebrasil/OperacaoCapacidadeBrasil.asp">http://www.aneel.gov.br/aplicacoes/capacidadebrasil/OperacaoCapacidadeBrasil.asp</a>). Essa última capacidade é na realidade compreendida principalmente por 6,3GW da parte do Paraguai na Itaipu Binacional, uma usina hidrelétrica que opera tanto no Brasil quanto no Paraguai, mas cuja produção é enviada quase que totalmente para a rede brasileira.

As metodologias aprovadas AM0015 e ACM0002 pedem aos proponentes do projeto a se responsabilizar por "todas fontes geradoras servindo o sistema". Deste modo, ao aplicar uma destas metodologias, os proponentes de projeto no Brasil devem procurar e pesquisar todas as plantas energéticas que servem o sistema brasileiro.

Na realidade, informações do tipo das fontes de geração não são publicamente disponíveis no Brasil. O centro de despacho nacional, ONS – Operador Nacional do Sistema – argumenta que tais informações de despacho são estratégicas para os agentes de energia e por isso não podem se tornar disponíveis. Por outro lado, a ANEEL, Agência Nacional de Energia Elétrica, fornece informações de capacidade energética e outros interesses legais do setor de eletricidade, mas nenhuma informação de despacho pode ser adquirida por esta entidade.

A respeito disto, os proponentes de projetos procuraram por uma solução plausível para tornar possível o cálculo do fator de emissão do Brasil com a melhor acurácia possível. Visto que dados de despacho real são necessários, a ONS foi contatada para que os participantes pudessem saber até que grau de detalhe as informações poderiam ser fornecidas. Depois de muitos meses de diálogo, a informação de despacho diário das plantas foi disponibilizada para os anos de 2001, 2002 e 2003.

Os proponentes de projeto, ao discutir a praticabilidade da utilização dos dados, concluíram que era a mais apropriada informação a ser considerada para determinar o fator de emissão da rede brasileira. De acordo com a ANEEL, de fato, a ONS centralizou as plantas de despacho estimadas em 75.547 MW de capacidade instalada em 31/12/2004, dentre o total de 98.848,5 MW instalados no Brasil na mesma data (http://www.aneel.gov.br/arquivos/PDF/Resumo Gráficos mai 2005.pdf), incluindo a capacidade disponível nos países vizinhos para exportar ao Brasil e plantas de emergência, que são despachadas somente nos períodos de limitações elétricas do sistema. Tal capacidade é na realidade constituída de plantas com capacidade instalada de 30 MW ou mais, conectadas ao sistema por linhas de energia de 138kV ou linhas de alta voltagem. Então, mesmo que o cálculo do fator de emissão não considere todas as fontes de geração que servem ao sistema, aproximadamente 76,4% da capacidade instalada que serve ao Brasil está sendo levada em consideração, o que é suficiente em vista das dificuldades de obtenção de informações de despacho no Brasil. Além disso, os 23,6% restantes são plantas que não tem despacho coordenado pela ONS, visto que: mesmo que elas operem com base nos acordos de compra os quais não estão sob controle das autoridades de despacho, ou estão localizadas em sistemas não interconectados aos



MDL - Conselho Executivo





quais a ONS tem acesso. Deste modo, esta parte não é passível de afetar os projetos de MDL, e esta é outra razão para que não seja levada em consideração na determinação do fator de emissão.

Na tentativa de incluir todas as fontes de geração, os desenvolvedores do projeto consideraram a opção de pesquisar por dados disponíveis, mas não oficiais para suprimir a lacuna existente. A solução encontrada foi a base de dados da Agência Internacional de Energia (AIE) criada para executar o estudo "Testes de Caminhos de Linhas de Base para Projetos de Mitigação de Gases de Efeito Estufa no Setor de Energia Elétrica", publicado em Outubro de 2002. Ao fundir os dados da ONS com os dados da AIE em uma planilha eletrônica, os proponentes do projeto tiveram a possibilidade de considerar todas as fontes de geração conectadas a redes relevantes para determinara o fator de emissão. O fator de emissão calculado foi mais conservador ao considerar apenas os dados da ONS, como é mostrada na tabela abaixo a margem de construção em ambos os casos.

Margem de Construção com fusão de dados da AIE/ONS (tCO <sub>2</sub> /MWh)	Margem de Construção com dados da ONS (tCO <sub>2</sub> /MWh)
0,205	0,0937

Então, considerando todos os argumentos explanados, os desenvolvedores do projeto decidiram pela base de dados que considera apenas os dados da ONS, e desta forma foi possível dirigir-se oportunamente ao caso da determinação do fator de emissão e fazê-lo da maneira mais conservadora.

Os dados de despacho horário reunidos mais recentemente recebidos pela ONS foram usados para determinar o fator lambda para cada um dos anos de dados disponíveis (2001, 2002 e 2003). A geração de baixo custo e despacho obrigatório foi determinada como a geração total menos a geração das plantas de geração térmica por combustível fóssil, esta última determinada por dados diários de despacho fornecidos pela ONS. Toda essa informação foi disponibilizada aos validadores e extensivamente discutida com eles, de maneira a tornar todos os pontos claros.

Nas páginas seguintes, um resumo das análises é fornecido. Primeiro, a tabela com as 122 plantas de despacho pela ONS é fornecida. Depois, uma tabela com as conclusões resumidas das análises, com o cálculo do fator de emissão mostrado. Finalmente, as curvas de duração de carga do sistema S/SE/CO são apresentadas.

Plantas de Despacho da ONS



MDL - Conselho Executivo

página 35

Septiment   Print		/					Ecocil fuel			
1.	/	Subsystem*	Fuel source**	Power plant	Operation start [2, 4, 5]	Installed capacity (MW) [1]		Carbon emission factor (tC/TJ) [3]	Fraction carbon oxidized [3]	Emission factor (tCO2/MWh)
1.   1.   1.   1.   1.   1.   1.   1.	Ė	1 S-SE-CO		Jauru Gaurosa	Sep-2003	121.5	1			
1		3 S-SE-CO	G	Três Lagoas	Aug-2003	306.0	0.3	15.3	99.5%	0.670
Column		5 S-SE-CO	Н	Itiquira I	Sep-2002	156.1	1	0.0	0.0%	0.000
1   Self-Co				Piraju	Sep-2002				99.5%	
1	1	9 S-SE-CO	G	Nova Piratininga	Jun-2002	384.9	0.3	15.3	99.5%	0.670
1.										
10   10   10   10   10   10   10   10	1	3 S-SE-CO	H	Cana Brava	May-2002	465.9	1	0.0	0.0%	0.000
17   16   16   16   17   18   18   18   18   18   18   18		5 S-SE-CO	Н	Machadinho	Jan-2002	1,140.0	1	0.0	0.0%	0.000
15   16   16   17   18   18   18   18   18   18   18		7 S-SE-CO		Macaé Merchant	Nov-2001	922.6	0.24	15.3	99.5%	
Color	1	9 S-SE-CO		Eletrobolt	Oct-2001	379.0	0.24	15.3	99.5%	0.837
Section   Commission   Commis			G	W. Arjona	Jan-2001	194.0	0.25	15.3	99.5%	0.804
Section   Comparison   Compar	2	3 S-SE-CO 4 S-SE-CO	G H	Uruguaiana	Jan-2000	639.9	0.45	15.3 0.0	99.5%	0.447
27   66 CO					Jan-1999 Jan-1999			0.0		0.000
Section   Color   Co	2	7 S-SE-CO 8 S-SE-CO	Н	Porto Primavera	Jan-1999 Jan-1999	1,540.0	1	0.0	0.0%	0.000
Section   Proceedings	3	0 S-SE-CO	H	Sobragi	Sep-1998	60.0	1	0.0	0.0%	0.000
Self-Col.   H.   POLICES   Ann. 1989   150   1   0.0   0.05, 0.000	3	2 S-SE-CO	Н	PCH CEEE	Jan-1998	25.0	1	0.0	0.0%	0.000
20   20   20   20   20   20   20   20	3	4 S-SE-CO	Н	PCH CEB	Jan-1998	15.0	1	0.0	0.0%	0.000
20   56   50		6 S-SE-CO	Н	PCH CELESC	Jan-1998	50.0	1	0.0	0.0%	0.000
Column   C		8 S-SF-CO	H	PCH CELG	Jan-1998	15.0	1	0.0	0.0%	0.000
Col.   Selection   For Corpt.   Annies   Selection   Col.   Col	4	0 S-SE-CO	Н	PCH COPEL	Jan-1998	70.0	1	0.0	0.0%	0.000
44   58   50	4	2 S-SE-CO	Н	PCH CPFL	Jan-1998	55.0	1	0.0	0.0%	0.000
Color	4	4 S-SE-CO	H	PCH EPAULO	Jan-1998	26.0	1	0.0	0.0%	0.000
46) S-SECO H NoverPrete Basel Abs-1964 S100 T 1 0.0 0.075 0.000	4	6 S-SE-CO	Н	Corumbá	Jan-1997	375.0	1	0.0	0.0%	0.000
Self CO	4	8 S-SE-CO	Н	Noav Ponte	Jan-1994	510.0	1	0.0	0.0%	0.000
Selection	5	0 S-SE-CO	Н	Taquaruçu	Jan-1989	554.0	1	0.0	0.0%	0.000
5-65   C. C. C. H.   Pleasman   Jan 1997   399.2   1   0.0   0.0%   0.000		2 S-SE-CO	Н	D. Francisca	Jan-1987	125.0	1	0.0	0.0%	0.000
55   5-55   CO	5	4 S-SE-CO	Н	Rosana	Jan-1987	369.2	1	0.0	0.0%	0.000
568   565   560   14		6 S-SE-CO	Н	T. Irmãos	Jan-1985	807.5	1	0.0	0.0%	0.000
66   SSECO	5	8 S-SE-CO	Н	Itaipu 50 Hz	Jan-1983	5,375.0	1	0.0	0.0%	0.000
60   SSECO	6	0 S-SE-CO	Н	Nova Avanhandava	Jan-1982	347.4	1	0.0	0.0%	0.000
64   SSECO   D   Sprage	6	2 S-SE-CO	Н	S.Santiago	Jan-1980	1,420.0	1	0.0	0.0%	0.000
SSECO	6	4 S-SE-CO	0	Igarapé	Jan-1978	131.0	0.3	20.7	99.0%	0.902
681 SSECO	6	6 S-SE-CO	Н	A. Vermelha (Jose E. Moraes)	Jan-1978	1,396.2	1	0.0	0.0%	0.000
77    SSECO   H   Magrimondo   Jan-1975   1.4400   1   0.0   0.0%   0.000     72    SSECO   H   Promissão   Jan-1975   3640   1   0.0   0.0%   0.000     73    SSECO   C   Priss Medici   Jan-1971   4460   0.36   26.0   86.0%   1.240     74    SSECO   H   Proto Colombia   Jan-1971   2000   1   0.0   0.0     75    SSECO   H   Proto Colombia   Jan-1972   2000   1   0.0   0.0     76    SSECO   H   Proto Colombia   Jan-1973   2000   1   0.0   0.0     78    SSECO   H   Proto Colombia   Jan-1973   2000   1   0.0   0.0     79    SSECO   H   Proto Colombia   Jan-1973   2000   1   0.0   0.0     79    SSECO   H   Proto Colombia   Jan-1973   2000   1   0.0   0.0     79    SSECO   H   Colombia   Jan-1973   3.4440   1   0.0   0.0     79    SSECO   H   Colombia   Jan-1973   3.4440   1   0.0   0.0     79    SSECO   H   Colombia   Jan-1973   3.4440   1   0.0   0.0     79    SSECO   H   Colombia   Jan-1973   Jan-1973   3.4440   1   0.0   0.0     79    SSECO   H   Colombia   Jan-1973   Jan-197	6	8 S-SE-CO	H	Capivara	Jan-1977	640.0	1	0.0	0.0%	0.000
721 S-SEC-CO H Valta Grands Aut-1974 4460 0.26 26.0 86.0%; 1.2931 721 S-SEC-CO H Valta Grands Aut-1974 380.0 1 1 0.0 0.0%; 0.000 721 S-SEC-CO H Paste Furbit Aut-1972 200.0 1 0.0 0.0%; 0.000 722 S-SEC-CO H Paste Furbit Aut-1972 200.0 1 0.0 0.0 0.0%; 0.000 723 S-SEC-CO H Paste Furbit Aut-1973 380.0 1 0.0 0.0 0.0%; 0.000 724 S-SEC-CO H Paste Furbit Aut-1973 380.0 1 0.0 0.0 0.0%; 0.000 725 S-SEC-CO H Paste Furbit Aut-1973 380.0 1 0.0 0.0 0.0%; 0.000 726 S-SEC-CO H Paste Furbit Aut-1973 380.0 1 0.0 0.0 0.0%; 0.000 727 S-SEC-CO H Paste Furbit Aut-1973 380.0 1 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0.	7	0 S-SE-CO	Н	Marimbondo	Jan-1975	1,440.0	1	0.0	0.0%	0.000
Peter   Peter   Columbia   Jun 1973   200   1   0.0   0.0%   0.000	7	2 S-SE-CO	С	Pres. Medici	Jan-1974	446.0	0.26	26.0	98.0%	1.294
778   SSECO		4 S-SE-CO	Н	Porto Colombia	Jun-1973	320.0	1	0.0	0.0%	0.000
78   SSE CO		6 S-SE-CO	Н	Passo Real	Jan-1973	158.0	1	0.0	0.0%	0.000
B   SSECO	7	8 S-SE-CO	Н	Mascarenhas	Jan-1973	131.0	1	0.0	0.0%	0.000
80 SSECO H Estrate future format benefit of the service of the ser	8	0 S-SE-CO	Н	Chavantes	Jan-1971	414.0	1	0.0	0.0%	0.000
Bit   SSE CO	8	2 S-SE-CO	H	Sá Carvalho	Apr-1970	78.0	1	0.0	0.0%	0.000
Bell   SSECO   C   Alegeride   Jan-1998   66.0   0.26   20.7   59.0%   1.040	8	4 S-SE-CO	Н	Ibitinga	Jan-1969	131.5	1	0.0	0.0%	0.000
Bit   SSECO	8	6 S-SE-CO	0	Alegrete	Jan-1968	66.0	0.26	20.7	99.0%	1.040
56   56   55   CO	8	8 S-SE-CO	G	Santa Cruz (RJ)	Jan-1968	766.0	0.31	15.3	99.5%	0.648
SSECO	9	0 S-SE-CO	Ĥ	Limoeiro (Armando Salles de Oliviera)	Jan-1967	32.0	1	0.0	0.0%	0.000
SSECO	9	2 S-SE-CO	C	J.Lacerda C	Jan-1965	363.0	0.25	26.0	98.0%	1.345
SSECO	9	4 S-SE-CO	С	J.Lacerda A	Jan-1965	232.0	0.18	26.0	98.0%	1.869
SSECO	9	6 S-SE-CO	H	Funil (RJ)	Jan-1965	216.0	1	0.0	0.0%	0.000
100   SSECO   C	9	8 S-SE-CO	Н	Fumas	Jan-1963	1,216.0	1	0.0	0.0%	0.000
100   SSECO   H   Jacob   Ja		0 S-SE-CO		Charqueadas	Jan-1962			26.0	98.0%	1.462
100   SSECO H   Tree Maries   Jan-1962   396.0   1   0.0   0.0%   0.000		2 S-SE-CO	Н	Jacui Pereira Passos	Jan-1962	180.0	1	0.0	0.0%	0.000
108   SSECO		4 S-SE-CO		Tres Marias	Jan-1962	396.0			0.0%	0.000
110   SSE CO	10	6 S-SE-CO	Н	Camargos	Jan-1960	46.0	1	0.0	0.0%	0.000
110   SSE-CO	10		H	Cachoeira Dourada Salto Grande (Lucas N. Garcez)	Jan-1959 Jan-1958	658.0 70.0		0.0	0.0%	0.000
111   SSE CO		0 S-SE-CO 1 S-SE-CO		Salto Grande (MG)	Jan-1956 Jan-1956	102.0		0.0	0.0%	
116	11	2 S-SE-CO 3 S-SE-CO	H C	Itutinga S. Jerônimo	Jan-1955 Jan-1954	52.0 20.0		0.0 26.0	0.0% 98.0%	
117   SSE CO		4 S-SE-CO		Carioba	Jan-1954		0.3		99.0%	0.902
118   SSE-CO	11	6 S-SE-CO	H	Canastra Nilo Peçanha	Jan-1953	42.5	1	0.0	0.0%	0.000
25   SSE-CO		8 S-SE-CO	H	Fontes Nova Henry Borden Sub.	Jan-1940	130.3 420.0	1	0.0	0.0%	0.000
122 S-SE-CO H Juguari Jun-1917 11.8 1 0.0 0.0% 0.000  Total (MW) = 54,478.6  Subsystem S: 500th, 55-CO-Storbast Male est  The insurer (S Internation and C Berrier of C anterligae; H hydrs, Y nuclear, C, resolated latel of ().  11 April and a National of Energy Billines. Billines de information and C Berrier of C anterligae; H hydrs, Y nuclear, C, resolated latel of ().  12 April and a National of Energy Billines. Billines de information and C Berrier of the Internation and C Berrier of C Berrier of the Internation and C Berrier of Berrier of Anterior and C Berrier of Berrier of Anterior and C Berrier of Anterior and C Berrier of Berrier of Section Anterior and Section Berrier of C Berrier of B	12	0 S-SE-CO	H	Henry Borden Ext.	Jan-1926	469.0	1	0.0	0.0%	0.000
** Subsystem S. soon, 65:00 - Continued Make est  **Facilitatives (Chinese Section (1997) - Continued Make est  **Facilitatives (Chinese Section (1997) - Continued Make (1997	12				Jan-1917	11.8				
111 Agricos bacconid de Serveja Billerica. Barco de Informações da Giração (http://www.ametajo.html; data colocidad in revenitora 2004). 2 Basil, M. A. Lancero, P. Middonsol, R. Sharifer, A. Shirose, H. Middensol, R. Sharifer, A. Shirose, H. Middonsol, R. Ander Serveja Alexanderia Osanderia Ordentinada. 2 Basil, M. A. Lancero, P. Middonsol, R. Sharifer, A. Shirose, H. Markes and M. Lakander, Basil senderia destinada projecto in the electric power sector. CICDEN information pages. Crisiber 2002. 3 Interpromisamental Plantin on Chimate Charges, Revised 1996 Guidelines for National Concentration. 4 Cycander National de Stemen Billion. Com National de Conquello de Stemen, Alexanderia Chimate Colocardo de Stemen Servero, Companya de Stemen Billion. Com National Colocardo (https://doi.org/10.1001).						,				
Intergovernamental Planel on Climate Change. Revised 1996 Guidelines for National Greenhouse Gas Inventories.   4   Operador Nacional do Sistema Bétrico. Centro Nacional do Operação do Sistema. Acompanhamento Diário de Operação do SIN (daily reports from Jan. 1, 2001 to Dec. 31, 2003).		Agência Nacional de	Energia Bétrica. Banco	de Informações da Geração (http://www.a	neel.gov.br/, data collec					
Upperson reacons on sessions Elétrico. Centro Nacional de Operação do Sistema. Acompanhamento Dilatiro de Operação do SIM (dally reports from Jain. 1, 2001 to Dec. 31, 2003).     Si Agência Nacional de Energia Elétrica. Superintendência de Facalzação dos Serviços de Geração. Resumo Genal dos Noves Empreendimentos de Geração (hitp://w www.anest.gov.b.m/, data collected in november 2004).	[3	Intergovernamental P	anel on Climate Change.	Revised 1996 Guidelines for National Gree	nhouse Gas Inventorie	s.			LIEA information pape	m, Uctober 2002.
	[5	Operador Nacional de Agência Nacional de	ostema setrico. Centr Energia Bétrica. Superir	o rescional de Operação do Sistema. Acomp itendência de Fiscalização dos Serviços de	urriamento Diário da O Geração. Resumo Ger	puração do SIN (daily al dos Novos Empreer	ruports trom Jan. 1, 20 idimentos de Geração	io i so Dec. 31, 2003). (http://www.aneel.gov	.br/, data collected in r	november 2004).

### Tabela Resumo





MDL - Conselho Executivo

página 36

Baseline (including imports)	Emission factors for the Brazilian South-Southeast-Midwest interconnected grid							
buseline (moldaling imports)	EF <sub>OM</sub> [tCO2/MWh]	Load [MWh]	LCMR [MWh]	Imports [MWh]				
2001	0,7350	263.706.242	244.665.786	5.493.162				
2002	0,8504	275.402.896	258.720.232	1.607.395 459.586				
2003	0,9378	288.493.929	274.649.425					
	Total (2001-2003) =	827.603.067	778.035.443	7.560.143				
	EF OM, simple-adjusted [tCO2/MWh]	EF <sub>BM,2003</sub>	from ONS-Lambda SSECO 2001-2003.xls					
	0,4043	0,0937	λ <sub>2001</sub> 0,5204					
	Weights	Default weights						
	$w_{OM} = 1,00 \qquad \qquad w_{OM} = 0,5 \qquad \qquad \lambda_3$		02					
	$W_{BM} = 0.00$	0,50	5053					
	EF <sub>OM</sub> [tC	CO2/MWh]	$\lambda_{2003}$					
	0,2	490	0,5312					

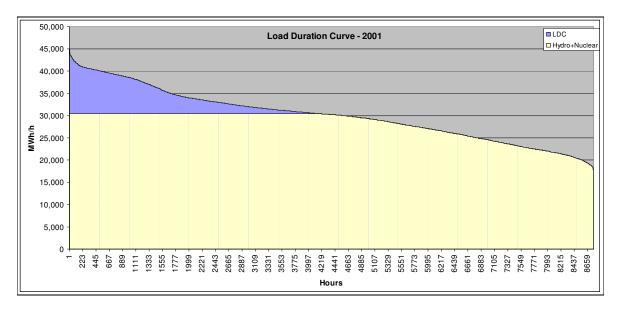


Figura 3: Curva de duração de Carga para o sistema S/SE/CO, 2001

UNFCCC

MDL - Conselho Executivo

página 37

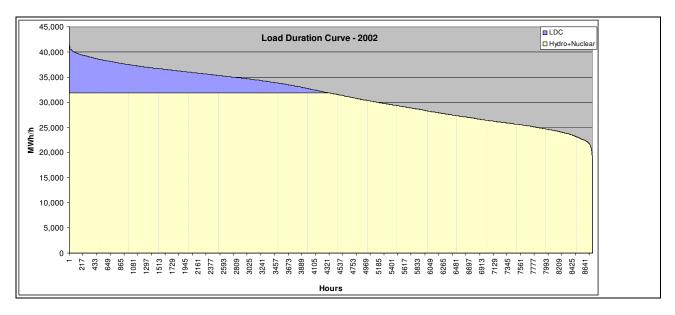


Figura 4: Curva de duração de Carga para o sistema S/SE/CO, 2002

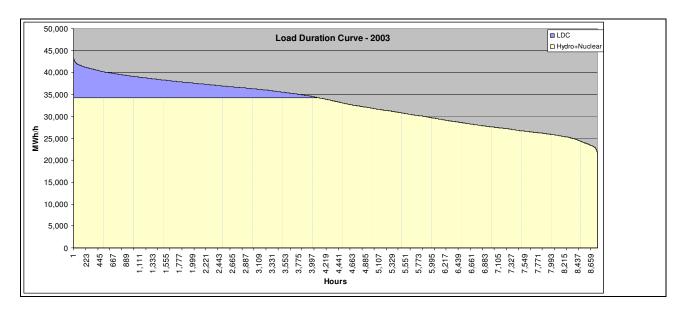


Figura 5: Curva de duração de Carga para o sistema S/SE/CO, 2003





MDL - Conselho Executivo

página 38

Projeto de Cogeração com Bagaço Campo Florido											
		Fas				Fase 2					
Reduçã	Item	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	Total RCEs		
	Capacidade total instalada (MW)	12	12	24	24	24	24	24			
	Capacidade em Stand by (MW)	0	0	0	0	0	0	0			
	Consumo interno (MW)	4,5	4,5	8	8	8	8	8			
	Capacidade disponível para venda (MW)	7,5	7,5	16	16	16	16	16			
	Horas de operação (h)	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000	5.000			
	Estimativa de energia a ser vendida à rede (MWh)*	22.384	24.876	42.809	44.000	44.000	44.000	44.000			
	Fator de emissão de linha de base (tCO <sub>2</sub> /MWh)	0,249	0,249	0,249	0,249	0,249	0,249	0,249			
	Redução de emissão (tCO₂e)	5.574	6.194	10.659	10.956	10.956	10.956	10.956	66.251		
* Eletricidade vendida até 2004. Dados para 2005 em diante são estimados.											

Figura 6: Dados para cálculo da redução de emissão para o primeiro período de créditos

### Anexo 4

MDL - Conselho executivo

página 39

### PLANO DE MONITORAMENTO

De acordo com a seção D deste documento, a única variável a ser monitorada nesta atividade de projeto é a quantidade de energia despachada a rede. Já que nem fuga ou alteração de emissões na rede foi identificada nessa atividade de projeto, não há necessidade de monitorar as variáveis para esses casos. O monitoramento será feito da seguinte maneira:

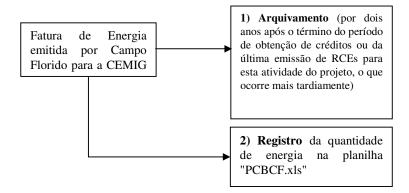


Figura 7: Procedimentos de monitoramento para Campo Florido

A quantidade de energia despachada para a rede será monitorada através da fatura de energia emitida por Campo Florido para CEMIG, o distribuidor de energia. O arquivamento será mantido por dois anos após o término do período de obtenção de créditos ou da última emissão de RCEs para esta atividade de projeto, o que ocorrer mais tardiamente. A quantidade de energia será registrada na planilha "PCBCF.xls", que deve ser instrumento de verificação futura.